



BZ2-S8

Centro de procesado

LA NUEVA



BZ2-S8



MÁS RÁPIDA, MÁS FLEXIBLE

Incremento en velocidad de producción

Con la BZ2-S8, Bihler presenta la última generación de sus centros de mecanizado BZ. Las nuevas Funciones Innovadoras hacen que la fabricación de piezas más complejas resulte ahora aún más eficiente con la tecnología de discos de levas – más velocidad de producción y menor coste de mantenimiento. BZ2-S8 destaca por tiempos de ciclo de hasta 700 r/min. El motivo: Su accionamiento completamente rediseñado. La máquina es accionada exclusivamente mediante servomotores.

Carros encapsulados

Los carros ofrecen una fuerza nominal máx. de conformado de 50 kN y una carrera máx. de 10 mm. Todos los carros están adaptados para las elevadas revoluciones y ahora son mucho más robustos que los modelos anteriores. Los carros están conectados al sistema de lubricación central por circulación, incluido el sistema de refrigeración.

Espacio de herramienta ampliado (140 mm más)

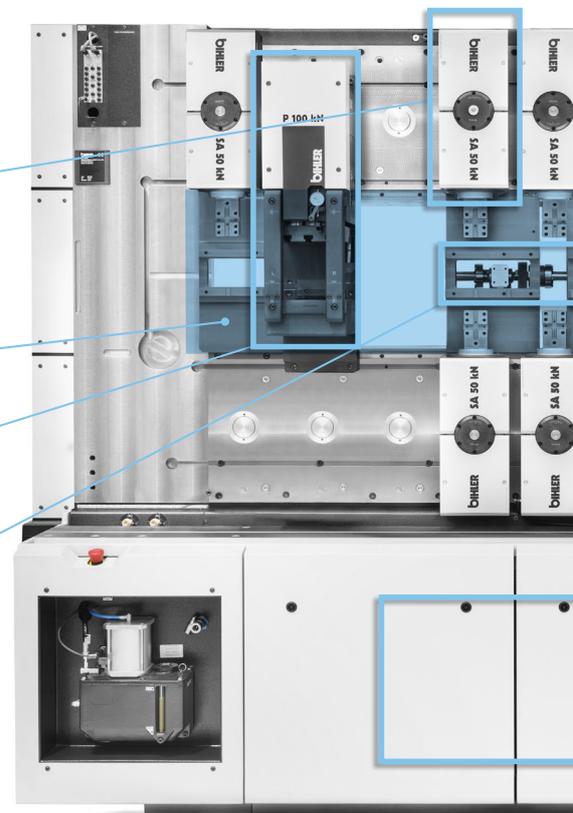
El concepto abierto de máquina y el espacio más amplio para herramienta de 140 mm garantizan, por un lado, un cambio rápido y sencillo y por otro un mantenimiento más cómodo de las herramientas/utillajes. También permite integrar unidades de procesos adicionales en la instalación. El manejo y el control de la BZ2-S8 se realiza de forma sencilla y segura a través del control VC 1.

Prensa excéntrica de 100 kN encapsulada

La prensa excéntrica pequeña de Bihler ofrece una fuerza nominal de estampación de 100 kN. Esto permite realizar prácticamente todo tipo de operaciones de conformado y estampado de forma precisa y potente. La prensa de Bihler está encapsulada y conectada a un sistema de lubricación circulante central.

Expulsor central con servoaccionamiento directo

El expulsor central está equipado con un servoaccionamiento directo, el cual se desplaza con absoluta suavidad en alta velocidad.



...XIBLE Y MÁS EFICIENTE



Prensa excéntrica encapsulada 300 kN

La gran prensa excéntrica de Bihler ofrece una fuerza nominal de estampado de 300 kN. Esto permite realizar prácticamente todo tipo de operaciones de conformado y estampado de forma precisa y potente. La prensa de Bihler está encapsulada y conectada a un sistema de lubricación circulante central.

Alimentación de material altamente dinámica

La alimentación de la pinza radial servocontrolada RZV 2.1 cuenta con altas velocidades de alimentación y excelente precisión de posicionamiento. El sistema de sujeción múltiple garantiza un manejo suave tanto del material de fleje como de alambre.

Dos servoaccionamientos

Los dos servoaccionamientos de la BZ2-S8 garantizan mayor velocidad de producción con velocidades variables de carrera continuas desde 5 hasta 700 r/min. Gracias a los servoaccionamientos se garantizan ángulos de frenado reducidos.

Sistema de refrigeración/lubricación por circulación (refrigeración libre de mantenimiento sin pérdidas de aceite)

El sistema de lubricación por circulación y la refrigeración son sistemas cerrados encapsulados. Todas las unidades se lubrican en un circuito y el aceite regresa al tanque. Gracias al sistema de lubricación por circulación, el consumo de aceite se reduce drásticamente.

Menores costes de mantenimiento

El nuevo sistema de lubricación por circulación con retorno de aceite reemplaza la actual lubricación con pérdidas utilizando la instalación de lubricación central en los carros y en las prensas. Las unidades conectadas al sistema se lubrican ahora como parte de un circuito. A continuación se recoge el aceite y se devuelve al tanque. Esto supone una reducción drástica del consumo de aceite. Una ventaja adicional de la BZ2-S8: Las herramientas BZ 2 existentes pueden reutilizarse con modificaciones menores.



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lechbrucker Str. 15
87642 Halblech
ALEMANIA

+49(0)8368/18-0
info@bihler.de

www.bihler.de