

Tranciatura e piegatura rapida IN UN'UNICA SOLUZIONE

LA TEDESCA PROMETALL FERTIGUNGSTECHNIK GMBH SI AVVALE DA MOLTO TEMPO DEL SUPPORTO DELLE MACCHINE BIHLER. LA TECNOLOGIA DELL'AZIENDA BAVARESE È STATA DETERMINANTE ANCHE IN UN NUOVO ORDINE PER LA PRODUZIONE DI CONNETTORI PER L'INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA, ATTRAVERSO L'UTILIZZO DI UNA NUOVA SERVO-TRANCIA-PIEGATRICE GRM-NC IN COMBINAZIONE CON IL SISTEMA RADIALE E PROGRESSIVO LEANTOOL



Da fresatrici e torni a sistemi di elettroerosione a filo e a tuffo, da tranciatrici automatiche a tranciatrici e piegatrici automatiche Bihler con tecnologia di saldatura e una macchina combinata tranciatrice/laser, praticamente tutti gli impianti del modernissimo parco macchine di prometall sono in funzione. L'azienda fornisce cerniere e guide per cassette per l'industria del mobile, nonché contatti per l'industria elettronica e utensili per la cucina. «Le cose stanno andando molto bene e siamo molto soddisfatti dell'andamento attuale degli ordini», dichiara Andreas Hofer, socio amministratore di prometall Fertigungstechnik GmbH. «Uno dei segreti del nostro successo è che ci rivolgiamo a un ampio numero di settori, pianifichiamo e agiamo con lungimiranza, rispettiamo sempre le scadenze e, contemporaneamente, soddisfiamo i più alti standard qualitativi». La tecnologia della Otto Bihler Maschinenfabrik ha sempre dato un contributo significativo alla prometall. Dopo tutto, Andreas Hofer ha iniziato il suo apprendistato alla Bihler di Halblech esattamente 50 anni fa.

**“ SOLO CHI UTILIZZA E
PADRONEGGIA LA TECNOLOGIA
PIÙ RECENTE HA DELLE POSSIBILITÀ SUL
MERCATO E PUÒ MANTENERE LA SUA
POSIZIONE NEL FUTURO ”**
secondo il fondatore di prometall
Andreas Hofer



E quando nel 1987 Andreas Hofer ha fondato la promettall Werkzeugbau GmbH – la sua prima azienda nonché ditta di lavorazione per conto terzi – dopo tre anni la prima produzione in serie di pezzi tranciati e piegati è stata realizzata anche grazie a una macchina Bihler. «Già allora c'erano componenti che potevano essere prodotti solo con sistemi Bihler, perché solo questi potevano fornire alte velocità di produzione con una qualità precisa al centesimo di millimetro», chiarisce Andreas Hofer.

Una scelta chiara e decisa

La tecnologia della Bihler era quindi già allora una garanzia di successo nell'acquisizione degli ordini, e lo è ancora oggi. «All'inizio dell'anno abbiamo ricevuto un nuovo ordine per la produzione di contatti elettrici per l'automotive», riferisce Andreas Hofer. «Ci siamo aggiudicati il contratto tra diversi candidati perché era chiaro che, utilizzando la tecnologia Bihler per la produzione di componenti, avremmo garantito la massima qualità».

Tuttavia, era altrettanto chiaro che promettall avrebbe dovuto prima investire in una servo-trancia-piegatrice GRM-NC e nel sistema di lavorazione radiale e progressiva LEANTOOL. Andreas Hofer non aveva dubbi sulla bontà di questa decisione: «Solo chi utilizza e padroneggia le tecnologie più moderne può avere delle chance sul mercato e sperare di mantenere la propria posizione in futuro», è la convinzione del fondatore dell'azienda, nella quale ora lavorano anche i suoi due figli Michael e Andreas. Michael Hofer è responsabile della progettazione di nuovi utensili, suo fratello Andreas dirige il reparto di design di promettall.

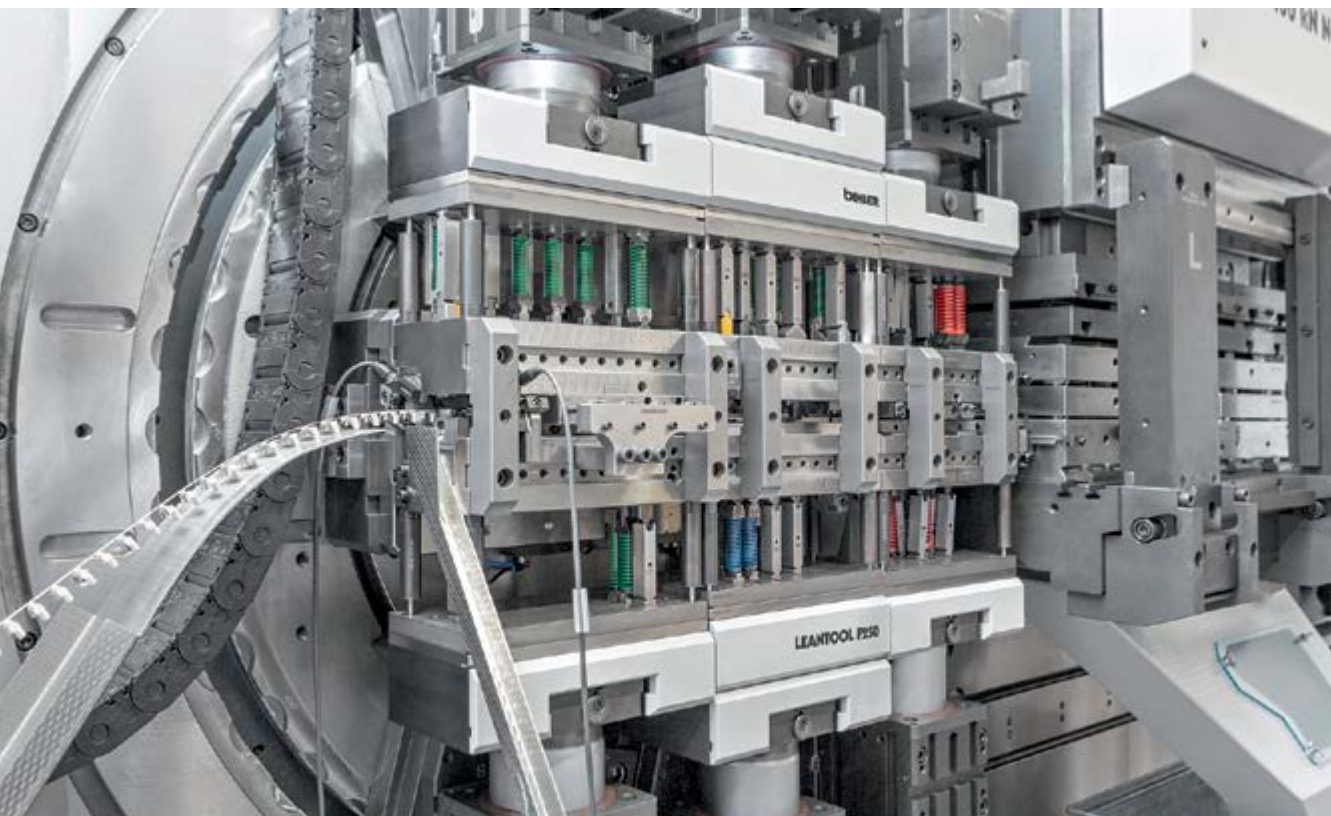
La combinazione di GRM-NC e del sistema LEANTOOL fa risparmiare a promettall il 30 per cento dei costi degli utensili, riduce i tempi di produzione degli utensili di un terzo e accorcia i tempi di allestimento di circa la metà, a seconda dell'utensile

Passaggi impegnativi

Fattore decisivo per procedere all'investimento nella GRM-NC e nel sistema LEANTOOL non è stato soltanto la possibilità di garantire un prodotto conforme alla qualità richiesta, ma anche il fatto che solo la tecnologia Bihler avrebbe potuto aiutare a realizzare i contatti alla velocità di produzione desiderata. Questo perché il modulo a coppie, estremamente complesso, richiede un elevato numero di passaggi impegnativi, tra i quali la lavorazione di una boccola interna nella parte galvanizzata e rivestita di metalli preziosi, così come l'inserimento senza gioco di una molla interna arrotolata, che viene precedentemente tranciata e piegata da una striscia di rame spessa un decimo di millimetro. La produzione include inoltre l'alimentazione di un perno di plastica come protezione del contatto, naturalmente il tutto privo di olio e grasso. «La tecnologia è semplicemente perfetta per questa applicazione», sottolinea Andreas Hofer.

Vantaggi concreti

Come sempre, promettall ha realizzato internamente anche gli utensili per il nuovo contatto per automobili; questa volta, però, sulla base del concept LEANTOOL per la produzione a lavorazione radiale e progressiva. I vantaggi sono diventati rapidamente evidenti nella pratica, anche indipendentemente dalla nuova produzione di contatti: «Il sistema modulare LEANTOOL, in combinazione con la GRM-NC, offre la possibilità di fornire pezzi campione e piccole serie in modo



Con la Bihler GRM-NC e il sistema Bihler LEANTOOL per la produzione radiale e progressiva, è stato possibile realizzare il nuovo connettore di contatto non solo nella qualità richiesta, ma anche alla velocità di produzione desiderata

I pezzi tranciati, piegati e formati di prometall Fertigungstechnik GmbH sono utilizzati da clienti dell'industria del mobile, dell'industria automobilistica, dell'industria elettronica, della tecnologia solare, dell'edilizia e del settore della casa

particolarmente economico e con la massima qualità, riducendo al contempo al minimo i tempi di lavorazione degli utensili», afferma Michael Hofer. «In particolare, ci permette di risparmiare il 30 per cento sui costi degli utensili, mentre produciamo l'utensile con una velocità ridotta di circa un terzo rispetto a prima. Nella produzione, inoltre, i tempi di allestimento si riducono di circa la metà fino a una media di due/sei ore, a seconda dell'utensile», conferma Andreas Hofer junior.



Consegna puntuale

Questo risparmio di tempo, oltre all'alta qualità dei componenti e ai costi ridotti, è uno degli altri segreti del successo di prometall, che ha già due GRM-NC in funzione. «Con Bihler, siamo semplicemente più veloci e più efficienti con certi componenti, anche in termini economici», riassume il fondatore dell'azienda Andreas Hofer. Così, prometall è stata anche in grado di rispettare i brevissimi tempi di consegna dei contatti per automobili (appena quattro mesi).

Nel frattempo, è stato possibile produrre altri utensili LEANTOOL in modo altrettanto rapido, compresi otto pezzi solo per le varianti del nuovo connettore. È chiaro che l'implementazione del sistema LEANTOOL è stata altrettanto rapida.

«Ci sono volute dodici settimane dal lancio di LEANTOOL alla

produzione del primo pezzo», riferisce Andreas Hofer. «È da notare che più a lungo usiamo il sistema, più siamo in grado di sfruttarne il potenziale». L'utilizzo della GRM-NC e del sistema LEANTOOL a lavorazione radiale e progressiva ha anche un effetto positivo sulla forza lavoro e la nuova tecnologia viene accolta in modo molto favorevole, soprattutto dai dipendenti più giovani. Tutto sommato, il nuovo capitolo della storia dell'azienda, che prometall ha inaugurato con la GRM-NC e il sistema LEANTOOL, è un successo totale: «Siamo stati in grado di assicurarci nuovi ordini e continuare a plasmare con successo il nostro futuro», è la netta conclusione di Andreas Hofer. «Con la nuova tecnologia Bihler, siamo assolutamente sulla strada giusta».