



LEANTOOL

Radiale /
Passo combinato

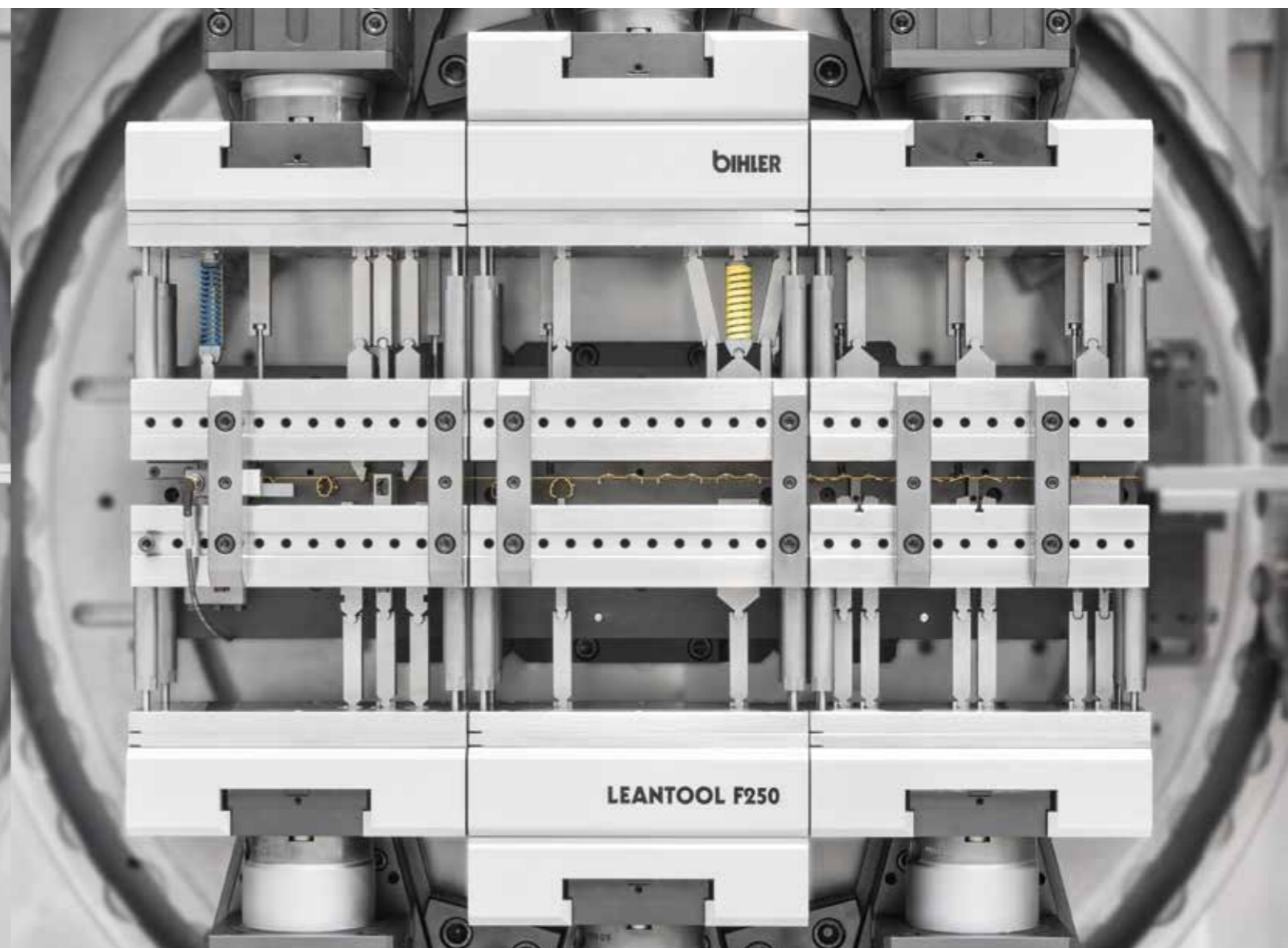
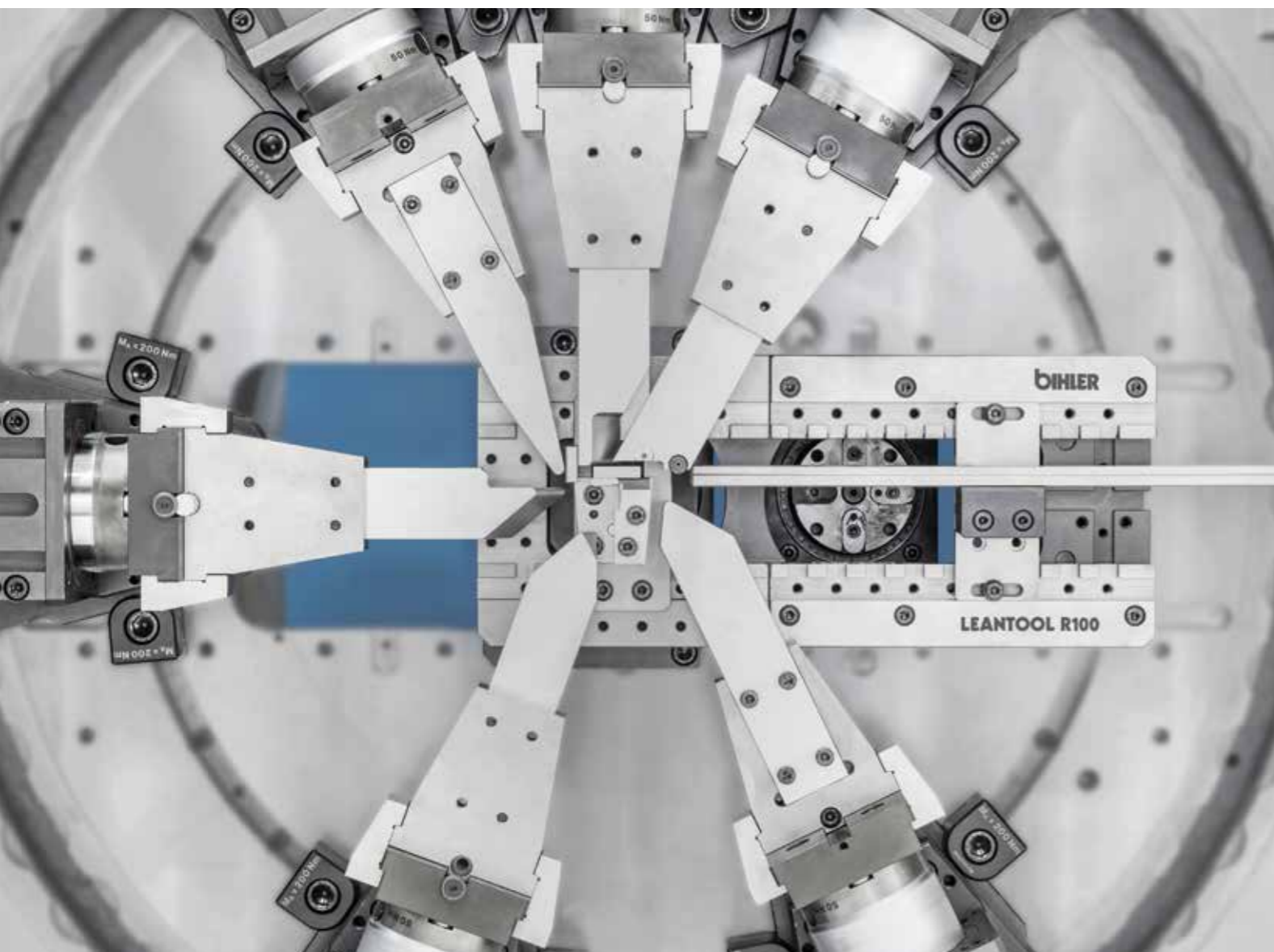
Soluzione utensili modulare
standardizzata per (G)RM-NC

FACILE E SICURO

Sistema LEANTOOL per nuovi utensili

Con il sistema LEANTOOL ora è possibile realizzare i nuovi utensili in modo più facile, più veloce e più vantaggioso. Sulla base delle trancia-piegatrici automatiche servocontrollate RM-NC e GRM-NC, il sistema utensili modulare standardizzato copre l'intera gamma di pezzi tranciati e piegati – dai semplici pezzi piegati a filo e nastro ai nuovi pezzi più complessi.

Il sistema LEANTOOL si contraddistingue per la perfetta continuità a partire dalla pianificazione, attraverso la progettazione e la realizzazione dei nuovi utensili, fino alla loro produzione. I vantaggi: tempi di realizzazione brevissimi e costi ridotti fino al 70 % rispetto agli utensili tradizionali delle macchine e presse meccaniche. Sarete in grado di introdurre sul mercato i nuovi prodotti, anche in lotti molto piccoli, in anticipo rispetto alla concorrenza.



Sistema LEANTOOL

Punti di forza

I punti di forza del sistema LEANTOOL

- Time-to-market velocissimo per i nuovi pezzi piegati e tranciati, pezzi piegati in filo e nuovi pezzi
- Dichiarazioni di fattibilità particolarmente rapide e precisa elaborazione delle offerte (app „Bihlerplaning“; limiti di processo definiti)
- Metodica di progettazione semplice e strutturata del software bNX (supportata da nuove applicazioni bNX e template)
- Tempi brevissimi di realizzazione degli utensili (elevata percentuale di componenti normalizzati e grezzi)
- Costi di produzione ridotti fino al 70 % rispetto alle tecnologie per utensili tradizionali
- Operazioni di attrezzaggio estremamente rapide e riproducibili al 100 % (posizionamento automatico delle unità servocontrollate, sistemi di serraggio rapido, richiamo dati dal sistema di comando VC 1)
- Costi di logistica e manutenzione contenuti



Sistema LEANTOOL

Perfetta continuità



1. PROGETTAZIONE (app)

- Dichiarazione di fattibilità rapida e semplice
- Ambito di lavoro definito chiaramente
 - Lavori successivi pianificabili in modo semplice e rapido
 - Facilità di calcolo grazie alla configurazione (modulare) degli utensili predefinita

www.bihlerplanning.de

2. PROGETTAZIONE (bNX)

- Progettazione semplice e chiaramente strutturata
- Predefinizione dei macchinari e dei componenti standard
 - Inserimento di tutti i pezzi normalizzati LEANTOOL nell'archivio per il riutilizzo
 - Metodica di progettazione semplice
 - Archiviazione di esempi di utilizzo tipico



6. PRODUZIONE

- Elevata efficienza e precisione produttiva con RM-NC e GRM-NC
- Elevata velocità di lavorazione fino a 300 1/min.
 - Tempi di attrezzaggio minimi (da mezz'ora a un'ora)
 - Allestimento macchina riproducibile automaticamente
 - Totale accessibilità agli utensili



3. ALLESTIMENTO

- Allestimento rapido ed efficiente
- Numero ridotto di componenti
 - Elevato grado di standardizzazione (70 % di componenti standard)
 - Componenti per utensili personalizzati ridotti al minimo
 - Molti pezzi normalizzati pronti disponibili in magazzino



5. ATTREZZAGGIO

- Regolazione semplice e rapida dell'utensile
- Una versione macchina standardizzata
 - Allestimento delle unità servo-controllate tramite VC 1
 - Sistemi di serraggio rapido standardizzati e unitari per i moduli utensili
 - Ottimizzazione più rapida dei risultati di formatura grazie alla tecnica di servocontrollo

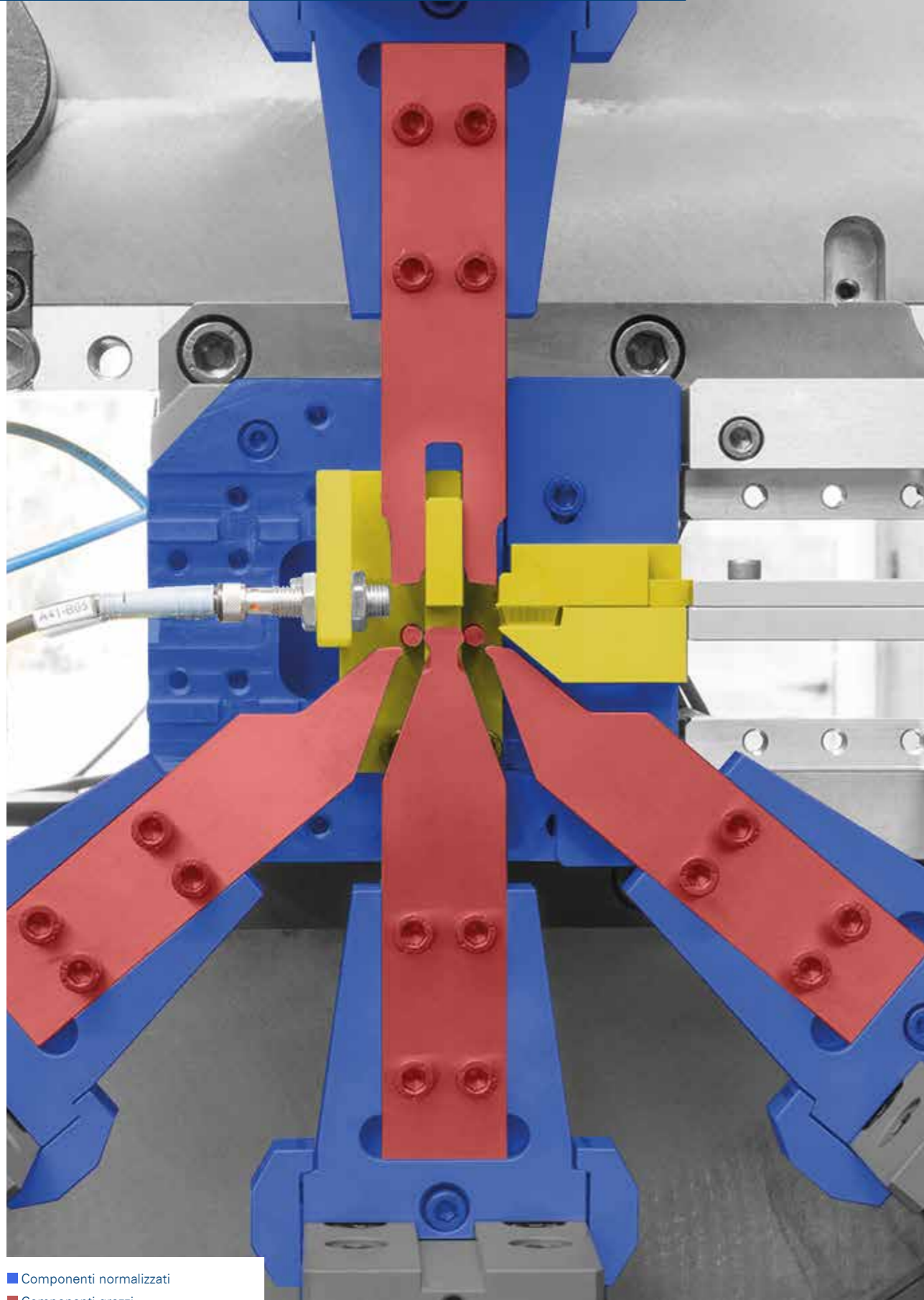
4. MONTAGGIO

- Montaggio semplice e rapido dell'utensile
- Configurazione modulare degli utensili
 - Unità utensili standardizzate (puntatore, punzone, pacco molle)
 - Nessuna camma

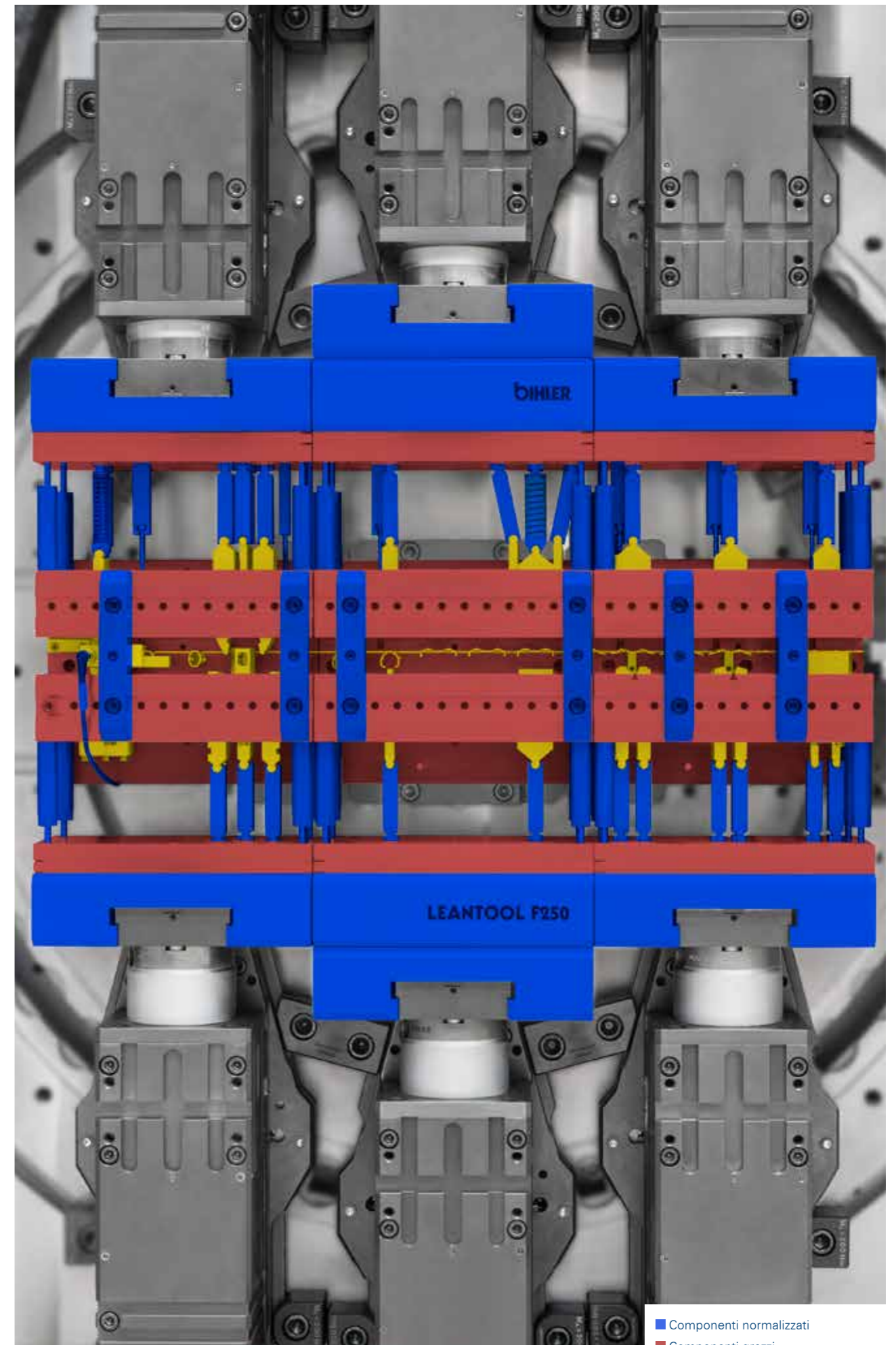


PRINCIPIO LEANTOOL

Massima standardizzazione



- Componenti normalizzati
- Componenti grezzi
- Componenti per utensili personalizzati



- Componenti normalizzati
- Componenti grezzi
- Componenti per utensili personalizzati

LEANTOOL

Radiale

Impiego:

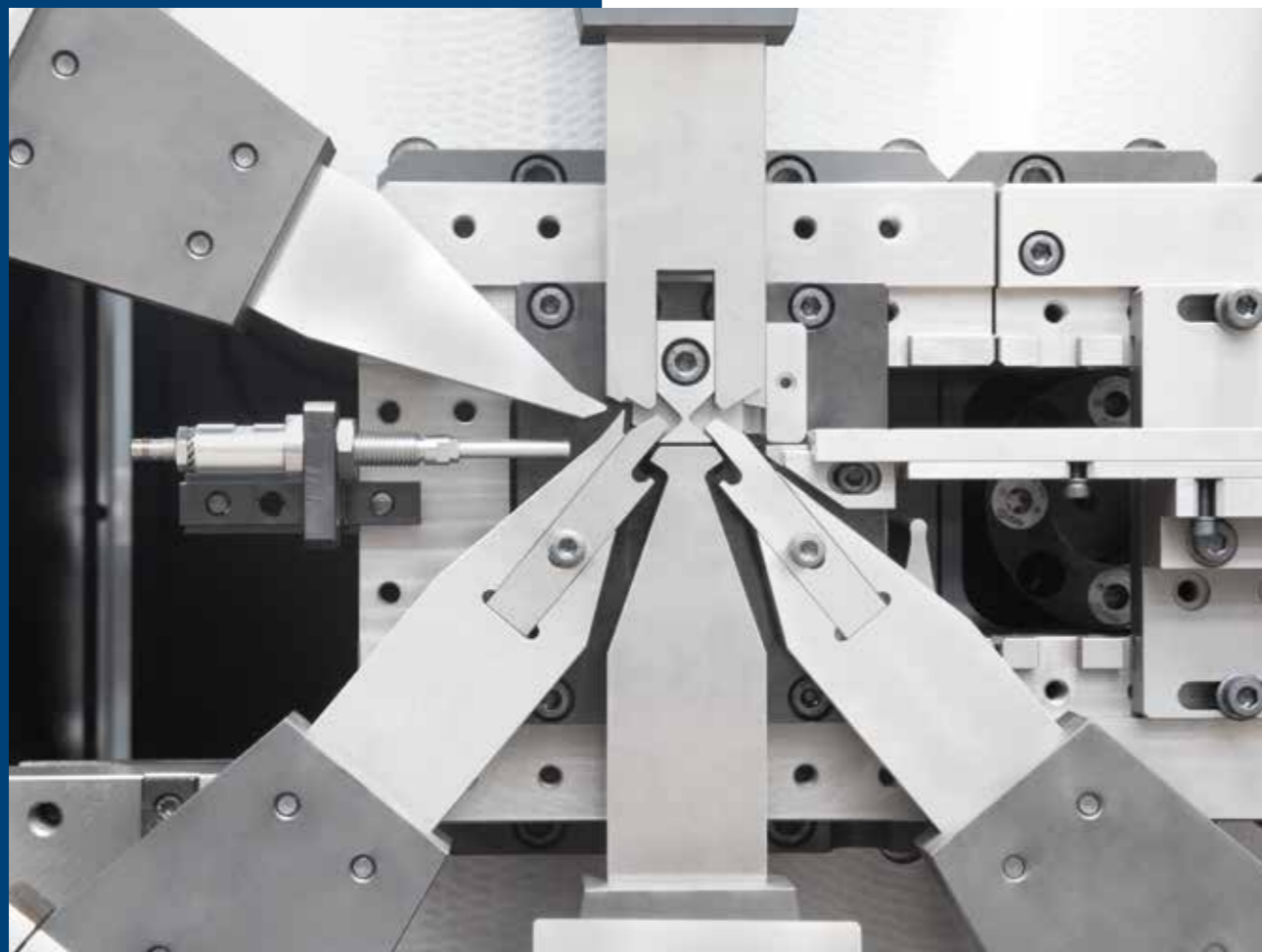
Realizzazione di nuovi utensili secondo il principio radiale

I punti di forza in breve

- Fino al 70 % di utensili standard a prescindere dal compito da eseguire
- Costi di produzione ridotti fino al 70 % rispetto agli utensili radiali tradizionali
- Piega con direzione dei rulli ottimale
- Larghezza del nastro coincidente con quella del componente: produzione con quantità minima di materiale di scarto
- Angolo di piega ottimale a regolazione continua



Il LEANTOOL radiale è un'ottimizzazione intelligente del principio radiale Bihler esistente. Grazie alle caratteristiche innovative delle macchine servocontrollate (G)RM-NC e delle unità di piegatura servocontrollate, l'utensile radiale LEANTOOL consente di ridurre al minimo il numero di componenti. Questi utensili risultano inoltre composti al 70 % da componenti standard, con necessità di adattamento successivo ridotta o nulla.



LEANTOOL

Passo combinato

Impiego:

Realizzazione di nuovi utensili secondo il principio lineare, in sequenza e a passo combinato

I punti di forza in breve

- Fino al 70 % di utensili standard a prescindere dal compito da eseguire
- Costi di produzione ridotti fino al 50 % rispetto agli stampi a passo combinato tradizionali
- Tecnica degli utensili più semplice, poiché i movimenti degli utensili ad opera della macchina avvengono di serie su tre lati
- Nessuna estrazione del nastro nell'utensile
- Minore materiale di scarto rispetto alla soluzione utensili a passo combinato convenzionale



Il passo combinato LEANTOOL combina i punti di forza della tecnica a passo combinato classica con quelli delle macchine Bihler. Per quanto riguarda gli utensili, questo si traduce in un numero elevato di componenti per utensili standardizzati ottenuti da pezzi normalizzati e grezzi. Per quanto attiene alla macchina, invece, i movimenti guidabili singolarmente possono avvenire dall'alto, dal basso e di lato. In questo modo si snellisce il processo e si riduce la complessità degli utensili, senza rinunciare alla semplicità, alla velocità e alla sicurezza.



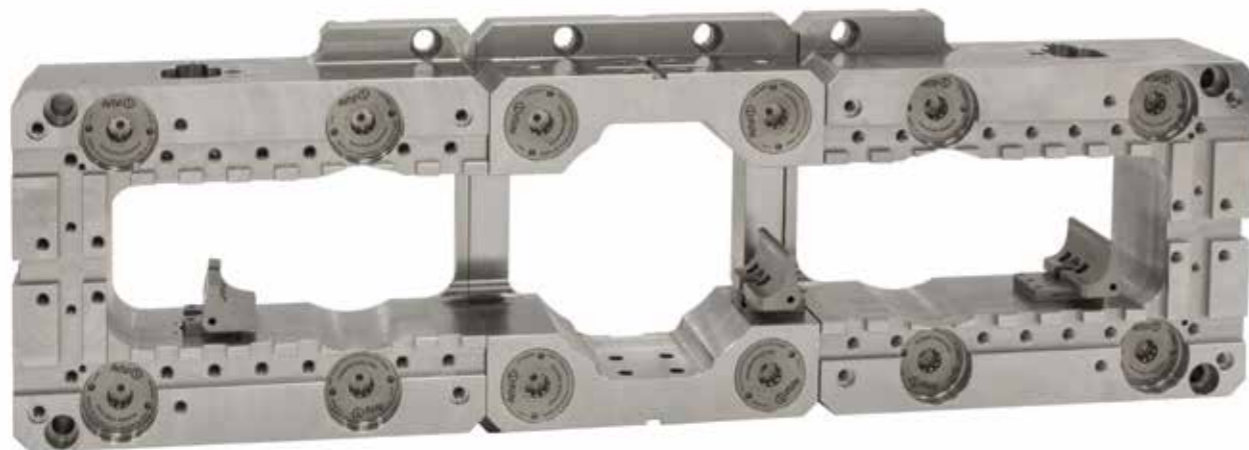
Allestimento base

Le RM-NC e GRM-NC sono dotate di un allestimento base che consente di azionare gli utensili delle soluzioni LEANTOOL radiale e LEANTOOL passo combinato. L'allestimento base offre un'interfaccia per entrambe le soluzioni e i relativi componenti normalizzati.

L'allestimento base è composto dai supporti per utensili che consentono l'installazione degli utensili di base e dalle piastre di base per il fissaggio dei supporti per il punzone e degli spintori. L'allestimento base è compatibile con tutti i relativi componenti normalizzati per entrambe le soluzioni.

Supporti per utensili

Compatibili con LEANTOOL radiale, LEANTOOL passo combinato e per l'adattamento degli utensili esistenti.



Piastre di base

Compatibili con LEANTOOL radiale, LEANTOOL passo combinato e per l'adattamento degli utensili esistenti.



Denominazione

R60 LEANTOOL radiale RM-NC
R100 LEANTOOL radiale GRM-NC
F200 LEANTOOL passo combinato RM-NC
F250 LEANTOOL passo combinato GRM-NC

Catalogo online dei componenti normalizzati

Per il sistema LEANTOOL completo (LEANTOOL radiale R60 / R100 e LEANTOOL passo combinato F200 / F250) è disponibile online un catalogo dei componenti normalizzati, che consente di ottenere più facilmente una rapida visione d'insieme dell'intero portafoglio prodotti. (www.bihler.de)

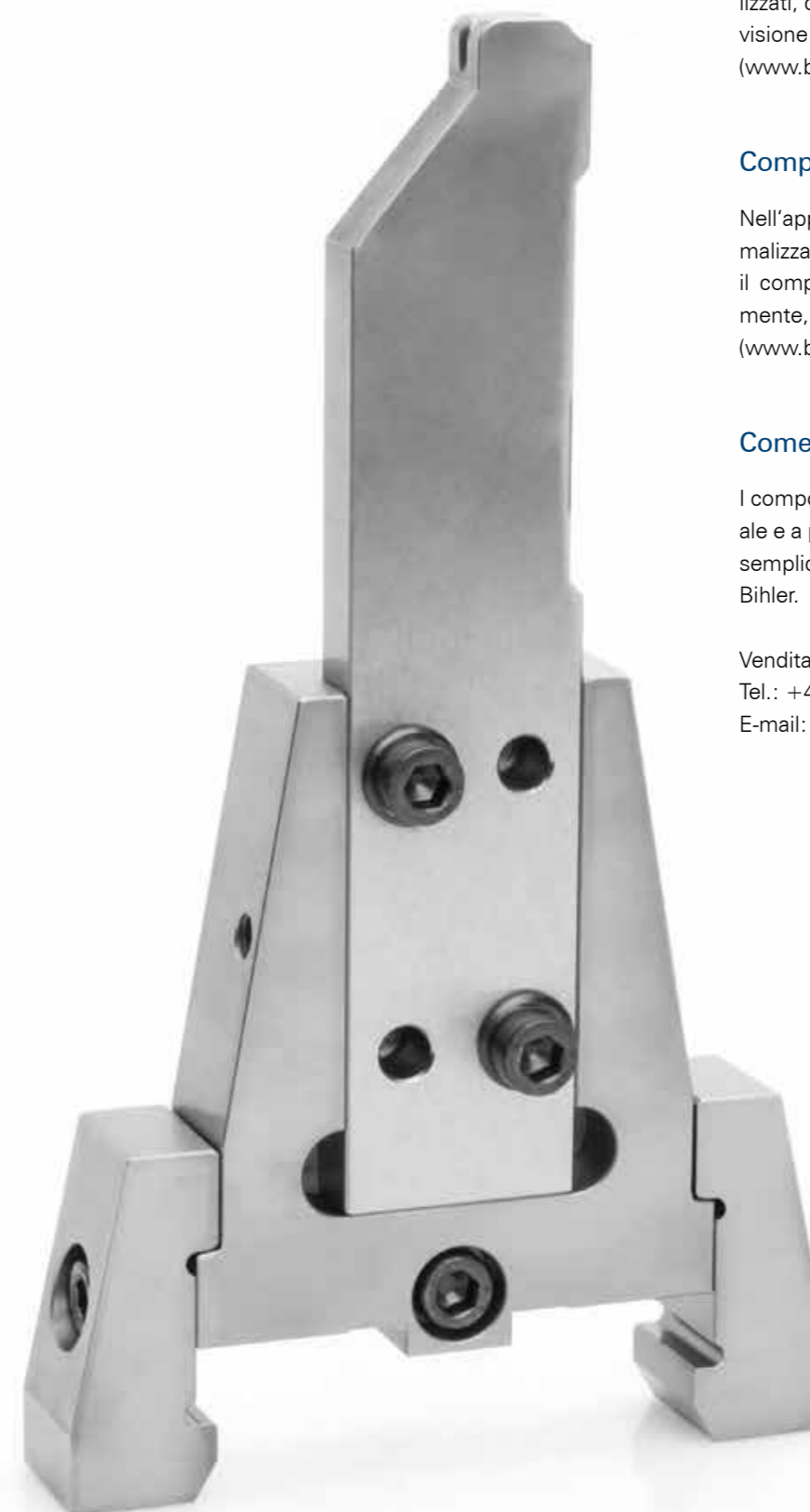
Comprendere i componenti normalizzati

Nell'app "Bihlerplanning" troverete tutti i componenti normalizzati. Sulla base di un esempio di formatura concreto, il componente normalizzato viene rappresentato virtualmente, con spiegazioni tecniche, funzionali e di sistema. (www.bihlerplanning.de)

Come ordinare i componenti normalizzati

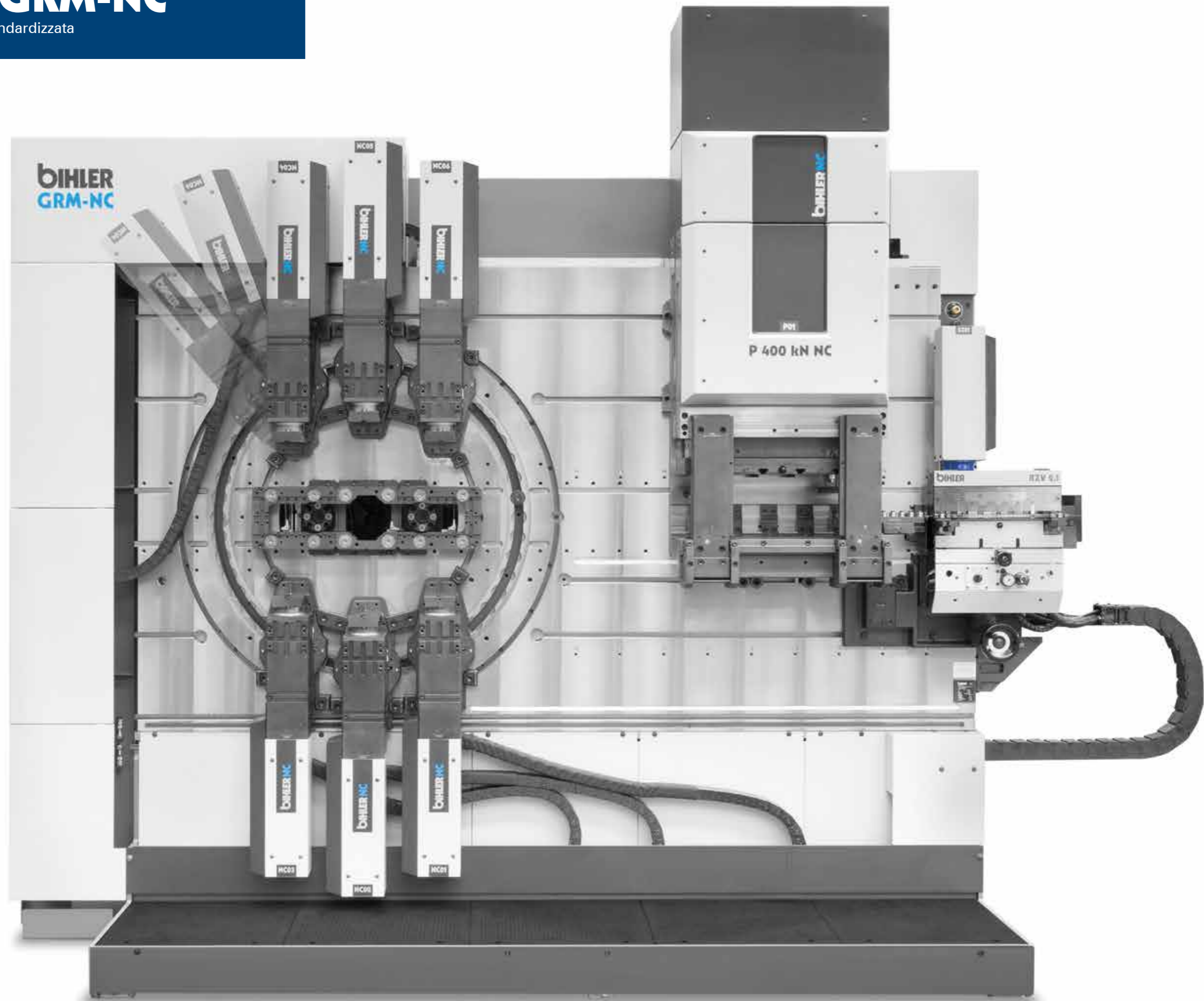
I componenti normalizzati LEANTOOL per la versione radiale e a passo combinato possono essere ordinati in modo semplice e veloce tramite il servizio di vendita ricambi di Bihler.

Vendita ricambi
Tel.: +49(0)8368/18-135
E-mail: spare.parts@bihler.de



RM-NC / GRM-NC

Piattaforma macchina standardizzata



„Quale pezzo di piega e tranciatura viene realizzato e in che modo?“

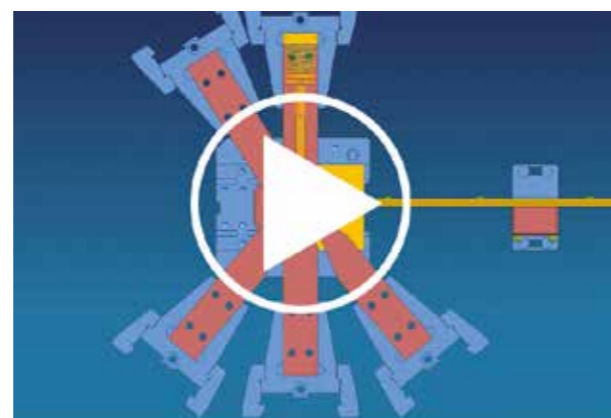
L'app gratuita „Bihlerplanning“ fornisce una pronta risposta a queste e molte altre domande. L'app è lo strumento ideale per pianificatori e progettisti. Offre un supporto prezioso ai fini della pianificazione dei pezzi e della progettazione degli utensili per la realizzazione di pezzi piegati e tranciati a nastro e a filo. L'app contiene inoltre una banca dati esemplificativa arricchita dal know-how di Bihler e dalle realizzazioni di utensili (a nastro e a filo) in formato STEP.



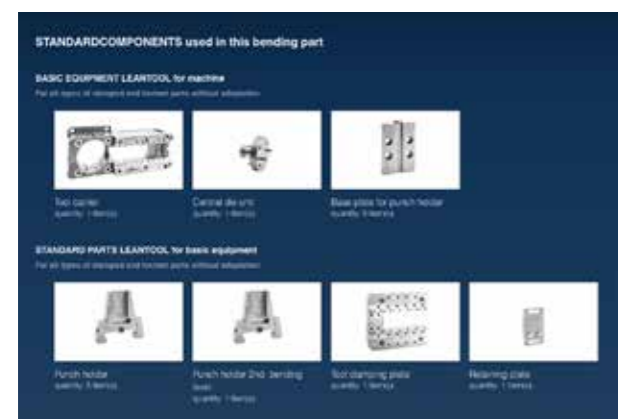
Fasi di formatura e piano operativo

Utile fonte di ispirazione

Gli utenti ricevono in modo semplice e rapido un primo quadro d'insieme circa la realizzazione dei pezzi tranciati e piegati (stadi di piega, utensile). Informazioni aggiuntive quali la velocità di produzione e i tempi di attrezzaggio e lavorazione per lotto sono chiaramente visibili. L'app verrà costantemente ampliata con esempi specifici e nuove funzioni ai fini della pianificazione dei pezzi e degli utensili.



Animazione delle fasi di formatura



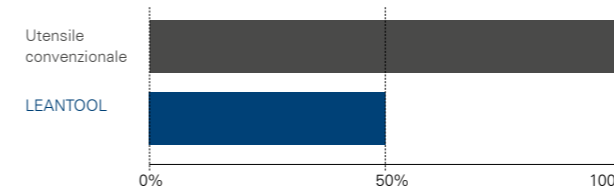
Tecnologia degli utensili e utensili standard

Registrazione gratuita

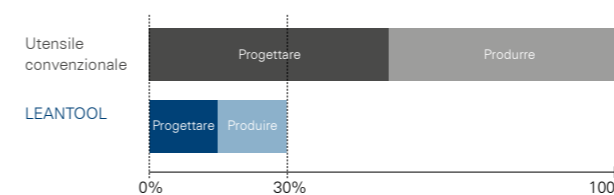
È possibile registrarsi sul sito www.bihlerplanning.de. A registrazione avvenuta, è possibile accedere e utilizzare gratuitamente l'app.



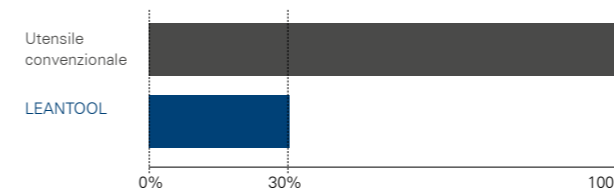
1.) Confronto costi di progettazione e di calcolo



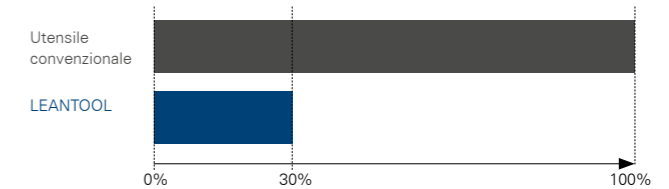
2.) Confronto tempi necessari per la realizzazione dell'utensile



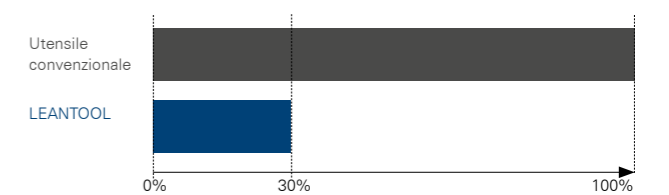
3.) Confronto tempo alla prima messa in funzione (= tempo di fermo macchina)



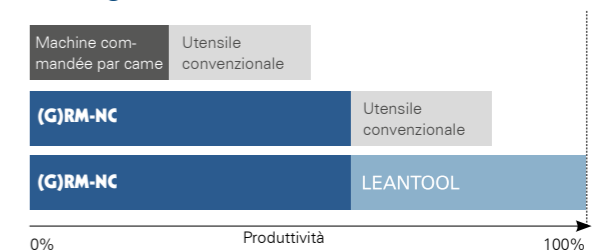
4.) Confronto costi di produzione dell'utensile di piega



5.) Confronto tempi di attrezzaggio



6.) Confronto tecnologia delle macchine e degli utensili*



*riferito a lotti di dimensioni piuttosto ridotte, non su larga scala.

Raccomandazioni tecniche per la progettazione di massima

- Radiale: R60 su RM-NC / R100 su GRM-NC**
- Diametro filo (max.): circa 4 mm / circa 6 mm
 - Misure nastro (max.): circa 2 mm x circa 40 mm / circa 2 mm x circa 60 mm
 - Se le operazioni di piega rientrano nell'ambito di lavoro principale, il pezzo piegato può essere di norma realizzato con il sistema modulare.
 - Fino a circa 8 operazioni di piega per il pezzo piegato (> 8 operazioni di piega si consiglia il principio in sequenza)

Ambito di lavoro principale RM-NC (Ø 60 mm)
Ambito di lavoro principale GRM-NC (Ø 100 mm)

- Passo combinato: F200 su RM-NC* / F250 su GRM-NC**
- Misure nastro (max.): circa 2 mm x 40 mm / circa 2 mm x 60 mm
 - Lunghezza modulo: circa 200 mm / 250 mm

*disponibile dal terzo trimestre 2019

LEANTOOL

Corsi di formazione e servizi di consulenza

■ Evento informativo

Presentazione generale del sistema LEANTOOL e dei corsi di formazione/servizi di consulenza continua. Inoltre, è possibile una tempestiva analisi di fattibilità in risposta alle richieste.

Destinatari: potenziali clienti e clienti senza esperienza di LEANTOOL o con richiesta concreta di fattibilità.

Contatti e accordi direttamente tramite la Pianificazione processi vendita tecnica
Tel.: +49(0)8368/18-141; leantool@bihler.de

■ Corso di formazione di base

Trasferimento delle conoscenze di base sulla struttura e la progettazione degli utensili LEANTOOL. Al termine del corso di formazione i partecipanti saranno in grado di progettare e assemblare autonomamente gli utensili LEANTOOL.

Destinatari: progettisti, addetti alla pianificazione e progettazione p.es. anche come sessione per gruppi di partecipanti diversi alla volta.

Contatti e accordi tramite il servizio Assistenza Clienti
Tel.: +49(0)8368/18-176; consulting@bihler.de

■ Prima consulenza specialistica

Consulenza a singoli clienti su progetti specifici. Affiancamento e guida nella prima installazione e la messa in funzione degli utensili LEANTOOL. I nostri esperti in LEANTOOL mettono a disposizione dei clienti tutta la loro competenza attraverso uno stretto rapporto di collaborazione.

Destinatari: clienti con concetto produttivo basato su LEANTOOL

Contatti e accordi tramite il servizio Assistenza Clienti
Tel.: +49(0)8368/18-176; consulting@bihler.de

■ Sviluppo processo produttivo

Consulenza a singoli clienti su progetti specifici. Sviluppo ed elaborazione di un concetto produttivo sulla base della tecnologia LEANTOOL. I nostri esperti in LEANTOOL mettono a disposizione dei clienti tutta la loro competenza attraverso uno stretto rapporto di collaborazione.

Destinatari: clienti con concetto produttivo basato su LEANTOOL

Contatti e accordi tramite il servizio Assistenza Clienti
Tel.: +49(0)8368/18-176; consulting@bihler.de

bnx

LICENZA FLOATING

- NX MACH3 con PDW
- Configurazione degli utensili (NUOVO)
- Cinematica con simulazione
- LEANTOOL incluso

Prezzo 22.250 euro
con o senza manutenzione annuale (3.560 euro)

(offerta valida solo in combinazione con una macchina (G)RM-NC)



Supporto perfetto per il vostro successo

Approfittate del nostro ricco bagaglio di esperienze. Il team LEANTOOL è sempre al vostro fianco proponendovi la soluzione giusta per nuove applicazioni di tranciatura e piegatura sulle macchine servocontrollate RM-NC e GRM-NC. Fin dalla fase dell'offerta gli esperti vi illustrano come progettare la realizzazione di nuovi componenti in modo efficiente ed economicamente vantaggioso.

Contattateci ai seguenti recapiti:
Tel.: +49(0)8368/18-141, leantool@bihler.de



Gruppo „Pianificazione processi / Vendita tecnica“ (da sx): Reinhard Böck, Norbert Immler, Marc Walter, Thomas Zettlmeier, David Walk

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15

87642 Halblech

GERMANIA

Tel.: +49(0)8368/18-141

Fax: +49(0)8368/18-146

leantool@bihler.de

www.bihler.de