



BZ2-S8

Centre d'usinage

LE NOUVEAU



BZ2-S8



PLUS RAPIDE, PLUS FLE

Vitesses plus élevées

Avec la BZ2-S8, Bihler présente la toute dernière génération de ses centres d'usinage BZ. Des fonctionnalités innovantes permettent désormais de fabriquer encore plus efficacement les composants plus complexes avec la technologie des cames, à des vitesses de production accrues et moyennant des coûts d'entretien réduits. La BZ2-S8 se distingue ainsi par des cadences pouvant atteindre 700 1/min. En raison de son concept d'entraînement complètement nouveau. En effet, la machine est entraînée exclusivement par des servomoteurs.

Carros encapsulados

Los carros ofrecen una fuerza nominal máx. de conformado de 50 kN y una carrera máx. de 10 mm. Todos los carros están adaptados para las elevadas revoluciones y ahora son mucho más robustos que los modelos anteriores. Los carros están conectados al sistema de lubricación central por circulación, incluido el sistema de refrigeración.

Espacio de herramienta ampliado (140 mm más)

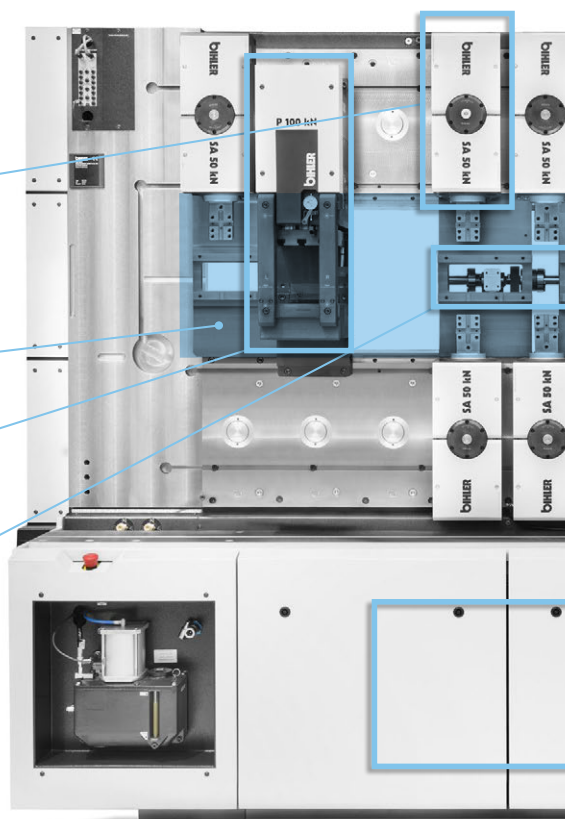
El concepto abierto de máquina y el espacio más amplio para herramienta de 140 mm garantizan, por un lado, un cambio rápido y sencillo y por otro un mantenimiento más cómodo de las herramientas/utillajes. También permite integrar unidades de procesos adicionales en la instalación. El manejo y el control de la BZ2-S8 se realiza de forma sencilla y segura a través del control VC 1.

Prensa excéntrica de 100 kN encapsulada

La prensa excéntrica pequeña de Bihler ofrece una fuerza nominal de estampación de 100 kN. Esto permite realizar prácticamente todo tipo de operaciones de conformado y estampado de forma precisa y potente. La prensa de Bihler está encapsulada y conectada a un sistema de lubricación circulante central.

Expulsor central con servoaccionamiento directo

El expulsor central está equipado con un servoaccionamiento directo, el cual se desplaza con absoluta suavidad en alta velocidad.



EXIBLE, PLUS EFFICACE



Prensa excéntrica encapsulada 300 kN

La gran prensa excéntrica de Bihler ofrece una fuerza nominal de estampado de 300 kN. Esto permite realizar prácticamente todo tipo de operaciones de conformado y estampado de forma precisa y potente. La prensa de Bihler está encapsulada y conectada a un sistema de lubricación circulante central.

Alimentación de material altamente dinámica

La alimentación de la pinza radial servocontrolada RZV 2.1 cuenta con altas velocidades de alimentación y excelente precisión de posicionamiento. El sistema de sujeción múltiple garantiza un manejo suave tanto del material de fleje como de alambre.

Dos servoaccionamientos

Los dos servoaccionamientos de la BZ2-S8 garantizan mayor velocidad de producción con velocidades variables de carrera continuas desde 5 hasta 700 r/min. Gracias a los servoaccionamientos se garantizan ángulos de frenado reducidos.

Sistema de refrigeración/lubricación por circulación (refrigeración libre de mantenimiento sin pérdidas de aceite)

El sistema de lubricación por circulación y la refrigeración son sistemas cerrados encapsulados. Todas las unidades se lubrican en un circuito y el aceite regresa al tanque. Gracias al sistema de lubricación por circulación, el consumo de aceite se reduce drásticamente.

Coûts d'entretien réduits

Le nouveau système de lubrification par circulation à retour d'huile remplace la lubrification à huile perdue mise en œuvre jusqu'alors au niveau des coulisseaux et des presses via l'unité de lubrification centralisée. Les unités raccordées au système sont désormais lubrifiées comme dans un circuit. L'huile est ensuite collectée et réacheminée dans le réservoir. Ceci réduit considérablement la consommation d'huile. Autre atout de la BZ2-S8 : on peut réutiliser les outils BZ 2 existants moyennant de petites modifications.



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lechbrucker Str. 15
87642 Halblech
ALLEMAGNE

+49(0)8368/18-0
info@bihler.de

www.bihler.de