

SP 500

BM 1500

# BIMERIC SP

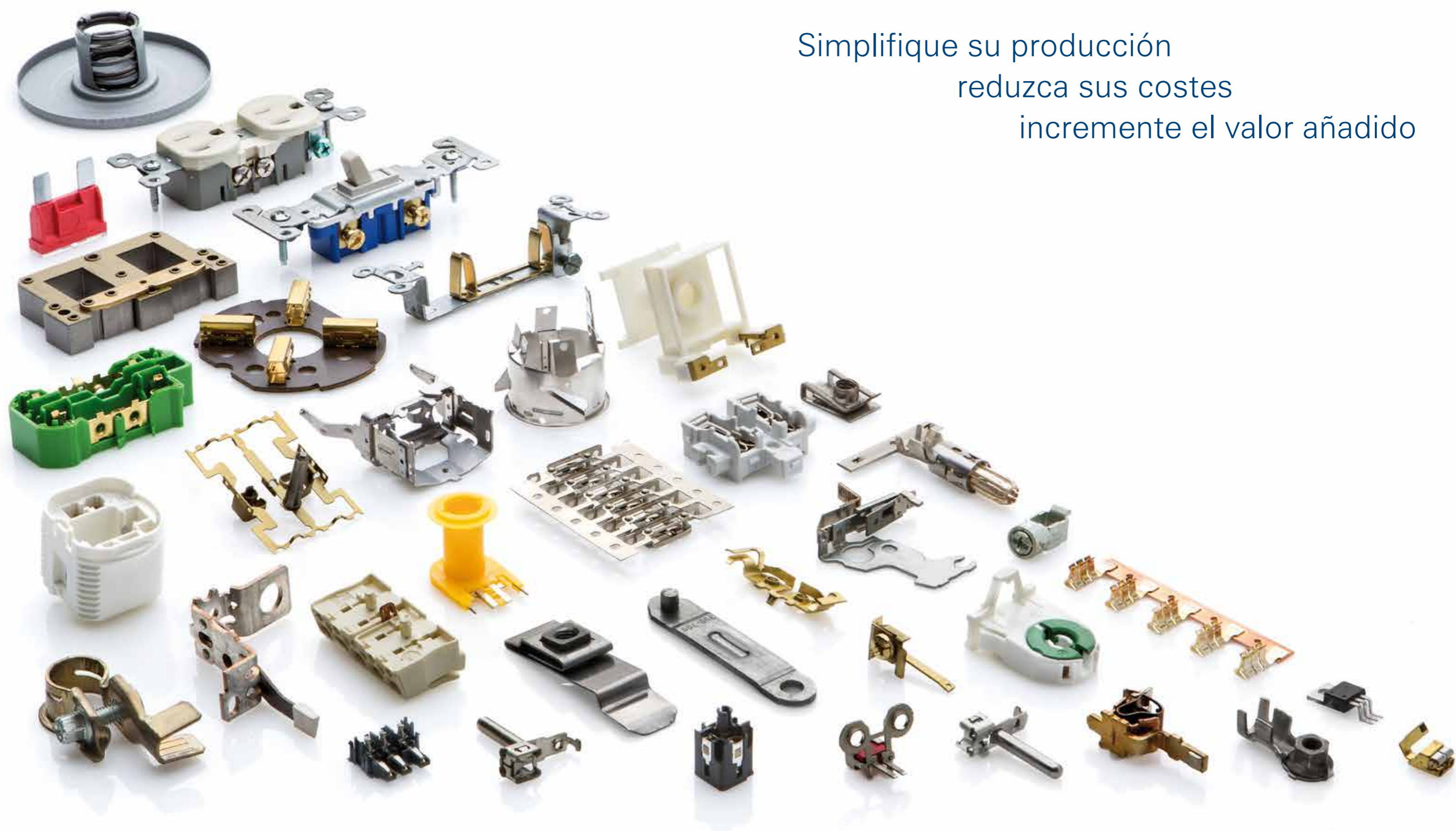
Sistema de producción servo

**BIHLER**

# BIMERIC SP

La prensa más inteligente del mundo





Simplifique su producción  
reduzca sus costes  
incremente el valor añadido

# BIMERIC SP

Sistema de producción servo

## Nuevos prospectos en la manufactura de conjuntos

La solución bajo la plataforma de combinación única de BIMERIC y prensa servo otorga ventajas insuperables en la manufactura de conjuntos con equipos progresivos. Las partes de estampación y formado producidas en la prensa ahora se procesan en línea continua sobre la BIMERIC directamente en la cinta de carga y son ensambladas en conjuntos terminados. La plataforma BIMERIC ofrece suficiente espacio para diferentes procesos como soldadura de contacto, roscado, unión con tornillo y ensamblaje.

La manipulación continuada de componentes optimiza y simplifica su cadena de proceso, le asegura alcanzar una calidad consistente, alta calidad de producto y ahorrar en costes de logística y maquinaria de siguientes operaciones. El acceso óptimo a todas las estaciones y la última tecnología de control simplifica significativamente el trabajo de ajuste y configuración. Cubra una variedad de ensamblajes con un mínimo esfuerzo de set-up en la BIMERIC SP hasta en lotes pequeños.

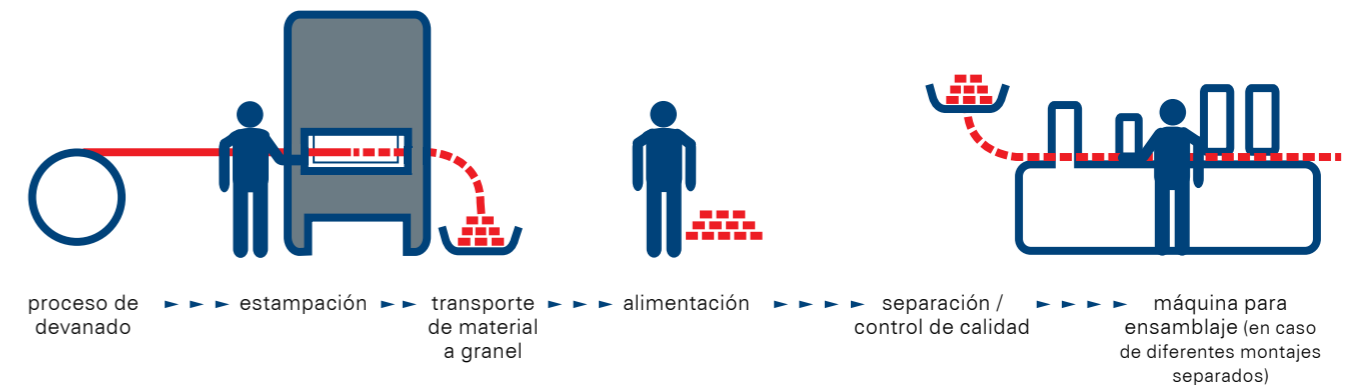


## Problema: Producción secuencial de subconjuntos usando troqueles progresivos

La producción secuencial de subconjuntos utilizando herramientas progresivas sigue planteando un reto importante. Piezas estampadas con la más alta productividad aún se deben transportar manualmente, que es tedioso y lento. En los procesos posteriores en otros sistemas, estas partes se completan, generando costes

adicionales en logística y pérdidas de calidad. Montajes de precisión proporcionan un mayor reto logístico. La productividad en la fabricación totalmente automatizada, por tanto, está muy influenciada por „factores de logística“.

## Proceso de manufactura convencional

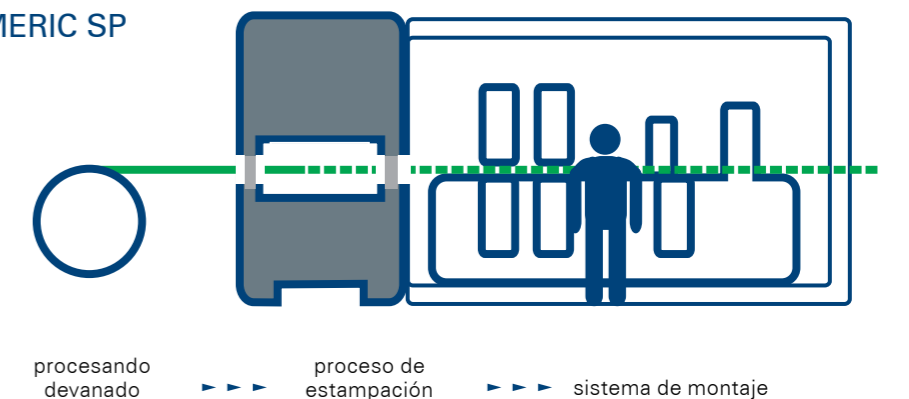


## Su clave del éxito: Manufactura complete en un solo sistema

El concepto BIMERIC SP ofrece ventajas decisivas por encima de los procesos secuenciales estándar con troqueles progresivos. Con la producción todo-en-uno en un solo sistema – desde productos semi-acabados hasta el componente terminado - podrá simplificar su

producción reducir sus costes e incrementar el valor añadido. El sistema modular BihlerNC estandarizado le permite responder a demandas cambiantes de forma flexible.

## Proceso de producción: BIMERIC SP



# SP 500 / SP 800

Servo prensas



## Integración flexible de troqueles progresivos

Con la programación libre de carrera y el ajuste de posición de la carrera en la SP 500 se integran de forma flexible herramientas existentes o de continuación nuevas. Para la programación, únicamente se necesita de tres valores: longitud de carrera, alimentación y la distancia en el fondo muerto inferior. Estos valores son almacenados en el programa y se ajustan automáticamente al cambiar de herramienta.

La transmisión directa a través de un motor de par muy dinámico está diseñada para movimientos flexibles durante el proceso de formado. Los movimientos se pueden implementar desde todas direcciones. La prensa servo es ampliable hasta en 76 movimientos. El sistema de cambio de herramientas permite hacer cambios muy rápidos.

## 100% de fiabilidad en el proceso

Se han integrado una variedad de sistemas de sensores para conseguir el máximo de seguridad de operación. Un control de la profundidad de retracción dinámico garantiza el proceso de perforación seguro. Regula la posición de punto muerto inferior durante el funcionamiento en todo el rango de velocidad. La medición continuada de valores como la temperatura, fuerza, recorrido y vibración y su comparación con umbrales almacenados y curvas limitantes evita que se produzcan daños a la prensa y herramientas.



## SP 500 Especificaciones técnicas

Velocidad:	400 1/min
Fuerza nominal:	500 kN
Rango de carrera:	15 – 63 mm
Posición de carrera infinitamente ajustable:	0 – 60 mm
Platina montaje matriz (LxA):	1,000 × 560 mm
Distancia a PMI:	287 mm
Espacio entre columnas:	Ancho max. de fleje 250 mm



## SP 800 Especificaciones técnicas

Velocidad:	200 1/min
Fuerza nominal:	800 kN
Rango de carrera:	Carrera fija con 30 mm
Posición de carrera infinitamente ajustable:	- 8 mm desde el P.M.I..
Platina montaje matriz (LxA):	1,000 × 510 mm
Distancia a PMI:	324,5 mm
Espacio entre columnas:	Ancho max. de fleje 160 mm

(Para todos los datos técnicos vea catálogo BIMERIC BM )

## Aspectos destacados del VC 1

- Configuración fácil de la máquina flexible, sin dispositivo de programación externo
- Entradas con menús a medida para rápida configuración y cambio de utillajes.
- Diagnósticos multimedia y sistema de ayuda en línea bASSIST
- Menús de configuración e interfaces de usuario individualmente adaptables y de libre programación.
- Registro integrado de medidas y datos de producción.
- Procedimientos de configuración visualizado con imágenes y secuencias de vídeo

## VariControl Sistema de control central

Tanto el sistema autónomo BIMERIC SP como todos los módulos de procesamiento NC son controlados fácilmente y de forma segura con la unidad central de control de máquina y unidades de procesamiento VariControl VC 1.



# TODO DE UNA SOLA FUENTE

## Los módulos correctos para cada aplicación

La tecnología BihlerNC le ofrece la capacidad de personalizar su BIMERIC SP para sus aplicaciones. Nuestro sistema modular NC hace que sea fácil y rápido. Ofrece un portafolio completo de módulos de procesamiento para todas las aplicaciones de formado, montaje, manipulación y tecnología de unión.



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15

87642 Halblech

ALEMANIA

Tel.: +49(0)8368/18-0

Fax: +49(0)8368/18-105

[info@bihler.de](mailto:info@bihler.de)

[www.bihler.de](http://www.bihler.de)