

GENERALÜBERHOLT

RM 40

STANZ-BIEGEAUTOMAT



Technische Daten:

- 1 Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor Simodrive NEU; max. 350 U/min
- 1 Großrad NEU
- 1 Materialeinzug rechts mit Einzugszeitverkürzung
max. Einzugslänge 270 mm; max. Bandbreite 60 mm
- 1 Mittelstempelbewegung zwangsläufig kurvengesteuert;
Hub max. 45 mm, Nennkraft 20 kN
- 4 Normalschlittenaggregate; Hub max. 40 mm, Nennkraft max. 60 kN
- 1 Schmalschlittenaggregat; Hub max. 40 mm, Nennkraft max. 50 kN
- 1 Zweipunkt-Exzenterpresse 70 kN Nennkraft, Hub 12 mm
- 1 Zentralschmieranlage
- 1 Pneumatische Anlage
- 1 Richtapparat BRA III
- 1 Prozess-Steuerung VariControl Economy VC1-E NEU, bestehend aus:
 - freistehendem Bedienschrank 700x700x1600 mm (BxTxH)
 - Steuerungs- und Überwachungssystem
 - Bedieneinheit mit 15 Zoll TFT-Touch Display
 - Verbindung zur Maschine über Jumboschlauch am Boden
 - Maschinenkontroller
 - Werkzeugkontroller, 1 freiprogrammierbares Modul mit 8 Kanälen
- 1 Vollverkapselung als Lärm- und Personenschutz, CE-Konformität

PREIS UND LIEFERZEIT
AUF ANFRAGE