



PPE 2

UNITÉ PICK & PLACE

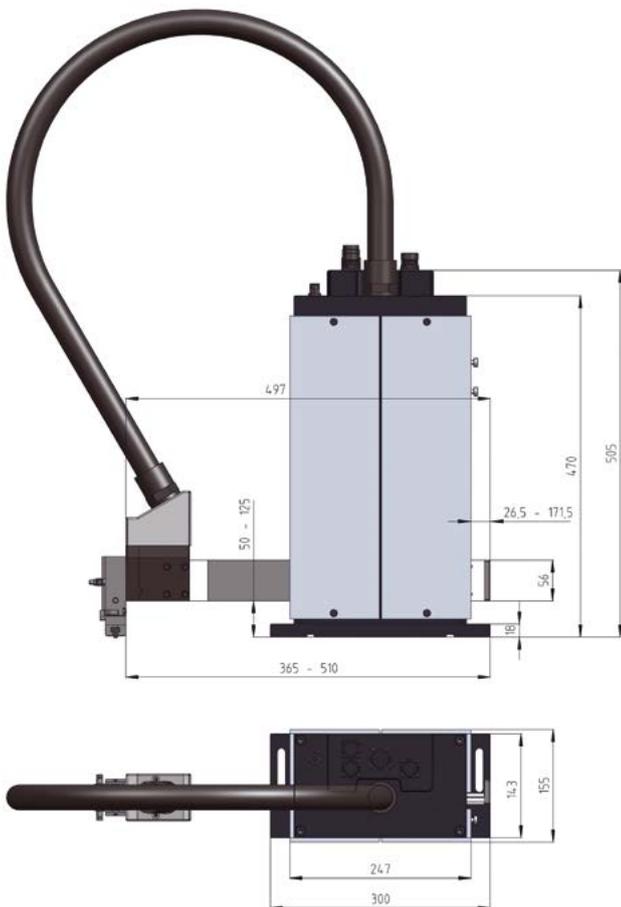
Cette ultra-dynamique unité « Pick & Place » PPE 2 à commande numérique vient s'ajouter à la vaste gamme des puissants modules de processus Bihler à commande numérique. La PPE 2 se distingue par des temps de cycle extrêmement courts, une précision des plus élevées et une excellente fidélité de répétition. Sa forme de construction permet de monter aisément plusieurs unités côte à côte. Spécialement conçue pour s'adapter au format modulaire de la BIMERIC, la PPE 2 peut également être mise en œuvre dans presque tous les autres environnements. L'intégration de systèmes de mesure absolue du déplacement garantit une excellente fidélité de répétition. Pour couvrir un large éventail de tâches d'assemblage de petites et moyennes pièces, la PPE 2 peut être complétée de manière variable et équipée au cas par cas avec différents actionneurs.

BIHLER

FEATURES

Ses avantages en un seul coup d'œil

- Temps de cycle très courts, vitesse élevée, fidélité de répétition maximale
- Séquence de déplacement synchronisée avec l'installation qui la commande
- Grandes courses de déplacement horizontales et verticales
- Toutes les positions et vitesses sont librement concevables
- Intègre des systèmes de mesure absolue du déplacement
- « Plug & Play » : temps de mise en route très courts
- Peu de maintenance
- Aucune programmation nécessaire
- Très grande maîtrise du processus



Dimensions PPE 2

La PPE 2 a été spécialement conçue pour s'adapter au format modulaire de la BIMERIC. Mais elle peut également être mise en œuvre dans presque tous les autres environnements.



Caractéristiques techniques

Course verticale (maxi)	76 mm
Course horizontale (maxi)	140 mm
Précision de positionnement	+/- 0,02 mm
Fidélité de répétition	+/- 0,01 mm
Poids manipulable maxi	1,5 kg
Cadence maxi	120 1/min
(course verticale 60 mm, course horizontale 120 mm)	

Commande

La commande s'effectue par le biais de servoconvertisseurs standard à commande numérique dotés d'une fonction de détection de position absolue. La programmation d'axe ainsi que la synchronisation avec les déplacements de la machine ou d'autres déplacements d'axes à commande numérique s'effectuent depuis la commande Bihler VC 1 via une communication basée sur Ethernet.

Interfaces électriques

Branchement de tous les câblages d'alimentation (courant, commande, etc.) à une unité de connexion située en tête de la PPE. Aucun déplacement de câbles moteurs.