

SP 500

BM 1500

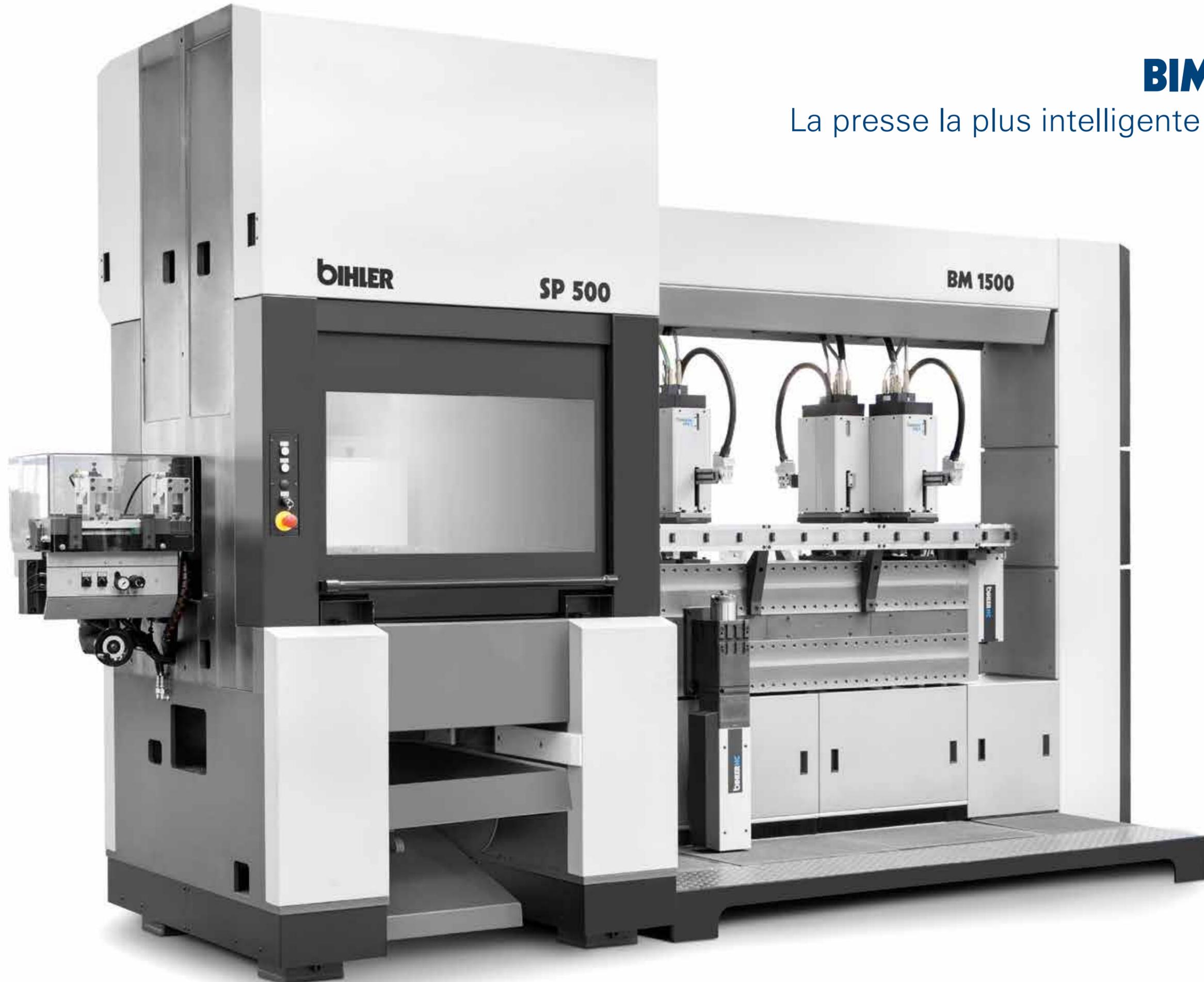
BIMERIC SP

Système de production à
servocommande



BIMERIC SP

La presse la plus intelligente du monde





Simplifiez votre production,
réduisez vos coûts
et assurez-vous une valeur ajoutée accrue.

BIMERIC SP

Système de production à servocommande

De nouvelles perspectives pour la fabrication de sous-groupes

La combinaison d'une servopresse avec la plateforme BIMERIC vous ouvre de nouvelles perspectives pour votre fabrication de sous-groupes avec des outils à suivre. En effet, c'est désormais directement sur le ruban-support que vous poursuivez sur la BIMERIC l'usinage des pièces découpées-cambrées réalisées dans la presse, le processus s'achevant immédiatement par l'assemblage final des sous-groupes. La plateforme BIMERIC offre par ailleurs beaucoup d'espace pour abriter des processus aussi divers que le soudage de contacts, le taraudage par déformation, l'assemblage par vis, le montage, etc.

Grâce à la manipulation en continu des composants, vous raccourcissez et simplifiez votre chaîne de processus, vous assurez une qualité produit élevée toujours égale tout en faisant l'économie de machines en aval et de frais de logistique. Une technique de commande de toute dernière génération ainsi que l'accessibilité optimale de tous les postes d'usinage facilitent grandement les travaux de réglage et de changement d'outillage. La BIMERIC SP vous permet de couvrir avec efficacité les sous-groupes les plus divers, même en petites séries ou en présence de multiples variantes.

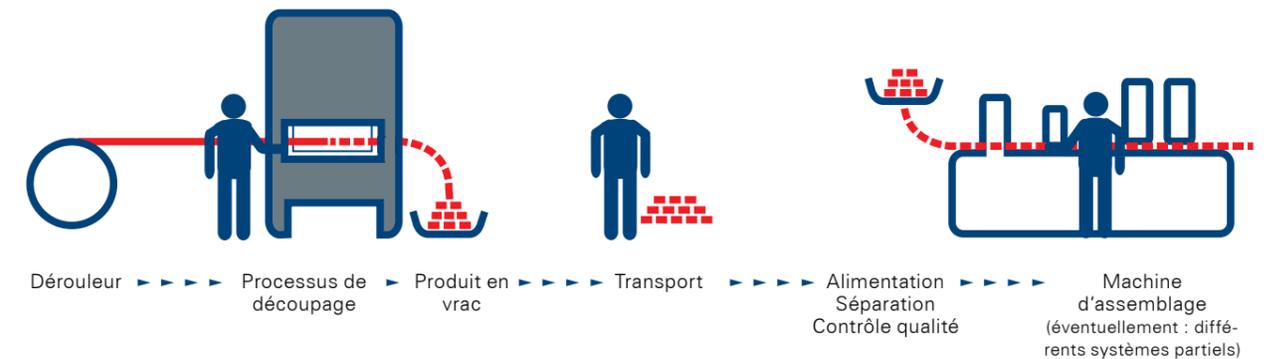


Problème : fabrication séquentielle de sous-groupes avec des outils à suivre

La fabrication séquentielle de sous-groupes avec des outils à suivre reste encore un grand défi à relever. En effet, les pièces découpées à très haute productivité doivent encore être transportées manuellement, une opération fastidieuse qui prend beaucoup de temps. Ces pièces sont ensuite complétées dans les processus suivants sur d'autres installations, la logistique

et les pertes de qualité étant sources de coûts supplémentaires. Les sous-groupes de précision représentent un défi logistique encore plus difficile. Ce sont par conséquent les « facteurs logistiques » qui influent de manière déterminante sur la productivité dans une production entièrement automatisée.

Cycle de fabrication conventionnel

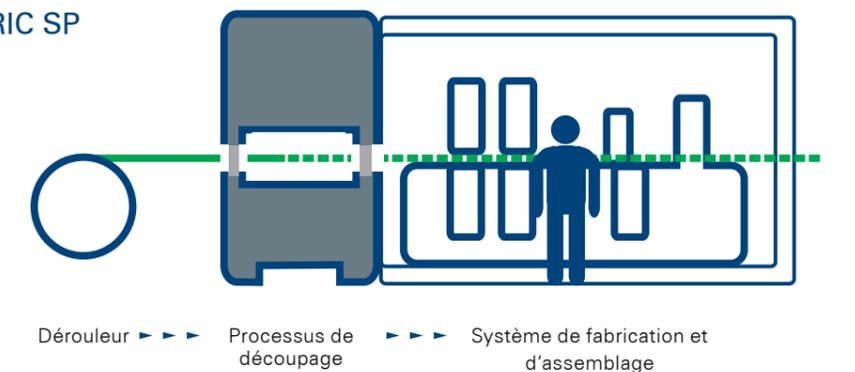


La clé de votre succès : une fabrication de A à Z sur un seul et même système

Comparé aux processus de fabrication séquentielle avec outils à suivre, le concept BIMERIC SP vous offre des avantages décisifs. La fabrication des composants de A à Z sur un seul et même système – du produit intermédiaire au composant prêt à intégrer –

vous permet de simplifier votre production, de réduire vos coûts et de vous assurer une valeur ajoutée accrue. Le système modulaire standardisé Bihler NC vous permet en outre à tout moment de réagir de manière flexible à des exigences modifiées.

Cycle de fabrication : BIMERIC SP



SP 500 / SP 800

Servopresses



Intégration souple d'outils à suivre

Le réglage librement programmable de la course et de la position de course permet l'intégration souple de nouveaux ou d'outils à suivre existants sur la SP 500. La programmation ne requiert que trois valeurs : longueur de course, avance et cote d'ouverture au PMB. Lors d'un changement d'outil, ces valeurs enregistrées dans le programme de pièce sont paramétrées automatiquement.

La conception de l'entraînement direct par un moteur à couple extrêmement dynamique est idéale pour les cycles de mouvements flexibles du processus de formage. Les sens de déplacement sont réalisables de tous côtés de la machine. La servopresse peut être étendue jusqu'à 76 déplacements. Des systèmes de changement d'outil vous permettent de changer d'équipement dans des temps extrêmement brefs.

Maîtrise du processus à 100 %

Différents systèmes de capteurs ont été intégrés afin d'assurer un maximum de fiabilité. Une régulation dynamique de la profondeur de plongée garantit la sûreté du processus de découpage. Pendant le service, elle règle la position du point mort bas sur l'ensemble de la plage de vitesses de rotation. Le relevé continu de grandeurs techniques de mesure, telles que la température, la force, la course, les vibrations et leur association avec des valeurs et des courbes limites permettent d'éviter d'endommager la presse et l'outil.



Caractéristiques techniques SP 500

Vitesse de rotation :	400 1/min
Force nominale :	500 kN
Réglage de course :	15 mm à 63 mm
Réglage en continu de la position de course :	0 à 60 mm
Surface de serrage de l'outil (Lxl) :	1 000 x 560 mm
Cote d'ouverture au PMB :	287 mm
Ouverture de colonne :	largeur de feuillard maxi 250 mm



Caractéristiques techniques SP 800 (en option)

Vitesse de rotation :	200 1/min
Force nominale :	800 kN
Réglage de course :	course fixe de 30 mm
Réglage en continu de la position de course :	- 8 mm depuis le PMB
Surface de serrage de l'outil (Lxl) :	1 000 x 510 mm
Cote d'ouverture au PMB :	324,5 mm
Ouverture de colonne :	largeur de feuillard maxi 160 mm

(Consulter le prospectus BIMERIC BM pour l'ensemble des caractéristiques techniques)

VC 1

Commande

Points forts de la VC 1

- Réglage souple et aisé de la machine sans appareil de programmation externe
- Guidage par menus sur mesure permettant de régler la machine et d'en changer l'équipement en un minimum de temps
- Système de diagnostic multimédia et d'aide en ligne bASSIST
- Menus de production et interfaces utilisateur personnalisables et librement configurables
- Saisie intégrée des valeurs mesurées et des données de production
- Changements d'équipement visualisés sous forme de séquences photo et vidéo

VariControl Une commande centralisée

Vous pilotez le système complet BIMERIC SP avec l'ensemble de ses modules de processus par le biais de VariControl VC 1, la commande centralisée de la machine et du processus.



VOTRE PRESTATAIRE UNIQUE

Les modules adaptés pour chaque application

La technologie à commande numérique Bihler vous permet d'adapter la BIMERIC SP de manière individualisée à vos applications. Pour ce faire, il vous suffit de recourir tout simplement à notre système modulaire à commande numérique. Celui-ci propose une vaste gamme de modules de processus, pour toutes les applications de formage, montage, manutention et assemblage.



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15

87642 Halblech

ALLEMAGNE

Tel.: +49(0)8368/18-0

Fax: +49(0)8368/18-105

info@bihler.de

www.bihler.de