

SP 500

BM 1500

BIMERIC SP

Sistema di produzione
servocontrollato

BIHLER

BIMERIC SP

La pressa più intelligente al mondo





Produzione semplificata,
riduzione dei costi
e creazione di valore aggiunto.

BIMERIC SP

Sistema di produzione servocontrollato

Nuove prospettive nella produzione di gruppi assiemati

La combinazione di servopressa e piattaforma BIMERIC apre nuovi orizzonti nella produzione di gruppi assiemati a passo combinato. I pezzi piegati e tranciati prodotti con la pressa vengono ora lavorati direttamente sul nastro trasportatore della BIMERIC e montati immediatamente per realizzare i gruppi assiemati finiti. La piattaforma BIMERIC offre ampio spazio per i processi, quali la saldatura a contatto, la maschiatura, la giunzione di viti, il montaggio, ecc.

La movimentazione continua dei pezzi snellisce e semplifica la catena produttiva, garantisce una qualità costantemente elevata degli assiemati prodotti, senza bisogno di macchine aggiuntive e risparmiando sui costi logistici. L'accessibilità ottimale a tutte le stazioni di lavoro e la tecnologia di comando all'avanguardia facilitano notevolmente le procedure di impostazione e di attrezzaggio. BIMERIC SP consente di realizzare in modo efficiente i più svariati gruppi assiemati, anche in serie limitate e con una grande varietà di pezzi.

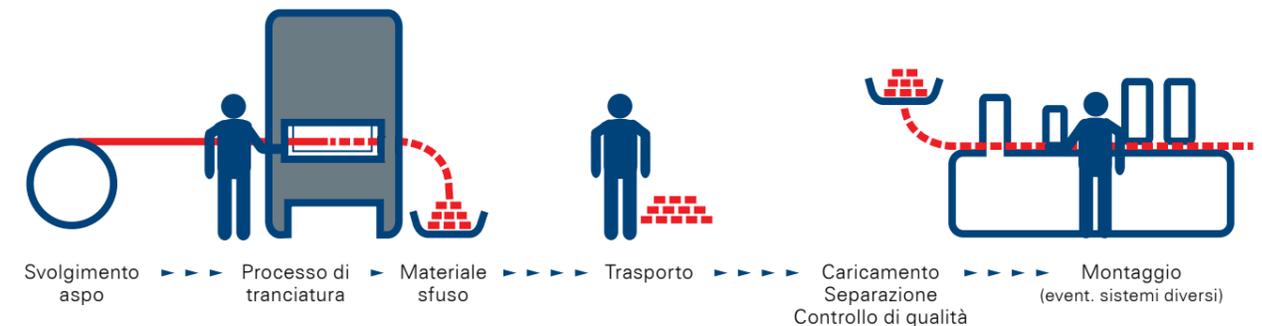


Problema: produzione sequenziale di assiemati con stampi a passo combinato

La produzione sequenziale di assiemati con stampi a passo combinato rappresenta da sempre una grossa sfida, poiché occorre trasportare manualmente i pezzi tranciati, realizzati con sistemi ad alte prestazioni, con notevole dispendio di tempo ed energie. I pezzi vengono quindi completati attraverso i processi successivi

su altri impianti, con costi aggiuntivi dovuti a fattori logistici e perdita della qualità. Gli assiemati di precisione rappresentano una sfida ancora maggiore a livello logistico. La produttività dei sistemi di produzione automatizzati dipende quindi fortemente da "fattori logistici".

Processo produttivo convenzionale

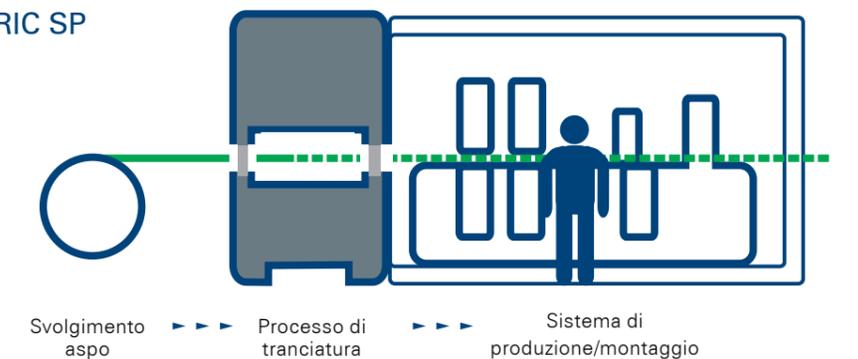


La chiave per il successo: produzione completa con un unico sistema

Rispetto alla produzione sequenziale a passo combinato, il sistema BIMERIC SP offre vantaggi decisivi. Grazie alla produzione completa degli assiemati in un unico sistema – dai semilavorati ai pezzi finiti – la pro-

duzione viene semplificata, i costi vengono ridotti e si crea un maggior valore aggiunto. Il sistema modulare standardizzato Bihler NC consente inoltre di rispondere in modo flessibile alle mutevoli richieste dei clienti.

Processo produttivo: BIMERIC SP



SP 500 / SP 800

Servopresse



Integrazione flessibile di stampi a passo combinato

Grazie alla libera programmazione della corsa e della posizione di corsa, la servopressa SP 500 permette di integrare in modo flessibile gli stampi a passo combinato esistenti o nuovi. Per la programmazione occorrono tre soli valori: la lunghezza della corsa, l'avanzamento e la dimensione dell'apertura nel punto morto inferiore. In caso di cambio attrezzatura i valori sono memorizzati nel programma attrezzatura e vengono regolati automaticamente.

L'azionamento diretto attraverso un motore Torque ad elevate prestazioni è concepito in modo ideale per ottenere la massima flessibilità di movimento nel processo di formatura. Le direzioni del movimento si possono impostare su ogni lato. La servopressa può essere ampliata fino a 76 movimenti. I sistemi di cambio rapido attrezzatura garantiscono tempi brevissimi di allestimento.

Massima sicurezza del processo

Per garantire la massima sicurezza sono stati integrati diversi sistemi di sensori. Un sistema di regolazione dinamica della profondità di penetrazione garantisce la sicurezza del processo di tranciatura. Tale sistema regola la posizione del punto morto inferiore durante l'esercizio per l'intera gamma di velocità. La registrazione continua di valori rilevanti per la tecnica di misurazione come la temperatura, la forza, la corsa e la vibrazione e il loro collegamento con valori limite e curve limite memorizzati internamente consentono di evitare danni alla pressa e all'attrezzatura.



Dati tecnici SP 500

Numero di giri:	400 1/min.
Forza nominale:	500 kN
Campo di regolazione corsa:	15 mm – 63 mm
Campo di regolazione posizione corsa:	0 – 60 mm
Superficie di ingombro attrezzatura (LxLa):	1.000 x 560 mm
Dimensioni apertura punto morto inferiore:	287 mm
Apertura colonna:	larghezza di banda max 240 mm



Dati tecnici SP 800 (opzionale)

Numero di giri:	200 1/min.
Forza nominale:	800 kN
Campo di regolazione corsa:	Corsa fissa di 30 mm
Campo di regolazione posizione corsa:	- 8 mm dal punto morto inferiore
Superficie di ingombro attrezzatura (LxLa):	1.000 x 510 mm
Dimensioni apertura punto morto inferiore:	324,5 mm
Apertura colonna:	larghezza di banda max 160 mm

(V. opuscolo BIMERIC BM per i dati tecnici)

VC 1

Sistema di comando

Highlight del VC 1

- Allestimento semplice e flessibile della macchina senza strumento di programmazione esterno
- Guida a menu su misura per un rapido allestimento macchina e cambio attrezzatura
- Sistema di aiuto in linea e di diagnosi multimediale bASSIST
- Menu di configurazione e interfacce utente liberamente programmabili e personalizzabili
- Sistema integrato di registrazione dei dati di produzione e dei valori misurati
- Visualizzazione della procedura di allestimento con sequenze immagini o video

VariControl Sistema di comando centralizzato

Il sistema completo BIMERIC SP con tutti i moduli di processo viene gestito in tutta comodità e sicurezza attraverso il sistema di comando centralizzato delle macchine e dei processi VariControl VC 1.



SISTEMI COMPLETI

I moduli giusti per ogni applicazione

La tecnologia Bihler a controllo numerico offre l'opportunità di adeguare il sistema BIMERIC SP alle esigenze specifiche per ciascuna applicazione. È sufficiente allo scopo utilizzare i nostri sistemi modulari a controllo numerico. Tali sistemi offrono un'ampia gamma di moduli per tutti gli impieghi nell'ambito della formatura, montaggio, movimentazione e giunzione.



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15

87642 Halblech

GERMANIA

Tel.: +49(0)8368/18-0

Fax: +49(0)8368/18-105

info@bihler.de

www.bihler.de