

### Module « Projet d'outil »

#### Utilisation du matériau et force de découpe (plaque)

- Nouvelle interface utilisateur avec édition au format Excel

#### MADIS

- Possibilité d'extension de la liste de sélection des revêtements.
- 

### Module « Cinématique »

#### Schéma fonctionnel

- Les positions du schéma fonctionnel se déplacent par glisser-déposer.
- L'ordre des catégories peut être modifié
- Les descriptifs sont affichés dans la fenêtre graphique du schéma fonctionnel et peuvent être déplacés.
- Importation de profils de conduite à commande numérique
  - Les dépendances valides sont désormais préservées.
  - Les dépendances sans affectation sont affichées en pointillé.
- Exportation de profils de conduite à commande numérique
  - Édition d'un schéma fonctionnel au format PDF depuis la « catégorie » active.
- Les textes de la définition de course peuvent être déplacés.
- Définition de force de formage : saisie de valeur négative possible
- Définition de dépendances
  - Nouvelle option : définition sur le début ou la fin de la section de course
  - Avantage : la dépendance reste valide même en cas de modification de la course.

#### Simulation

- Il est désormais possible d'utiliser des « corps » en plus des « composants ».
- La sélection du parcours peut se faire en fonction de la « catégorie de schéma fonctionnel ».
- La « description 1 » du groupe est de plus affichée à la « position d'intégration ».
- La dénomination de la « position d'intégration » peut être modifiée ultérieurement.

#### LEANTOOL

- Application permettant une conception d'outil rapide suivant le « système Leantool Bihler »
  - Modèle d'outil avec pièces normalisées Leantool (version E1.1)
  - Détermination des paramètres d'outil par simple positionnement des unités à servocommande
- 

### B-Tools

#### Check In/Out-Tool (NOUVEAU)

- En présence de plusieurs concepteurs, blocage automatique de « NX Parts » dès qu'une modification est effectuée.

#### Gestionnaire de sous-groupes

- La structure des répertoires peut être conservée au clonage.
- Le chemin d'accès au répertoire de « NX Parts » est disponible comme valeur d'attribut.

#### Liste de coordonnées

- Les colonnes de la liste de coordonnées peuvent être classées par ordre croissant et décroissant.

#### Cotation point à point

- Prise en charge de la sélection de points d'intersection.
- 

### Système Bihler de sélection de pièces normalisées

- Pièces normalisées pour outils Leantool