



RZV 2.1

Alimentador de pinza en
forma radial



Sus ventajas

- Sistema compacto de alimentación patentado muy dinámico con posicionamiento seguro del material tanto en alambre como en fleje.
- Avances de alimentación variables desde cero hasta infinito – hasta largos de alimentación variados (hacia adelante y atrás) en un ciclo de trabajo.
- Trato gentil del material debido al pinzado múltiple – vía sistema de compensación, la presión del pinza do la presión se localiza a las tres pinzas (se asegura el transporte exacto también en el caso de tolerancias de espesor de material de fleje)
- Exactitud de posicionamiento muy alta hasta +/- 0,02 mm
- Su construcción ligera permite cadencias muy altas (por ejemplo, 1200 golpes/min. con largo de alimentación de 20 mm)

Datos técnicos convincentes

- Accionamiento con motor servo refrigerado por agua
- Velocidad máxima de alimentación de 3,2 m/s
- Fuerza de alimentación 1000 N
- Precisión de alimentación +/- 0,02 mm*
- La presión hidráulica del pinzado se puede regular desde 3000 N a 7000 N
- Temperatura del material a alimentar hasta 60°C por lo máximo
- Posibilidad de cambio rápido de listones de actuación y pinzas de alimentación
- Mayor eficiencia de avance gracias al perfil de curva optimizado

* valor medido con un paso de 20 mm; una velocidad de 200 1/min; un ángulo de alimentación de 90° y un enderezador activo

Principio sencillo e ingenioso

La transmisión se genera con un servomotor y se transmite a una cinta giratoria especial. Cuenta con doce pinzas con sistema de compensación de presión fijas a la cinta. La presión de las pinzas se controla con una unidad hidráulica por medio de un paralelogramo (ajuste automático del espesor del material de 0 a 9,0 mm). Los rieles de leva proporcionan el cierre simultáneo de las tres pinzas en la zona recta del alimentador desde arriba y por debajo.

Dimensiones del material

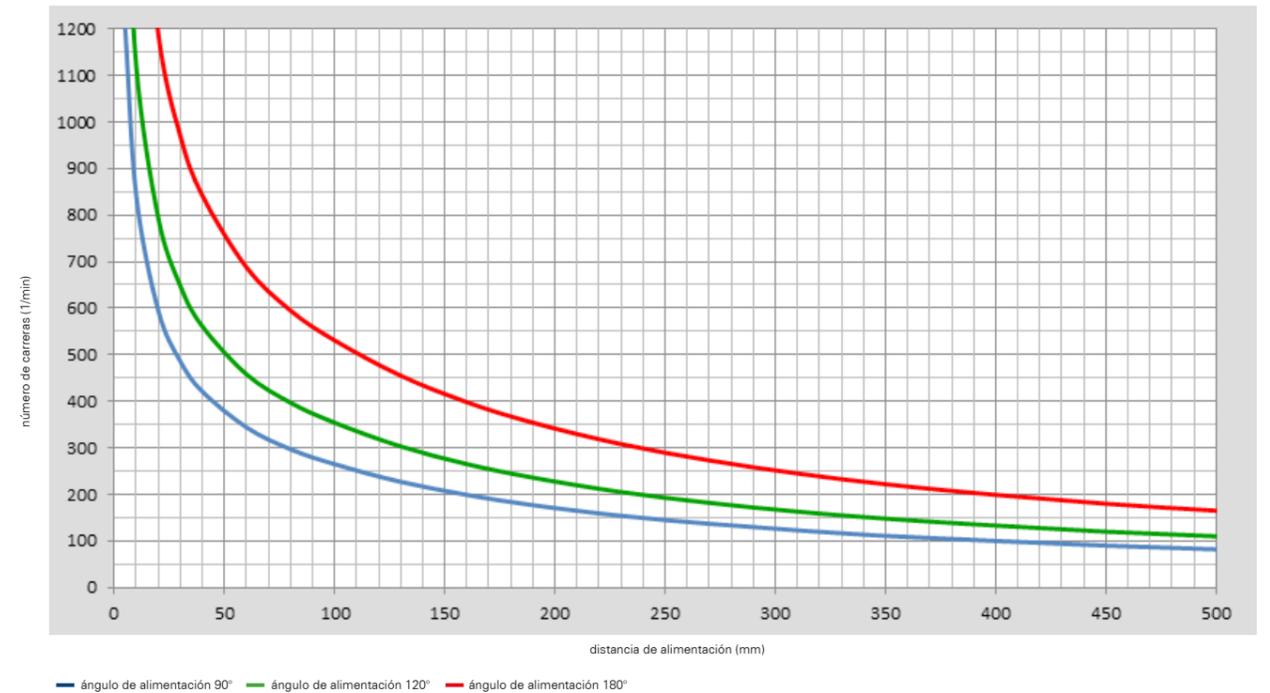
- Espesor max. de fleje 9,0 mm
- Ancho max. de fleje 300 mm
- Diámetro max. de alambre 9,0 mm

Programación sencilla y operación conveniente con el controlador de la máquina y procesos VariControl.



RZV 2.1 con dispositivo para ajuste de eje horizontal y vertical y protección contra contacto

Capacidad de alimentación RZV 2.1, masa de alimentación de 2 kg, con enderezador activo



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15

87642 Halblech

ALEMANIA

Tel.: +49(0)8368/18-0

Fax: +49(0)8368/18-105

info@bihler.de

www.bihler.de