

GENERALÜBERHOLT

MACH 05

STANZ-BIEGEAUTOMAT



Technische Daten:

- 1 Antrieb mit frequenzgeregeltem Motor Simodrive **NEU**; max. 450 U/min
- 1 Großrad **NEU**
- 1 Materialeinzug rechts, max. Einzugslänge 200 mm; max. Bandbreite 40 mm
- 1 Mittelstempelbewegung zwangsläufig kurvengesteuert; Hub max. 50 mm, Nennkraft 30 kN
- 5 zwangsläufig gesteuerte Schlittenaggregate über Wulstkurve; Hub max. 50 mm, Nennkraft 50 kN
- 6 Wulstkurvenscheiben **NEU**
- 1 Zweipunkt-Exzenterpresse 250 kN Nennkraft, Hub 16 mm, Tischlänge 400 mm
- 1 Zentralschmieranlage
- 1 Pneumatische Anlage
- 1 Richtapparat BRA II
- 1 Prozess-Steuerung VariControl Economy VC1-E **NEU**, bestehend aus:
 - freistehendem Bedienschrank 700x700x1600 mm (BxTxH)
 - Steuerungs- und Überwachungssystem
 - Bedieneinheit mit 15 Zoll TFT-Touch Display
 - Verbindung zur Maschine über Jumboschlauch am Boden
 - Maschinenkontroller
 - Werkzeugkontroller, 1 freiprogrammierbares Modul mit 8 Kanälen
- 1 Vollverkapselung als Lärm- und Personenschutz, CE-Konformität

PREIS UND LIEFERZEIT
AUF ANFRAGE