

HLT 250

Herramientas lineales de alto rendimiento

Con las nuevas herramientas lineales de alto rendimiento, puede aumentar aún más la calidad del producto. Los módulos compactos están diseñados para velocidades de ciclo de hasta 500 rpm y tamaños de lote de grandes a muy grandes. Convencen por su gran rigidez y robustez. Incluso bajo cargas extremas con fuerzas en tres direcciones, el desplazamiento de la herramienta a la máquina es de 0,022 mm como máximo. Gracias al innovador diseño del bastidor de la herramienta, el desplazamiento de los elementos activos de la herramienta es de 0,01 mm como máximo. Todo ello permite una precisión especialmente alta y constante en el proceso de conformado.

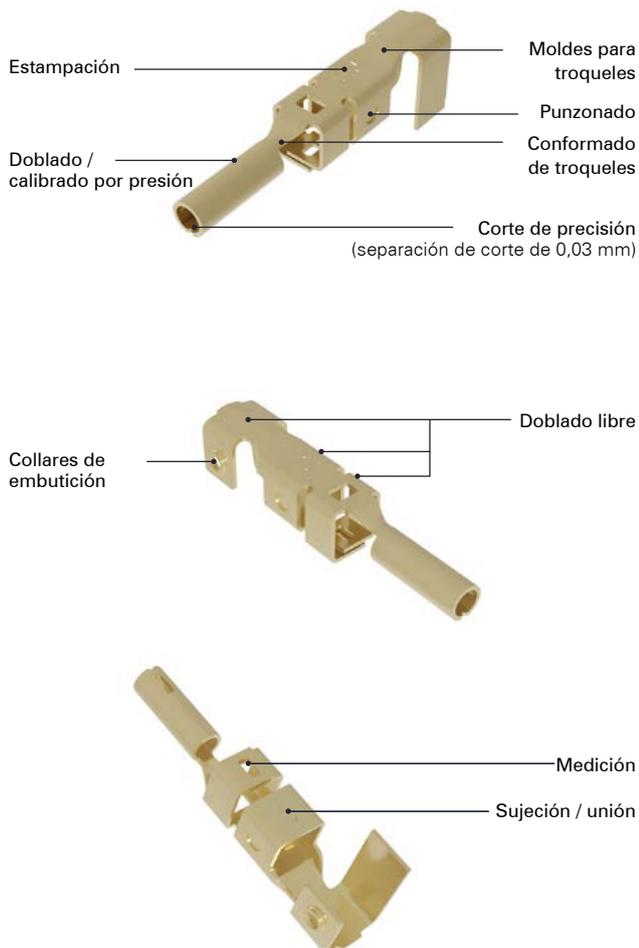
Los módulos de alto rendimiento están diseñados para espesores de banda de 0,1 a 1,0 mm y muchos otros procesos como el plegado libre, el plegado con troquel, el rebordado con troquel, el plegado con rodillo, el enderezado de curvas, el gofrado completo, el gofrado hueco, el estirado de cuellos, el empujado, el prensado de espigas, el corte y el recorte. Los módulos siguen siendo un sistema abierto con la probada accesibilidad libre a las partes activas y soportes de las herramientas lineales Bihler. Mediante interfaces uniformes y sistemas de sujeción de punto cero con función de sujeción automática, los módulos también se pueden configurar muy rápidamente y con una reproducción del 100%.

BIHLER

FEATURES

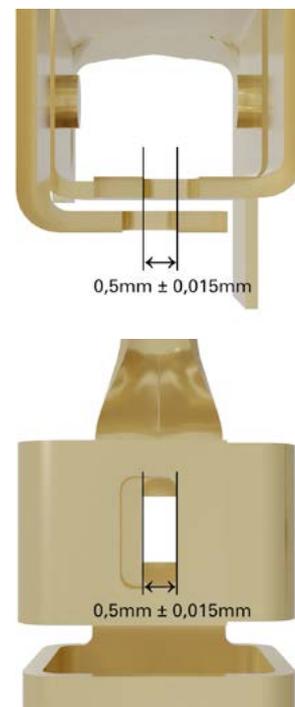
Velocidades de ciclo:	LM 2000-KT hasta 500 1/min.
Aplicación:	lotes grandes y muy grandes, funcionamiento continuo
Aspectos destacados:	rigidez y robustez especialmente elevadas desplazamiento máquina-herramienta máx. 0,022 mm (fuerzas en tres direcciones) desplazamiento de los elementos activos de la herramienta máx. 0,008 mm alta precisión constante en el proceso de conformado libre accesibilidad espesores de cinta de 0,1 a 1,0 mm
Material:	
Procesos:	doblado, doblado libre, el doblado con troquel, el rebordeado con troquel, el doblado con rodillo, el enderezado de pliegues, acuñado completo, acuñado hueco, el estirado de cuellos, el empujado, el prensado de espigas, el corte y el recorte
Puesta a punto:	muy rápida y reproducida al 100 % (interfaces uniformes, sistema de sujeción de punto cero)

Funciones que pueden integrarse: Corte de cinta dentro de un módulo para un desmontaje rápido; ventilación para un acceso libre al proceso; acceso libre desde el exterior para el servicio y mantenimiento de todas las piezas relevantes de la herramienta (por ejemplo, cajas de muelles, calzos, punzones de plegado).



Ejemplo de aplicación

- Numerosos procesos según DIN 8580
- Alto grado de estandarización
- Alta precisión



Volumen de suministro: Le asesoramos y apoyamos durante el proceso de diseño. Recibirá información de uso y la salida de los formatos de archivo CAD para que pueda utilizar cómodamente la tecnología de herramientas HLT 250 en sus máquinas.