



## RM 40 B

### BIHLER – MÁQUINA PARA LA FABRICACIÓN DE CASQUILLOS

#### Máxima productividad y precisión en la fabricación de casquillos

La nueva máquina para la fabricación de casquillos Bihler RM 40B, de reciente desarrollo, es un auténtico milagro de rendimiento. Donde otras máquinas automáticas de casquillos llegan a sus límites, ésta máquina comienza realmente. Hasta 400 casquillos por minuto no representan ningún problema potencia. Día a día con una calidad excelente.

Diseñada óptimamente para casquillos cilíndricos, rectos y para casquillos de brida la compacta RM 40B convence, además de por su alta productividad y elevado grado de estandarización, ante todo por sus extremadamente cortos tiempos de cambio. De ello se ocupa el innovador útil de cambio rápido Bihler con cierres rápidos activados

hidráulicamente por interruptor. Más sencillo en punto a cambio de herramientas no hay actualmente nada. Unos costes muy bajos de las piezas activas de las herramientas por la fabricación propia del cliente, una geometría exterior igual de los machos de doblado y de los discos de levas, alta estabilidad y una disponibilidad excelente de la máquina son otras ventajas determinantes del concepto de la máquina. En combinación con la amplia oferta de Asistencia Técnica Bihler la RM 40B representa una sobresaliente inversión económica en el futuro.

¡Lleve su fabricación de casquillos a la pista de adelantamiento!

**BIHLER**



## Convincente rendimiento

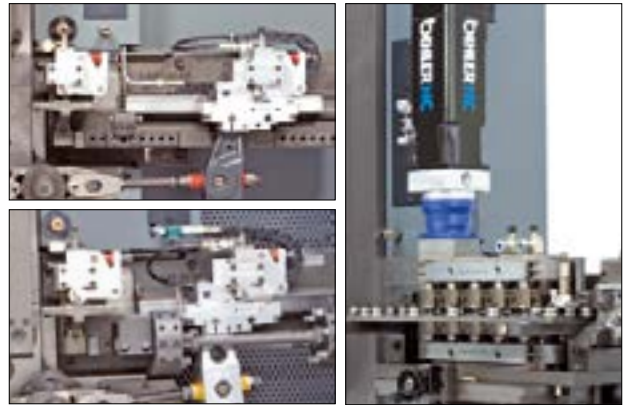
En la RM 40B puede producirse sin problemas diámetros interiores de casquillos de 6 a 18 mm con un largo de casquillo máximo de 30 mm (dimensiones de cinta máx. 1,5 mm x 40 mm). Según el tipo de casquillo varía aquí la velocidad regulable sin escalonamientos de la máquina. Si esta velocidad es en caso de los casquillos de brida (casquillos de collarín) ya en 250 rpm, en los casquillos cilíndricos y rectos sube ya hasta 400 rpm.

## Paquete completo económico

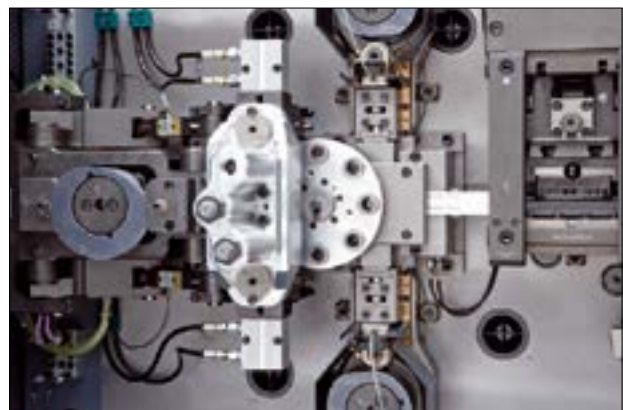
La RM 40B puede adquirirse como paquete completo, compuesto de máquina base compacta, accesorios de serie y componentes de herramientas generales. A los accesorios corresponden una introducción de pinzas mecánica con amarre hidráulico, el aparato enderezador BRA-II-75, una prensa excéntrica de dos puntos de 70 kN con 122 mm de carrera, dos carros normales con control de marcha forzada de 30 kN fuerza nominal y 25 mm de carrera, un macho central con una fuerza nominal máx. de 30 kN y 50 mm de carrera, una prensa transversal de 60 kN con 35 mm de carrera, un accionamiento de plato giratorio, así como protección del personal.

## Innovador concepto de herramientas

La innovadora herramienta RM 40B consta de la herramienta básica, de dos juegos de soportes de las herramientas y de las piezas activas (piezas en bruto de Bihler) para fabricar por el cliente. Para realizar un cambio muy rápido de herramientas (en parte en menos de 10 min., aquí puede prepararse el segundo juego de soportes de herramientas para otro tipo de casquillos. Para conseguir tiempos muy cortos de cambio se ocupa también el útil de cambio rápido fácil de manejar por interruptor. La cota máxima de estandarización de los componentes de las herramientas garantiza un empleo internacional e incrementa notablemente la vida de las máquinas gracias a la dedicación del operario.



Opcional alimentador NC tipo RZV 2 ó alimentador revólver



## Nueva generación de equipos de control Bihler

Para una máxima seguridad del proceso la RM 40B está equipado con el nuevo equipo de control Bihler VC1-E. Este control está estructurado para una manipulación intuitiva y está visualizado óptimamente. El sistema es así transparente y autoexplicativo. El equipo está totalmente integrado en el cuerpo de la RM 40B. El manejo de la máquina se realiza mediante 15 teclas táctiles en la puerta corrediza derecha. Un resalte especial de esta nueva generación de control Bihler es su posibilidad de equipamiento para multiaplicaciones axiales.

(Salvo modificaciones 04/08)