

Für Profis der Blech- und Rohrbearbeitung

DAS BRANCHEN-MAGAZIN

SPECIAL **Schweiz**

Eidgenössische Qualität
und Innovation

Seite 42

TITELTHEMA

Automatisiert arbeiten

Seite 14

STANZEN

Elektronisch gesteuertes
Gewindeformen beim Stanzen

Seite 26

TRENNEN

Die Zukunft im Blick mit
verketteten Säganlagen

Seite 32

OBERFLÄCHEN- TECHNIK

Bandgalvanik: Punktuell und
kostengünstig veredeln

Seite 35



Servotechnik macht Sprung nach vorne möglich

Vinzenz Hörmann

Seit drei Jahren setzt Maxfeld Stanzbiegetechnik auf die Servotechnologie von Bihler. Mit zwei Bimeric-Produktionssystemen und einem Stanzbiegeautomaten RM-NC profitieren die Langenzenner von besserer Qualität ihrer Produkte, höherer Produktivität und neuen Auftragsprojekten.

blechnet

VIDEO

Ein Video, das das Servo-Produktions- und Montagesystem Bimeric BM von Bihler in Aktion zeigt, finden Sie auf www.blechnet.com Suche „Bihler Bimeric“

Udo Lechner, Geschäftsführer der Maxfeld Stanzbiegetechnik GmbH & Co. KG, eines Herstellers von Stanz- und Biegeteilen sowie von integrierten Prozesslösungen, ist nach drei Jahren Servotechnologie von Bihler begeistert: „Mit dem Einstieg in die Servotechnik im Jahr 2014 haben wir einen echten Technologiesprung vollzogen.“ Und er erklärt weiter: „Komplexe Abschirmbleche für den Automobilbereich mit hohen Sauberkeitsanforderungen, die wir früher in drei verschiedenen, teils aushäusigen Arbeitsschritten gefertigt haben, realisieren wir jetzt prozesssicher auf einem einzigen Servo-Produktions- und -montagesystem Bimeric BM 3000 – und das mit hohen Taktraten von 120 Bauteilen pro Minute fertig fallend und verpackt.“ Werkleiter Andreas Pusch ergänzt: „Auch die geforderte technische Sauberkeit der Bauteile

ist auf der Bimeric garantiert. Dazu haben wir nach dem Stanz- und Biegeprozess eine Microclean SC E55 in den durchgängigen Fertigungsprozess integriert, die mittels Hochdruck auf Partikelfreiheit reinigt. Die Reinigungsanlage lässt sich wie die übrigen Bearbeitungsaggregate einfach über die zentrale Schnittstelleneinheit Vari Control VC 1 steuern.“ Die moderne Servo- und Steuerungstechnik ermöglicht es Maxfeld somit, einen Schritt weiterzugehen und Komplettlösungen anzubieten, mit denen man sich von den Wettbewerbern abgrenzen kann. So sind jetzt magazinierte oder speziell verpackte Teile ebenso realisierbar wie automatisierte Fertigungslösungen für hochkomplexe Bauteile.

Beispielsweise für Beschläge, die in der Möbeldustrie ihren Einsatz finden. Für diese Fertigungsaufgabe in einer Losgröße von 10 Mio. Stück pro

Jahr erwarb Maxfeld eine zweite Bimeric, einen Materialvorschub RZV 2.1 und eine Multischraubeinheit MSE. „Hier eröffnete uns die Servotechnik von Bihler ein ganz neues Marktsegment“, freut sich Pusch. „Besonders erfreulich ist die Tatsache, dass wir diesen Kunden über Bihler gewinnen konnten. Dieser hatte dort nach entsprechenden Fertigungskompetenzen nachgefragt.“ Begeistert von der Servotechnik, investierte Maxfeld zusätzlich noch in einen Servo-Stanzbiegeautomaten RM-NC für die Produktion klassischer Stanzbiegeteile. „Ausschlaggebend hierfür waren neben der erzielbaren deutlichen Erhöhung der Taktraten von 30 bis 80 % je nach Artikel natürlich auch die bis zu 70 % kürzeren Rüstzeiten der Maschine. Die RM-NC bietet uns somit die Flexibilität, selbst kleinere Losgrößen schneller fertigen zu können“, so Lechner.

NC-Technik wird zum dritten Standbein

Dafür wurden dann gleich mehrere bestehende Serienwerkzeuge auf die neue Servomaschine adaptiert und optimiert. Dies geschah während des praktischen Teils des Schulungsprogramms im Bihler-Trainingscenter in Halblech. Mit insgesamt 23 mechanischen, hybriden und servogesteuerten Bihler-Anlagen im Maschinenpark sowie bestaus-

gebildeten Mitarbeitern ist man bei Maxfeld jetzt für jede Fertigungsaufgabe gerüstet. „Die NC-Technik bildet neben der klassischen Stanzbiegetechnik und der reinen Stanztechnik heute unser neues, drittes Standbein“, so Lechner. „Insbesondere die steigenden Kundenanforderungen hinsichtlich perfekter Teilequalität und maximaler Fertigungssicherheit lassen sich damit optimal umsetzen. Wir blicken sehr optimistisch in die Zukunft.“

www.maxfeld.com www.bihler.de



„Mit dem Einstieg in die Servotechnik haben wir 2014 einen echten Technologiesprung vollzogen.“

Udo Lechner, Geschäftsführer Maxfeld Stanzbiegetechnik



EINE BREITERE PALETTE AN LASERLÖSUNGEN FÜR IHREN ERFOLG

COHERENT und ROFIN: *Gemeinsam führen und gemeinsam Innovationen entwickeln*, um unseren Kunden leistungsfähigere Lösungen zu geringeren Kosten anbieten zu können.

Bei einer Vielzahl von Anwendungen und Fachrichtungen sehen sich Wissenschaftler, OEMs und Endnutzer mit derselben grundlegenden Herausforderung konfrontiert: bessere Ergebnisse bei gleichzeitiger Kostensenkung zu erreichen. Mit der Akquisition von ROFIN ist COHERENT nun hervorragend aufgestellt, um unsere Kunden beim Erreichen dieses Ziels effizient zu unterstützen. Durch die Zusammenlegung unserer Unternehmen haben wir die einzigartige Gelegenheit, gemeinsam zu führen und noch innovativer zu sein. Dadurch können wir eine breitere Palette an kostengünstigeren Technologien und Lösungen anbieten.

