

GENERALÜBERHOLT

MACH 1

STANZ-BIEGEAUTOMAT



Technische Daten:

- 1 Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor Simodrive **NEU**; max. 600 U/min
- 1 Großrad **NEU**
- 1 Materialeinzug rechts, max. Einzugslänge 60 mm;
max. Bandbreite 30 mm
- 1 Mittelstempelbewegung zwangsläufig kurvengesteuert;
Hub max. 32 mm, Nennkraft 30 kN
- 5 zwangsläufig gesteuerte Schlittenaggregate über Wulstkurve;
Hub max. 25 mm, Nennkraft 15 kN
- 6 Wulstkurvenscheiben **NEU**
- 1 Zweipunkt-Exzenterpresse
70 kN Nennkraft, Hub 8 mm, Tischlänge 210 mm
- 1 Zentralschmieranlage
- 1 Pneumatische Anlage
- 1 Richtapparat BRA III
- 1 Prozess-Steuerung VariControl Economy VC1-E **NEU**, bestehend aus:
 - freistehendem Bedienschrank 700x700x1600 mm (BxTxH)
 - Steuerungs- und Überwachungssystem
 - Bedieneinheit mit 15 Zoll TFT-Touch Display
 - Verbindung zur Maschine über Jumboschlauch am Boden
 - Maschinenkontroller
 - Werkzeugkontroller, 1 freiprogrammierbares Modul mit 8 Kanälen
- 1 Vollverkapselung als Lärm- und Personenschutz, CE-Konformität

PREIS UND LIEFERZEIT
AUF ANFRAGE