



RZV 2.1

Radialzangenvorschub



Entscheidende Vorteile

- Patentiertes, kompaktes Vorschubsystem für hochdynamisches, präzises Zuführen und Positionieren von Band- und Drahtmaterial
- Variable Vorschublängen von null bis unendlich – auch verschiedene Einzugsängen (vor und zurück) in einem Arbeitszyklus
- Schonende Behandlung des Materials durch Mehrfachklemmung: Verteilung des Klemmdrucks auf drei Zangen mittels Ausgleichssystem (exakter Transport auch bei Dickentoleranzen im Bandmaterial)
- Hohe Positioniergenauigkeit von bis zu $\pm 0,02$ mm
- Hohe Geschwindigkeiten durch leichte Bauweise (z. B. 1.200 Hübe/min. bei 20 mm Vorschub)

Überzeugende technische Daten

- NC-Antrieb mit wassergekühltem Servomotor
- Vorschubgeschwindigkeit max. 3,2 m/s
- Vorschubkraft 1.000 N
- Einzugsgeauigkeit $\pm 0,02$ mm*
- Hydraulischer Klemmdruck einstellbar von 3.000 N bis 7.000 N
- Transportguttemperatur bis max. 60°C
- Schnellwechsel von Steuerleisten und Einzugszangen möglich
- Erhöhte Einzugsleistung durch optimiertes Kurvenprofil

Genial einfaches Prinzip

Der Antrieb erfolgt von einem Servomotor auf einen umlaufenden Spezialriemen. Auf diesem sind zwölf Einzugszangen mit Druckausgleichssystem befestigt. Eine Hydraulik steuert über ein Parallelogramm den Klemmdruck (automatische Umstellung zwischen 0 bis 9,0 mm Materialstärke). Kurvenleisten übernehmen das Schließen von immer drei Zangen auf der geraden Strecke des Vorschubs von oben und unten.

Materialabmessungen

- Banddicke max. 9,0 mm
- Bandbreite max. 300 mm
- Drahtdurchmesser max. 9,0 mm

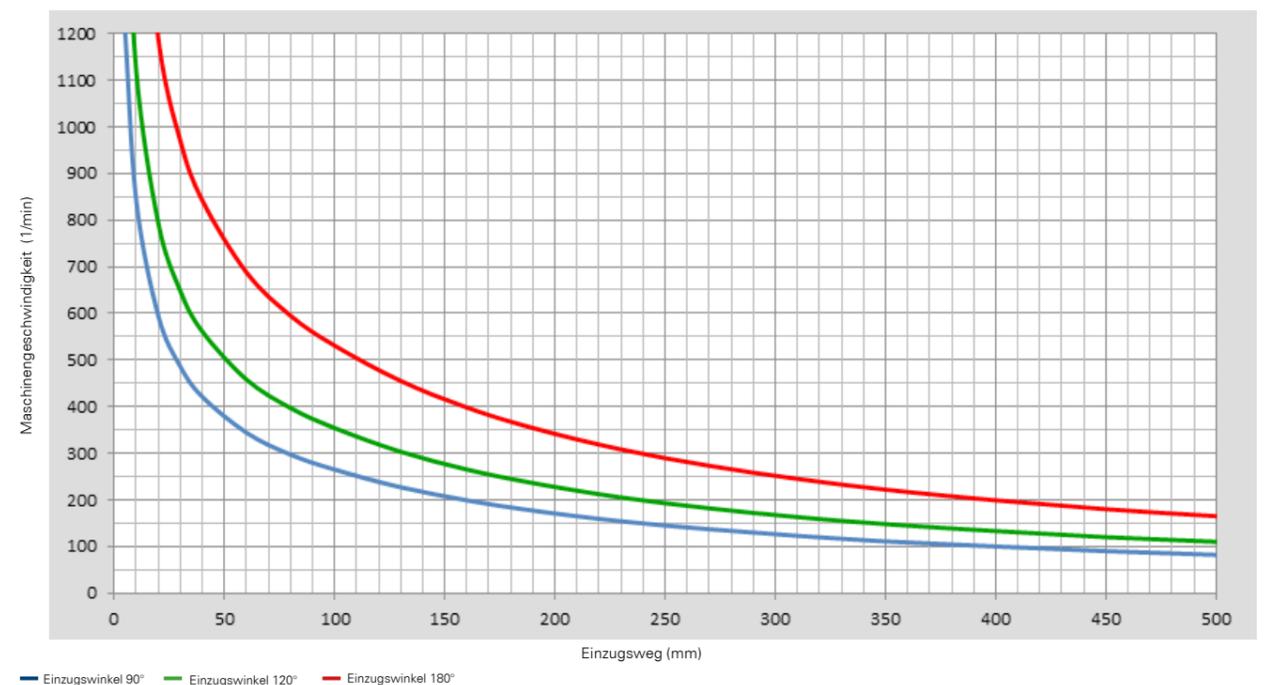
* Ermittelt bei: Einzugslänge 20 mm; Taktrate: 200 1/min; Einzugswinkel 90°; aktivem Richtwerk

Einfache Programmierung und komfortable Bedienung über Maschinen- und Prozesssteuerung VariControl.



RZV 2.1 mit 2 Achs-Verstellvorrichtung und Berührungsschutz

Einzugsleistung RZV 2.1 (wassergekühlt), Einzugsmasse 2 kg, mit aktivem Richtwerk



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15

87642 Halblech

DEUTSCHLAND

Tel.: +49(0)8368/18-0

Fax: +49(0)8368/18-105

info@bihler.de

www.bihler.de