

# BIMERIC Modular

Sistema di produzione e  
assemblaggio servo-  
controllato



# PRODUZIONE EFFICIENTE

Il sistema di produzione e assemblaggio servo BIMERIC Modular è la piattaforma ideale per la vostra produzione efficiente di componenti e assiemi. La macchina servo impressiona per la sua tecnologia standardizzata della macchina e dell'utensile per un risparmio significativo dei costi, un „time-to-market“ molto breve e tempi di allestimento particolarmente brevi.

Con la produzione di flusso ad alte prestazioni dal materiale di partenza ai gruppi pronti per il montaggio, si ottiene la massima qualità di produzione. La tecnologia di controllo all'avanguardia garantisce un funzionamento semplice e un'affidabilità di processo costantemente elevata. Grazie alla sua scalabilità flessibile, potete anche adattare il BIMERIC Modular ai vostri compiti specifici in qualsiasi momento.



# BIMERIC Modular

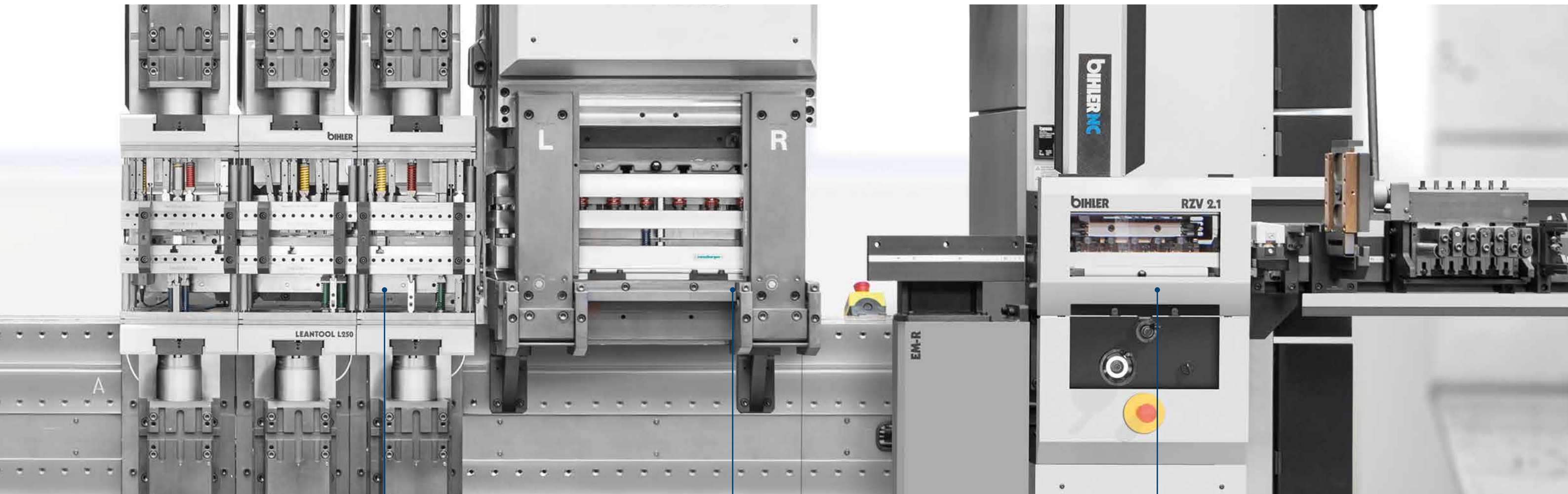
I punti salienti

- Sistema modulare di produzione e assemblaggio servo per una produzione flessibile ed efficiente di componenti e assemblaggi
- Moduli di processo standardizzati e preassemblati per alimentazione, tranciatura, piegatura
- PLUS spazi vuoti per moduli di servo processo aggiuntivi e unità personalizzate
- Completamente compatibile con il sistema lineare LEANTOOL L250
- Configurazione veloce e riproducibile al 100% dei moduli di utensili
- Flessibilmente scalabile per compiti futuri



# BIMERIC Modular

Standardizzazione / Modularizzazione



## Moduli di processo standardizzati

Sulla BIMERIC Modular, i processi di alimentazione, tranciatura e piegatura sono modularizzati su una console ciascuno. Ognuno di questi moduli di processo è standardizzato secondo lo stesso principio e progettato per una larghezza di nastro di 80 mm. Inoltre, il BIMERIC Modular ha i cosiddetti spazi vuoti PLUS. Qui possono essere integrati ulteriori moduli di processo servo e unità personalizzate per processi individuali - specialmente per operazioni di assemblaggio.

I singoli moduli possono essere utilizzati in modo flessibile a seconda del compito da svolgere. Ciò significa che la macchina servo può essere utilizzata con una configurazione hardware minima, per esempio sotto forma di un singolo modulo di piegatura. Se si espandono i processi in una data successiva, la macchina scalabile può essere adattata in modo economico.

## Modulo di piegatura BM-L250

- Unità NC preassemblate con interfacce LEANTOOL L250 per tempi di attrezzaggio molto brevi
- Esecuzione veloce (max. 250 1/min. a seconda del profilo della corsa) e precisa dei movimenti dell'utensile
- Profili di movimento liberamente programmabili
- Forza massima (31 kN) liberamente selezionabile su tutto il campo di lavoro
- Arbitrariamente scalabile e successivamente espandibile
- Lunghezza del modulo: numero di coppie di guide NC x 250 mm

## Modulo di tranciatura PM400

- Pressa a mandrino preassemblata da 400 kN
- Tassi di ciclo elevati fino a 250 1/min.
- Progettato per i telai di taglio Meusburger SBP e SBH 400 standardizzati
- Lunghezza del modulo: 750 mm

## Modulo di alimentazione EM-R

- Sistema modulare configurabile in modo flessibile
- Standardizzato dall'ingresso del materiale da destra all'inizio dell'utensile da taglio
- Alimentazione del materiale preassemblata RZV 2.1 per un'alimentazione e un posizionamento altamente dinamici e senza slittamenti
- Unità opzionali: Protezioni per strisce, oliatori per strisce, raddrizzatori, sbocchi di guida per strisce standardizzati
- Lunghezza del modulo: 2.000 mm

# BIMERIC Modular

Moduli di processo servo

## Potenti moduli di servo processo

A seconda dell'applicazione, vengono utilizzati moduli di servo processo standardizzati. L'ampia gamma copre tutte le applicazioni nella tecnologia di formatura, assemblaggio, manipolazione e giunzione. Beneficiate di un unico punto di contatto per tutti i processi, i dispositivi e i controlli. Per esigenze speciali, modifichiamo i moduli individualmente per voi.





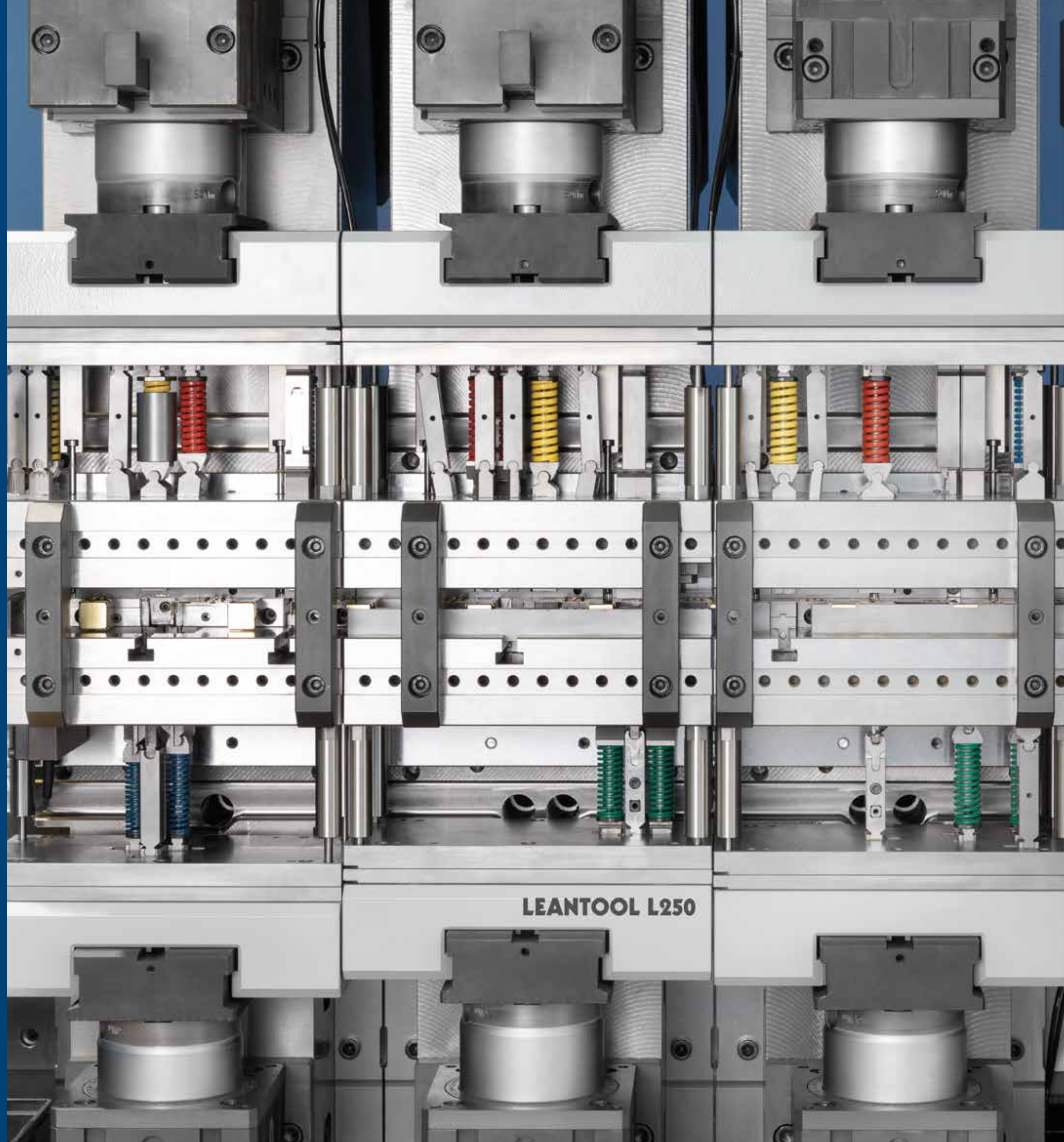
# BIMERIC Modular

Compatibilità LEANTOOL

## Disposizione flessibile degli ordini

La BIMERIC Modular è completamente compatibile con l'utensile lineare LEANTOOL L250. A tal fine, la macchina servo è dotata dell'attrezzatura di base LEANTOOL. Questo fornisce le interfacce per l'utensile di piegatura lineare e le parti standard corrispondenti. I suoi componenti sono i portautensili per il montaggio degli utensili di base e le piastre di base per il montaggio dei supporti per il punzone.

Il BIMERIC Modular è quindi un componente del nuovo sistema completo Bihler. Ciò significa che se un pezzo tranciato e piegato che è stato precedentemente prodotto su una GRM-NC si sviluppa in un assemblaggio nel corso del suo ciclo di vita del prodotto, i moduli di piegatura LEANTOOL possono essere trasferiti uno a uno alla BIMERIC Modular e combinati lì con processi a valore aggiunto. In pratica, il BIMERIC Modular assicura una disposizione flessibile degli ordini, costi ridotti degli utensili, un'alta produttività grazie ad una messa a punto semplice e veloce dei moduli di utensili standardizzati e una qualità superiore costante degli assemblaggi prodotti.



# VC 1

Controllo delle macchine e dei processi

## Punti salienti del sistema di controllo

- Facile impostazione della macchina senza dispositivo di programmazione esterno
- Programmazione diretta delle unità servo-comandate tramite maschera d'ingresso auto-esplicativa
- Navigazione del menu personalizzata per un'impostazione e un cambio rapido della macchina
- Diagnosi multimediale e sistema di aiuto online bASSIST
- Menu di produzione e interfacce utente liberamente configurabili
- Acquisizione integrata dei valori misurati e dei dati di produzione (interfaccia OPC UA)
- Servizio remoto (opzionale)

## Funzionamento comodo

Il sistema centrale di controllo della macchina e del processo VariControl VC 1 vi supporta come un secondo uomo alla macchina. Il BIMERIC Modular si comanda in modo intuitivo e sicuro tramite un terminale girevole con touch screen e altri elementi di comando. Il sistema integrato di diagnostica multimediale e aiuto online bASSIST fornisce molte informazioni utili (video, grafici, ecc.) e permette di ottimizzare facilmente i processi.



# BIMERIC Modular

Dati tecnici

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Concetto del sistema      | Sistema modulare standardizzato (possibile anche il design individuale)   |
| Cadenza                   | max. 250 cicli/min. (a seconda dell'applicazione)   |
| Azionamento               | completamente servocontrollato  |
| Sistema di controllo      | Comando della macchina e del processo VariControl VC 1. Armadio di comando con alimentatore e sistema elettronico di comando e monitoraggio integrato nell'alloggiamento della macchina. Unità operativa mobile con display touch 15" TFT, tastiera ed elementi operativi. Controllore di macchina con moduli bus I/O per l'intero controllo della macchina. Controllore di stampo con moduli bus I/O, come standard 4 moduli liberamente programmabili con 8 canali ciascuno, programmabili come ingresso o uscita. 2 moduli bus programmabili con 16 ingressi e 16 uscite. Monitoraggio della forza della pressa e della forza di scorrimento opzionale |
| Alimentazione integrata   | di tipo pneumatico, idraulico e lubrificazione centrale (a seconda dell'applicazione)   |
| Avanzamento               | Sistema di avanzamento a pinze radiali a controllo numerico RZV 2.1; precisione di posizionamento +/- 0,02 mm   |
| Pressa NC                 | Pressa a vite NC: forza nominale max. 400 kN, corsa 4 - 60 mm   |
| Unità NC                  | NCA-5: forza nominale massima 31 kN, corsa massima 100 mm   |
| Moduli di processo NC     | Per tutte le applicazioni nella tecnologia di formatura, assemblaggio, manipolazione e giunzione  |
| Linea di montaggio        | Distanza standardizzata dei portapezzi 100 mm, 150 mm, 200 mm (in questa gamma sono possibili profili di corsa e larghezze di passo individuali)  |
| Corpo base della macchina | Lunghezza 1.500 mm (combinabile fino a 6.000 mm), larghezza 500 mm, altezza 500 mm  |
| Protezione di sicurezza   | Recinzione di sicurezza, protezione personale o recinzione acustica   |





Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
Lechbrucker Str. 15  
87642 Halblech  
GERMANIA

+49(0)8368/18-0  
[www.bihler.de](http://www.bihler.de)