

## Details

ID-76

MASCHINENTYP  
GRM-NCBANDABMESSUNGEN  
15(mm) x 1.5(mm)TAKTRATE  
50 Teile/minRÜSTZEIT  
1 hBEARBEITUNGSZEIT/LOS  
Tabelle öffnen

Ihr Ansprechpartner: Verkauf-LEANTOOL, Tel.: +49(0)6366/18-141 E-Mail: leantool@bihler.de

BAUTEIL

ZURÜCK



# WebApp

## „Bihlerplanning“

Die WebApp „Bihlerplanning“ ist das ideale Tool für Planer und Konstrukteure. Sie liefert schnell Antwort auf die Frage:

### „Welches Stanzbiegeteil wird wie gebogen?“

Die kostenfreie WebApp bietet Ihnen wertvolle Unterstützung bei der Bauteilplanung und Angebotserstellung sowie bei der Werkzeugkonstruktion für Stanzbiegeteile aus Band und Draht. Dazu enthält die App eine Beispieldatenbank mit viel Bihler-Wissen sowie Werkzeugkonstruktionen (Band- und Drahtteile) im STEP-Format.

Anwendern dient die WebApp als hilfreiche Inspirationsquelle für neue Lösungen nach dem Ähnlichkeitsprinzip.

- Sie erhalten einfach und schnell einen ersten Überblick rund um die Realisierung von Stanzbiegeteilen (Biegestadien, Werkzeug).
- Zusätzliche Informationen wie Maschinentyp, Materialabmessungen, Taktrate, Rüstzeit und Bearbeitungszeit je Los sind klar ersichtlich.

Die WebApp wird stetig mit weiteren Fallbeispielen und Features zur Bauteilplanung und Kalkulation erweitert.

Registrieren Sie sich unter diesem Link für die WebApp:

[www.bihlerplanning.de](http://www.bihlerplanning.de)