



HLT 250

Outils linéaires haute performance

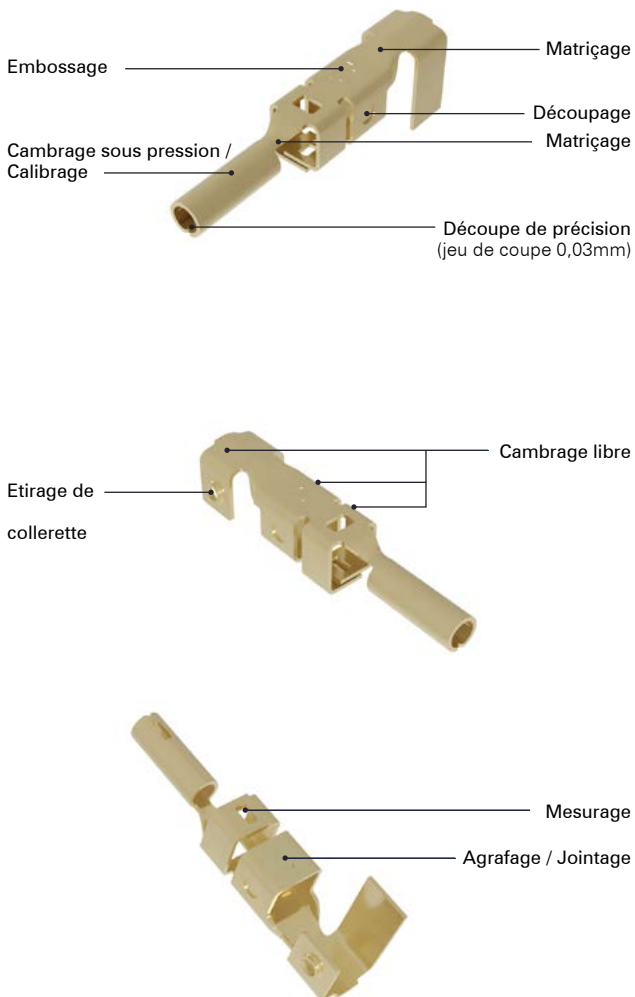
Avec les nouveaux outils linéaires haute performance, vous augmentez encore la qualité du produit. Les modules compacts sont conçus pour des cadences allant jusqu'à 500 tr/min et des lots de grande à très grande taille ainsi que pour le fonctionnement en continu. Ils convainquent par leur rigidité et leur robustesse particulièrement élevées. Même sous des charges extrêmes avec des forces venant de trois directions, le déplacement d'outil à machine est de 0,022 mm maximum. Grâce à la nouvelle structure du bâti d'outil, le décalage des éléments actifs de l'outil est de 0,01 mm maximum. Tout cela permet une précision particulièrement élevée et constante dans le processus de formage.

Les modules à haut rendement sont conçus pour des épaisseurs de bande de 0,1 à 1,0 mm et pour de nombreux autres procédés tels que le pliage libre, le pliage par matriçage, l'emboutissage, le roulage, le dressage par pliage, le gaufrage intégral, le gaufrage creux, l'étrépage de collerette, le repoussage, le tenonnage, le découpage et le cisailage. Les modules restent un système ouvert avec la libre accessibilité éprouvée aux pièces actives et aux supports des outils linéaires Bihler. Grâce à des interfaces uniformes et à des systèmes de serrage à point zéro avec fonction de serrage automatique, les modules sont en outre équipés très rapidement et de manière reproductible à 100 pour cent.

BIHLER

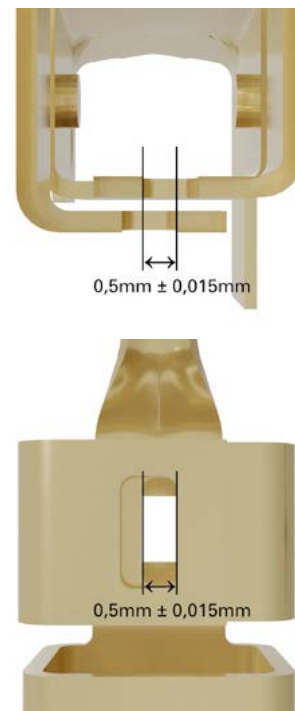
FEATURES

- Cadences :** LM 2000-KT jusqu'à 500 1/min.
- Application :** lots de grande à très grande taille, outils continus.
- Points forts :** rigidité et robustesse particulièrement élevées
déplacement machine-outil max. 0,022 mm (forces de trois côtés)
précision élevée et constante dans le processus de formage
libre accès
- Matériau :** épaisseurs de bande de 0,1 à 1,0 mm
- Procédés :** pliage libre, du pliage par matriçage, de l'emboutissage, du roulage, du dressage par pliage, du matriçage, de l'embossage, de l'étrépage de collerette, du défongage, du découpage et de la séparation de la pièce finie.
- Préparation :** très rapide et reproduite à 100 pour cent.
(interfaces uniformes, système de serrage à point zéro)



Exemple d'application

- Nombreux procédés selon la norme DIN 8580
- Haut degré de standardisation
- Précision élevée



Etendue de fourniture : Bihler vous apporte conseil et assistance dans la conception. Vous recevez les données d'utilisation ainsi qu'une édition des formats de fichier CAD qui vous permettront d'utiliser aisément la technologie d'outillage HLT 250 sur vos machines.