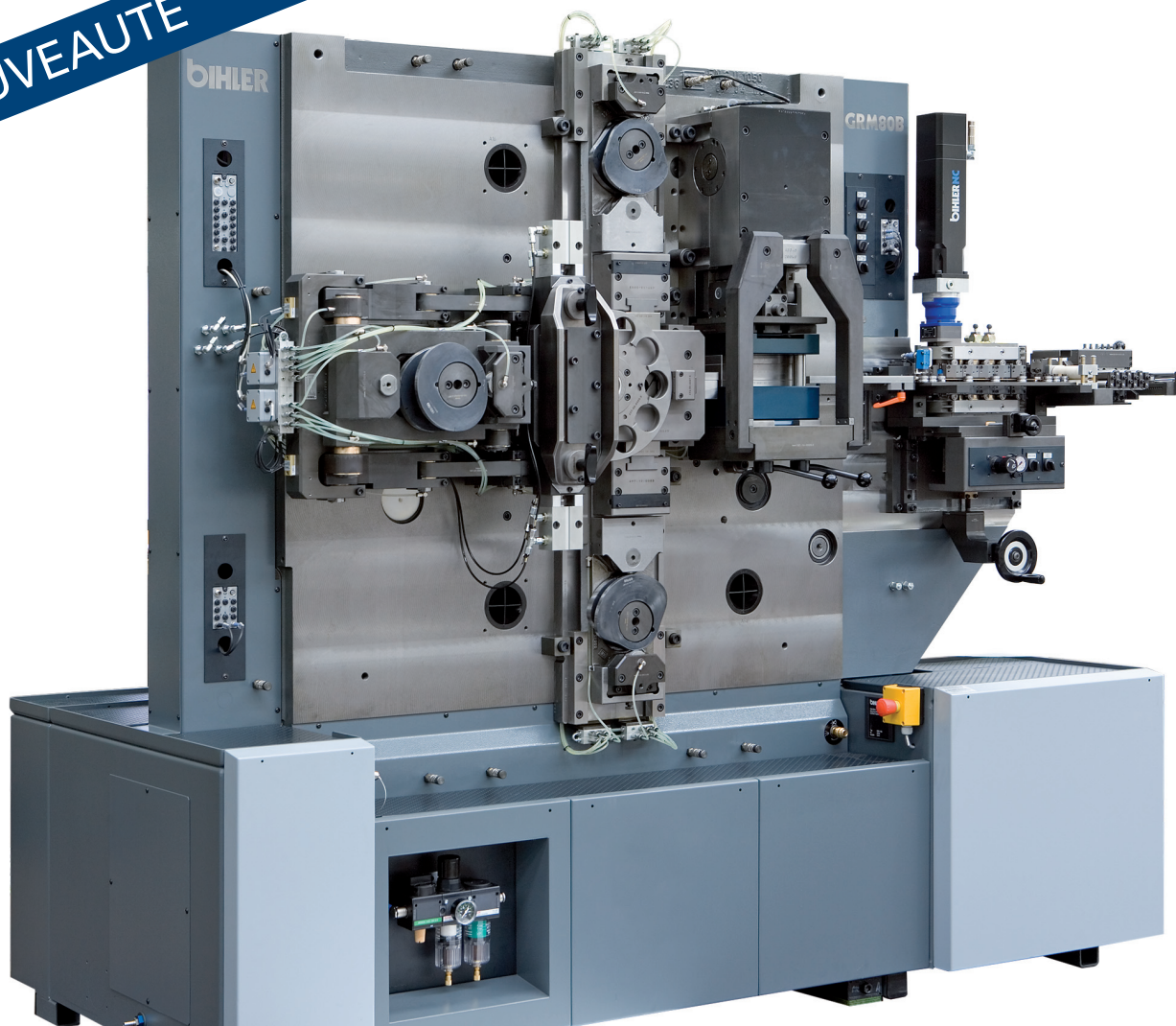


NOUVEAUTÉ



GRM 80B

MACHINE BIHLER À FABRIQUER LES DOUILLES

Un véritable succès dans la production de petites ou grandes séries

La nouvelle machine à fabriquer les douilles GRM 80B de Bihler propose des avantages décisifs aux fabricants de douilles de précision aux dimensions plus importantes: vitesses de production supérieures, excellente qualité de fabrication et maîtrise des processus maximale. Particulièrement innovant: le concept d'outillage clairement structuré. Ce dernier permet de réduire les temps de mise en route à quelques minutes. Dès la production, le deuxième jeu

de porte-outils peut être équipé des éléments actifs de la série suivante. Grâce aux dispositifs presse-bouton de serrage rapide et à commande hydraulique, le montage et le démontage d'outillage deviennent beaucoup plus faciles. L'offre complète impose de nouveaux critères pour le rapport qualité-prix. En combinaison avec la vaste gamme de services et de prestations Bihler, la GRM 80B représente un investissement très intéressant, porteur d'avenir.

Prenez une longueur d'avance dans l'usinage de douilles!

BIHLER

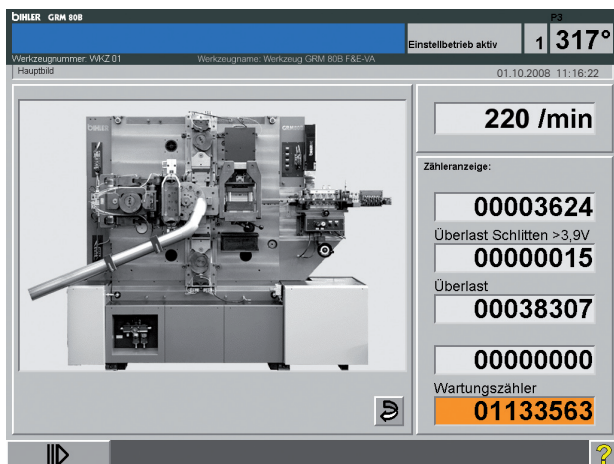
Performance convaincante

La GRM 80B permet des diamètres de douilles entre 15 et 40 mm et une longueur de douille maximale de 50 mm (épaisseur max. de la bande 2 mm; largeur max. de la bande 50 mm). La vitesse à réglage continu de la machine est de 160 1/min pour les douilles à bride (douilles à collerette). En cas de douilles cylindriques droites, elle augmente jusqu'à 220 1/min.



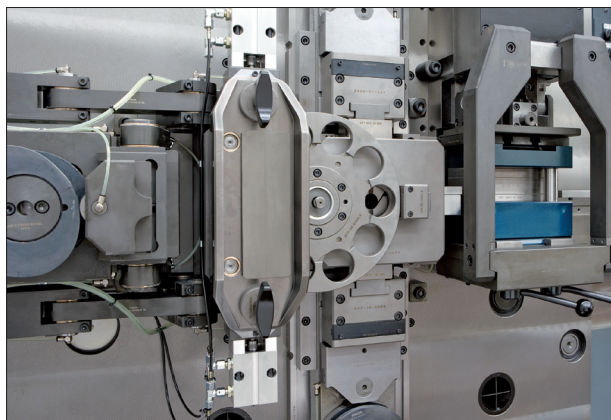
Système d'outillage innovant

Un outillage de base, deux jeux de porte-outils et les éléments actifs à fabriquer chez le client, voilà les trois composants du concept d'outillage clairement structuré. Ce dernier garantit des temps de mise en route extrêmement brefs de quelques minutes. Pendant qu'un jeu d'outils produit des pièces sur la machine, le deuxième jeu de porte-outils peut déjà être équipé des éléments actifs de la série suivante. Grâce aux dispositifs presse-bouton de serrage hydraulique, le montage et le démontage d'outillage deviennent beaucoup plus faciles.



Offre complète au prix avantageux

Avec la GRM 80B, Bihler vous propose une offre complète, qui se compose d'une machine compacte, d'accessoires standard et d'éléments d'outillage. Les accessoires comprennent un aménagement par pinces mécanique avec serrage hydraulique (en option: aménagement RZV 2 à commande numérique), le redresseur de bande BRA II 75, une presse à excentrique de 100 kN à deux points de poussée avec une course de 12 mm, deux coulisseaux larges à commande positive avec une force nominale de 50 kN et une course de 50 mm, un mandrin central avec une force nominale maxi de 60 kN et une course de 80 mm, une presse transversale de 100 kN avec une course de 60 mm, un entraînement de plateau tournant, ainsi qu'un dispositif de protection pour l'opérateur.



Nouvelle génération de commandes Bihler

Pour la meilleure maîtrise des processus, la GRM 80B est équipée de la nouvelle commande VC1-E de Bihler. La commande est intégrée dans une armoire autonome. L'opération de la machine se fait au moyen d'un écran tactile TFT 15" et d'un clavier multifonctionnel.