



Revêtements Bihler

Planifiable, rapide et valorisant

Optimisez l'efficacité de vos composants de précision et éléments actifs d'outil. Sur notre moderne installation de revêtement Balzers, nous vous proposons six couches de revêtement dur différentes pour divers matériaux et applications. Les temps de revêtement bien définis pour chaque type de revêtement garantissent des délais de livraison très courts et que vous pouvez surtout planifier.

Vous aussi, vous pouvez revêtir vos composants de manière planifiable, rapide et valorisante.

Vos avantages :

- Vaste plage d'application et excellente résistance à l'usure des couches
- Productivité accrue grâce à une bien plus grande durée de vie de vos pièces de précision et éléments actifs d'outil.
- Adhérence remarquable des couches, meilleur comportement au démoulage et qualité de surface supérieure des composants de précision
- Réduction de l'usure par abrasion et adhérence



Contact :

Bastian Hartmann
Ventes Customer Support
Tel.: +49(0)8368/18-296
bastian.hartmann@bihler.de

Installation moderne de revêtement Balzers

Améliorez la productivité et la qualité de vos composants.



Notre expert revêt vos composants selon le plan.

Systèmes de revêtement Bihler au plus haut niveau

En fonction de l'application et du matériau, les couches de matériau dur suivantes peuvent être appliquées.

Type de couche	Caractéristiques	Applications
Bihler Alcrona Pro AlCrN	excellente résistance à l'usure	e meilleur polyvalent dans le domaine du découpage et du formage
Bihler A TiN	couche standard à usages multiples	usinage de l'acier, réduction du frottement
Bihler B TiCN	grande dureté, bonne ténacité	outils à forte sollicitation mécanique
Bihler D CrN	grande résistance à la corrosion et à l'oxydation	usinage du cuivre, formation à mi-chaud
Bihler Futura TiAlN	grande dureté à chaud, grande résistance à l'oxydation	outils à forte sollicitation thermique
Bihler Futura Nano TiAlN	plus grande résistance thermique et chimique, meilleures caractéristiques de glisse	outils à forte sollicitation thermique et abrasive