



Vue d'ensemble des produits
Prestations de conseil et de formation

Un savoir précieux au profit de votre réussite

Les innovants produits et solutions de production Bihler assurent votre succès économique. Pour que puissiez les mettre en œuvre et les utiliser avec efficacité, nous vous proposons diverses prestations de conseil et de formation.

Au cours de consultations personnalisées, nous vous montrons comment mettre en œuvre vos technologies Bihler de façon optimale et en tirer le meilleur profit économique. Ceci commence dès la conception de votre processus de fabrication et la construction de vos outils, se poursuit avec l’optimisation de vos outils de découpe pour aboutir à la programmation d’installations et au paramétrage du processus de soudage.

Au cours de ces formations dans notre centre de formation moderne à Halblech ou directement sur votre site, nos intervenants transmettent leurs vastes connaissances à vos collaborateurs d’une manière tout autant captivante et aisément compréhensible que ciblée sur la pratique. Et vos collaborateurs poursuivent le développement de leur expertise dans les stages de base offrant une première introduction à la technologie Bihler et dans des formations individualisées parfaitement adaptées à votre application. Ceci accroît leur motivation dans leur travail quotidien et les rend plus sûrs d’eux quand ils utilisent les machines.

Faites un tour d’horizon de notre large éventail de prestations de conseil et contactez-nous.

L’équipe Conseil Bihler



Sommaire

Prestations de conseil	
Machine et technologie d’outillage	4, 5, 6
Étude et conception d’outillage	8
Commande	9
Soudage	9
Stages de base	
Commande et maintenance de l’installation	10
Étude et conception d’outil	11
Commande	12
Soudage	13
Logiciel bNX	14, 15
Formations individualisées	
Commande et maintenance d’installation	16, 17
Commande	18
Soudage	19
Conditions de participation	22
Contact	23

PRESTATIONS DE CONSEIL

Profitez de notre compétence

Augmentez la productivité de votre installation Bihler, prolongez les durées de vie de vos outils et réalisez efficacement vos tâches de programmation et de soudage. Nous vous montrons comment y parvenir dans nos prestations de conseil personnalisées. L'objectif étant que vous sachiez répondre plus rapidement et à moindres coûts aux exigences de vos clients.



Machine et technologie d'outillage

Optimisation de l'outil de découpe

Durée : à convenir

Notre prestation de conseil vise essentiellement à l'identification – et à la mise en œuvre – d'approches permettant d'augmenter la durabilité de vos outils de découpe, d'accroître la productivité de coupe et d'améliorer les résultats sur les produits découpés.

En premier lieu, nos spécialistes analysent la conception de vos outils de découpe dans notre propre atelier de construction d'outils. Ils examinent ensuite concrètement et en détail les différents composants des outils. Nous identifions les faiblesses de la conception, du processus et de la productivité. Nous relevons et représentons les potentiels d'optimisation. Dans le cadre d'un concept théorique, nous vous présentons ensuite les solutions et moyens permettant de réaliser les meilleurs potentiels. La mise en œuvre des mesures d'optimisation s'effectue après en commun avec vous. Le projet n'est terminé qu'après avoir vérifié si les objectifs mesurables ont bel et bien mené au résultat escompté.

Vos avantages: l'optimisation de vos outils de découpe accroît sensiblement l'effectivité et la rentabilité de vos installations.

Essai de jeu de coupe

Durée : à convenir

Vous devez créer un nouvel outil de découpe ou optimiser un outil de découpe existant. Le jeu de coupe approprié est l'un des facteurs les plus importants.

Avec un outil d'essai Bihler et votre matériau original, nous réalisons une bande poinçonnée avec différentes tailles de jeu de coupe. La proportion de coupe nette, les interruptions, le rayon d'amenage et la formation de bavures font l'objet d'une évaluation documentée. À l'issue des essais, nous vous remettons les bandes poinçonnées réalisées ainsi qu'une évaluation détaillée. Celle-ci renferme notre proposition de contour optimal.

Vos avantages: avec un bon jeu de coupe, vous améliorez la qualité de vos pièces, prolongez la durée de vie de l'outil et réduisez la formation de copeaux et paillettes.

Premier montage de LEANTOOL

Durée : à convenir

Vous devez intégrer et mettre en service un nouveau LEANTOOL sur votre machine.

C'est précisément la compétence-clé de nos spécialistes. En effet, impliqués intensivement depuis le début dans le développement de cette nouvelle technologie d'outil, ils ont déjà mis en place - et mis en service - un grand nombre d'outils LEANTOOL. Ce savoir-faire, nous le mettons à votre disposition dans le cadre de notre conseil en vous guidant et vous accompagnant pour la première mise en place de votre LEANTOOL.

Vos avantages: grâce à notre expérience et notre compétence, votre LEANTOOL sera lui aussi intégré et mis en service de manière optimale et efficace sur votre machine. Vous bénéficiez en outre de notre savoir-faire et le mettez en œuvre avec profit dans vos tâches futures.

Optimisation du processus de fabrication

Durée : à convenir

Le principal objectif de ce conseil est d'optimiser la préparation d'outils et de sous-groupes sur votre installation. Sur votre site, notre expert analyse avec vous l'état effectif de votre processus de fabrication. Par la même occasion, vous apprenez à quel point certains facteurs influent sur votre fabrication. Après vous avoir montré les mesures nécessaires à un réglage optimal de la machine et de l'outil, notre expert les met, si possible, directement en œuvre. Les temps d'équipement sont eux aussi soumis à un examen critique. Ce sont en effet des temps d'immobilisation qu'il convient de réduire autant que possible. Notre spécialiste vous fournit à cet effet une marche à suivre définie avec laquelle vous réduirez au minimum vos temps dédiés au réglage et au changement d'outillage.

Vos avantages: l'optimisation de vos processus de fabrication accroît sensiblement l'effectivité et la rentabilité de vos installations. Et les changements d'équipement standardisés vous aident à réduire les erreurs au minimum.

Adaptation d'outil

Durée : à convenir

Vous voulez adapter un composant produit jusqu'alors sur une vieille machine pour le réaliser désormais sur votre nouvelle machine Bihler. À cette fin, il vous faut monter l'outil existant sur la nouvelle machine et le mettre en service. C'est précisément la compétence-clé de nos spécialistes. En effet, ces derniers ont déjà réalisé concrètement et avec succès des centaines d'adaptations d'outil de ce genre. Pour ce faire, nos spécialistes procèdent à l'analyse de votre outil et en déterminent les éléments éventuellement nécessaires pour une adaptation. Nous fabriquons ensuite ces éléments d'outil et les montons avec l'outil existant sur votre nouvelle machine. Pendant le rodage de l'outil, nous optimisons encore les déplacements des servo-axes.

Vos avantages : en très peu de temps, vous fabriquez sur votre nouvelle machine des pièces jusqu'alors réalisées sur une vieille machine Bihler. En bénéficiant de cadences plus élevées et d'un surcroît de précision.



→ Étude et conception d'outillage

Développement de processus de fabrication

Durée : à convenir

Vous devez élaborer un concept de fabrication pour une installation Bihler et en concevoir les outils sur cette base. C'est précisément la compétence-clé de nos spécialistes. Au cours des dernières années, nous avons, pour des centaines de pièces les plus diverses, élaboré un processus de fabrication optimal que nous avons ensuite réalisé avec succès en pratique. Ce savoir-faire, nous le mettons à votre disposition dans le cadre de notre conseil, nous élaborons avec vous des solutions concrètes et vous guidons et accompagnons dans leur mise en œuvre.

Vos avantages: grâce à notre expérience et notre compétence, nous élaborons un concept de fabrication efficace pour votre tâche et réalisons une conception d'outil optimale. Vous bénéficiez en outre de notre savoir-faire et le mettez en œuvre avec profit dans vos tâches futures.

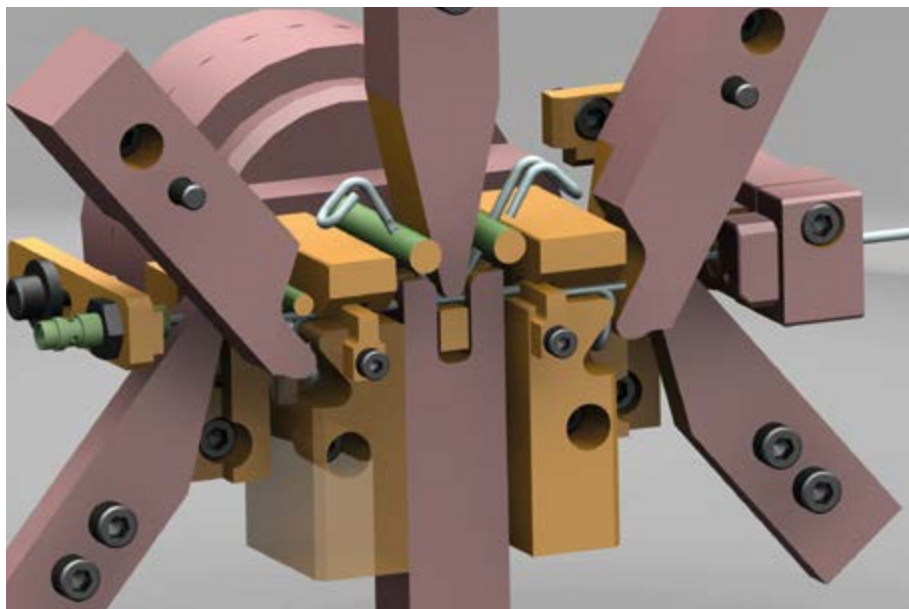
Développement de processus de fabrication LEANTOOL

Durée : à convenir

Vous devez élaborer un concept de fabrication intégrant la nouvelle technologie LEANTOOL pour une machine à servocommande Bihler et en concevoir les outils LEANTOOL sur cette base.

C'est précisément la compétence-clé de nos spécialistes. En effet, impliqués intensivement depuis le début dans le développement de cette nouvelle technologie d'outil, ils ont déjà réuni un vaste trésor d'expérience en ce qui concerne l'élaboration de processus de fabrication avec les outils LEANTOOL sur le terrain. Ce savoir-faire, nous le mettons à votre disposition dans le cadre de notre conseil, nous élaborons avec vous des solutions concrètes et vous guidons et accompagnons dans leur mise en œuvre.

Vos avantages: grâce à notre expérience et notre compétence, nous élaborons un concept de fabrication efficace pour votre tâche et réalisons une conception d'outil LEANTOOL optimale. Vous bénéficiez en outre de notre savoir-faire et le mettez en œuvre avec profit dans vos tâches futures.



→ Commande

Programmation de la commande

Durée : à convenir

Vous devez créer des programmes spécifiques à certaines pièces pour vos installations.

C'est précisément la compétence-clé de nos spécialistes. Dans le cadre de notre conseil, nous vous assistons dans vos programmations d'installation. Nous élaborons des solutions concrètes, créons les programmes avec vous et vous accompagnons dans les étapes suivantes de votre projet.

Vos avantages: grâce à notre expérience et notre compétence, vos tâches de programmation sont mises en pratique rapidement et de façon optimale par nos soins. Vous bénéficiez en outre de notre savoir-faire et le mettez en œuvre avec profit dans vos tâches futures.

→ Soudage

Réglage du processus de soudage

Durée : à convenir

Vous devez réaliser une application de soudage sur votre installation.

C'est précisément la compétence-clé de nos spécialistes. En effet, ces derniers ont déjà développé - et réalisé en pratique - d'innombrables processus de soudage par résistance. Dans le cadre de notre conseil, nous vous assistons pour toutes les questions ou problèmes relatifs à la technologie du soudage par résistance, qu'il s'agisse de théorie ou de pratique. Nous élaborons des solutions concrètes, vous assistons dans la réalisation de votre application de soudage et vous accompagnons dans les étapes suivantes de votre projet.

Vos avantages: grâce à notre expérience et notre compétence, votre application de soudage est mise en pratique rapidement et de façon optimale par nos soins. Vous bénéficiez en outre de notre savoir-faire et le mettez en œuvre avec profit dans vos tâches futures.



STAGES DE BASE

Porte d'entrée idéale à la technologie Bihler

Nous proposons une vaste gamme de stages de base pour les personnes qui ne connaissent pas encore la technologie Bihler. Nos intervenants y allient directement la pratique à la théorie sur des machines d'apprentissage modernes. Les participants sont ainsi plus à l'aise dans le maniement de la machine et sont appelés à travailler en autonomie de manière ciblée. Tous les stages de base peuvent également être réalisés sous forme individualisée pour votre entreprise.



Commande et maintenance d'installation

Stage de formation « Découpeuses-cambreuses automatiques mécaniques et centres d'usinage »

Durée : 3 jours

Ce stage vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne l'utilisation des différentes machines mécaniques. Vous y serez également initié aux technologies d'outillage et à d'innovantes pratiques de travail.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous disposez des bases nécessaires pour l'utilisation et la maintenance des installations ainsi que pour leur réglage spécifique en fonction des outils.

Stage de formation « Systèmes de production et d'assemblage à servocommande BIMERIC »

Durée : 3 jours

Ce stage vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne l'utilisation des systèmes de production et d'assemblage à servocommande BIMERIC ainsi que celle de leurs modules de processus. Vous y apprenez aussi les bases de la structure, du fonctionnement et de la programmation de la commande machine VC 1.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous disposez des bases nécessaires pour l'utilisation et la maintenance des installations ainsi que pour la création de programmes d'application simples.

Stage de formation « Découpeuses-cambreuses automatiques à servocommande RM-NC et GRM-NC »

Durée : 4 jours

Ce stage vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne l'utilisation des découpeuses-cambreuses automatiques à servocommande RM-NC et GRM-NC. Vous y apprenez aussi les bases de la structure, du fonctionnement et de la programmation de la commande machine VC 1. Le stage inclut également une introduction aux techniques d'outillage.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous disposez des bases nécessaires pour l'utilisation et la maintenance des installations, la création de programmes d'application simples ainsi que pour l'équipement d'outils.



Étude et conception d'outil

Stage de formation « Étude et conception d'outil »

Durée : 3 jours

Ce stage vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne la structure de conception des outils de découpe et de formage ainsi que la planification de machines et d'outils. Le stage inclut également une introduction aux techniques d'outillage.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous disposez des bases nécessaires pour planifier et concevoir efficacement vos outils.

Stage de formation « Étude et conception d'outil LEANTOOL »

Durée : 1 journée

Ce stage vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne la structure de conception des outils de découpe et de formage au moyen de la technologie LEANTOOL. Vous y apprenez le système LEANTOOL ainsi que sa conception d'outil standardisée, simple et structurée avec les éléments normalisés LEANTOOL.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous disposez des bases nécessaires pour planifier et concevoir efficacement vos outils LEANTOOL.

→ Commande

Stage de formation « Commande VC 1 »

Durée : 2 jours

Ce stage vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne la structure, le fonctionnement et la programmation de la commande VC 1. Vous y apprenez à créer des applications pour l'installation et à les gérer. Vous apprenez également à localiser les dérangements et à y remédier.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous êtes en mesure d'utiliser la commande VC 1 et de créer des programmes de commande simples pour vos installations.

→ Soudage

Stage de formation « Technologie de soudage »

Durée : 2 jours

Ce stage vous fournit les connaissances de base de la technologie de soudage par résistance Bihler. Celles-ci comprennent les bases physiques, électriques et mécaniques ainsi que la structure des systèmes de soudage par résistance. Vous apprenez à régler et surveiller les paramètres de soudage. Vous apprenez également à comprendre les défauts de soudure et l'origine de leur apparition.

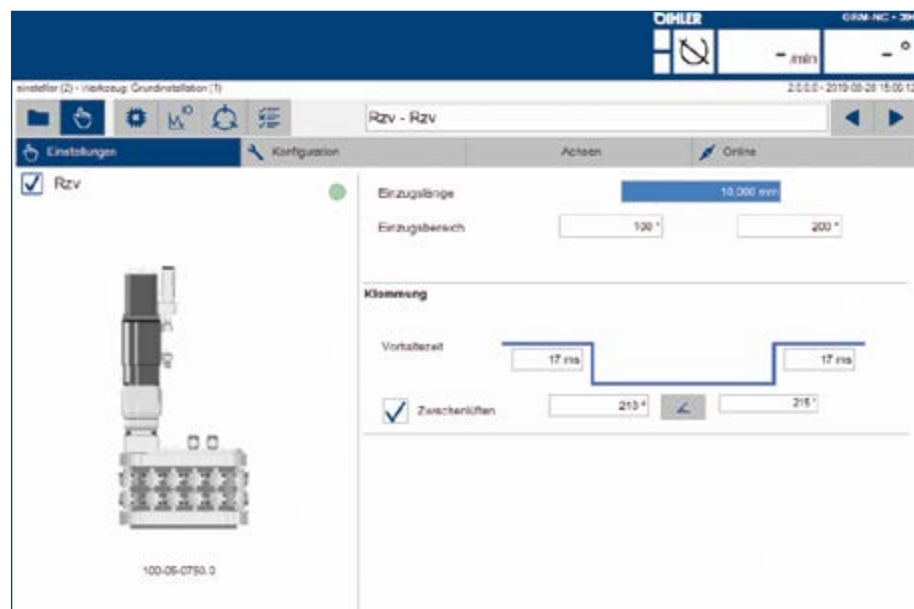
Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous savez comment fonctionne le soudage par résistance et pour quelles tâches vous pouvez le mettre en œuvre.

Stage de formation « Système de soudage B 20K »

Durée : 1 journée

Ce stage vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne la structure, l'utilisation, la maintenance et la programmation du système de soudage B 20K. Vous y apprenez également à régler les paramètres de soudage et les différentes possibilités de surveillance.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous êtes en mesure d'utiliser le système de soudage B 20K, d'assurer sa maintenance et de le régler en fonction de vos exigences.





➔ Logiciel bNX

Stage de formation « Bases bNX »

Ce stage vous fournit les connaissances de base nécessaires à l'utilisation du système de CAO 3D Siemens NX. Vous y apprenez à utiliser les fonctions standard de la CAO et acquérez des connaissances approfondies en conception et création de dessins. Vous apprenez également à manier les courbes, ébauches et éléments de formes.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous pouvez vous mouvoir avec aisance dans les structures de Siemens NX et savez également concevoir en toute autonomie des éléments plus complexes.

Durée : 4,5 jours

Stage de formation « Sous-groupes bNX »

Élargissant ce que vous avez appris au cours de la formation Bases, ce stage vous fournit les connaissances fondamentales pour l'utilisation de structures de sous-groupes complexes dans le système de CAO 3D Siemens NX. Vous apprenez à utiliser des méthodes et des liens WAVE.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous êtes en mesure de créer des sous-groupes complexes en toute autonomie, de les manipuler et de les appliquer de façon cohérente pour des conceptions de grande envergure.

Durée : 4,5 jours

Stage de formation « Projet d'outil bNX »

Élargissant ce que vous avez appris au cours des formations Bases et Sous-groupes, ce stage vous fournit les connaissances fondamentales pour la conception d'outils pour les machines Bihler mais aussi pour les presses progressives. À partir d'une référence, vous apprenez à créer une étude de formage, puis la disposition sur la bande en résultant. Vous apprenez également à utiliser des composants standard issus d'une boîte à outils définie pour élaborer une conception de coupes.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous êtes en mesure de concevoir des outils pour vos applications au quotidien.

Durée : 4,5 jours

Stage de formation « Cinématique bNX »

Élargissant ce que vous avez appris au cours des formations Bases, Sous-groupes et Projet d'outil, ce stage vous fournit les connaissances fondamentales en ce qui concerne la structure et l'utilisation de la simulation de votre machine Bihler et de l'intégralité de son outil. Vous apprenez à créer et optimiser des séquences de mouvements en utilisant la simulation. Vous apprenez également à utiliser concrètement sur la machine la dérivée de profils de courbe optimisés ou de programmes CN. Nouveau : au cours de ce stage, vous apprenez à mettre en œuvre le système modulaire LEANTOOL pour la conception rapide et simple d'outils de cambrage radiaux et d'outils progressifs linéaires sur la RM-NC et la GRM-NC.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous êtes en mesure de créer et d'optimiser des diagrammes fonctionnels à l'aide de la simulation et de vérifier les séquences de temps.

Durée: 2,5 jours

Stage de mise à jour bNX

Tirer profit des potentiels et accroître la productivité : notre stage sur trois jours se propose de vous familiariser avec le tout dernier logiciel bNX. Vous y apprenez toutes les nouveautés susceptibles de vous être utiles.

Vos avantages: à l'issue de cette formation, vous travaillez de façon encore plus efficace et productive avec votre logiciel bNX.

Durée : 2,5 jours

➔ Présence ou séminaires en ligne : Dates selon accord

FORMATIONS INDIVIDUALISÉES

Davantage de connaissances

Pour approfondir davantage vos connaissances de la technologie Bihler, nous vous proposons des formations individualisées, également sur votre site si vous le désirez. Ce faisant, nous ciblons notre démarche sur votre composant, votre demande et votre installation.



➔ Commande et maintenance d'installation

Entretien et maintenance Mécanique

Durée : 1 journée

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances relatives aux travaux de maintenance à effectuer sur votre installation. Vous y apprenez toutes les informations importantes à la préservation des composants mécaniques. La formation inclut également une introduction aux principes de fonctionnement de l'installation.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous êtes en mesure d'effectuer des opérations de maintenance sur vos installations, de localiser les dérangements et de remettre les installations en état dans les règles.

Entretien et maintenance Aménage à pinces radiales RZV

Durée : 1 journée

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances relatives aux travaux de maintenance à effectuer sur l'aménage à pinces radiales RZV de votre installation. Vous y apprenez tous les détails nécessaires pour effectuer des travaux de réparation qualifiés. La formation inclut également une introduction aux possibilités d'utilisation de l'aménage.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous êtes en mesure d'effectuer des opérations de maintenance sur l'aménage à pinces radiales RZV, de localiser les dérangements et de réparer l'aménage de votre installation dans les règles.

Système de production à servocommande BNC

Durée : 3 jours

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances relatives à l'utilisation du système de production à servocommande BNC. Vous y apprenez aussi les bases de la structure, du fonctionnement et de la programmation de la commande machine VC 1.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous disposez des bases nécessaires pour l'utilisation et la maintenance des installations, la création de programmes d'application simples ainsi que pour l'équipement d'outils.

Montage et réglage d'un outil de cambrage

Durée : 2 jours

Au cours de cette formation individualisée, nous vous montrons comment monter et accorder de manière optimale un outil de cambrage sur une machine. Nous vous apprenons également une procédure définie et standardisée pour régler l'outil de façon optimale.

Vos avantages: à l'issue de cette formation, vous êtes en mesure de monter des outils de cambrage de manière efficace et reproductible.

Visseuse à usages multiples MSE

Durée : 1 journée

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances relatives à l'automatisation de vos processus de vissage avec la visseuse à usages multiples MSE. Vous y apprenez les bases du montage, de la programmation et de la maintenance de la visseuse.

Vos avantages: à l'issue de cette formation, vous êtes en mesure de paramétrer et de régler la visseuse MSE de votre installation en fonction de vos exigences et des pièces à réaliser.

Unité de taraudage GSE

Durée : 1 journée

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances relatives à l'automatisation de vos processus de taraudage par coupe et par déformation avec l'unité de taraudage GSE. Vous y apprenez les bases du montage, de la programmation et de la maintenance de l'unité de taraudage.

Vos avantages: à l'issue de cette formation, vous êtes en mesure de paramétrer et de régler l'unité de taraudage GSE de votre installation en fonction de vos exigences et des pièces à réaliser.



Commande

Entretien et maintenance Commande

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances relatives à la structure, l'utilisation et les fonctions des différents composants électriques de votre installation. Vous y apprenez les différentes approches d'une recherche de pannes rapide et comment interpréter correctement les messages d'erreur. Nous vous y apprenons également à sauvegarder et restaurer les données spécifiques aux pièces et à l'installation.

Vos avantages: à l'issue de cette formation, vous êtes en mesure d'effectuer les opérations de maintenance sur la commande de votre installation, de localiser les dérangements et de remettre la commande en état dans les règles.

Utilisation et programmation de la commande VC 1E

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne la structure, le fonctionnement et la programmation de la commande VC 1E. Vous y apprenez à créer des applications pour l'installation et à les gérer. Vous apprenez également à localiser les dérangements et à y remédier.

Vos avantages: à l'issue de cette formation, vous êtes en mesure d'utiliser la commande VC 1E et de créer des programmes de commande simples pour vos installations.

Utilisation et programmation de la commande P CNC 300/400

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne la structure, le fonctionnement et la programmation de la commande P CNC 300/400. Vous y apprenez à créer des applications pour l'installation et à les gérer. Vous apprenez également à localiser les dérangements et à y remédier.

Vos avantages: à l'issue de ce stage, vous êtes en mesure d'utiliser la commande P CNC 300/400 et de créer des programmes de commande simples pour vos installations

Durée : 1 journée

Durée : 1,5 jours

Durée : 2 jours



Soudage

Utilisation et programmation du système de soudage B 5000

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances de base en ce qui concerne la structure, l'utilisation, la maintenance et la programmation du système de soudage B 5000. Vous y apprenez également à régler les paramètres de soudage et les différentes possibilités de surveillance.

Vos avantages: à l'issue de cette formation, vous êtes en mesure d'utiliser votre système de soudage B 5000 en fonction des pièces à réaliser, d'effectuer des travaux de maintenance, de localiser des dérangements, de le remettre en état dans les règles et de le régler en fonction de vos exigences.

Utilisation et programmation du système de soudage B 5000-NC

Cette formation individualisée vous fournit les connaissances relatives à la structure, l'utilisation, la maintenance et la programmation de votre système de soudage B 5000-NC. Vous y apprenez à régler les paramètres de soudage et les différentes possibilités de surveillance.

Vos avantages: à l'issue de cette formation, vous êtes en mesure d'utiliser votre système de soudage B 5000-NC en fonction des pièces à réaliser, d'effectuer des travaux de maintenance, de localiser des dérangements, de le remettre en état dans les règles et de le régler en fonction de vos exigences.

Utilisation et maintenance Appareils de soudage de contacts

Cette formation individualisée vous fournit toutes les connaissances relatives à la structure, l'utilisation et la maintenance de vos appareils de soudage de contacts. Vous y apprenez à régler les paramètres de soudage et les différentes possibilités de surveillance.

Vos avantages: à l'issue de cette formation, vous êtes en mesure d'utiliser vos appareils de soudage de contacts en fonction des pièces à réaliser, d'effectuer des travaux de maintenance, de localiser des dérangements, de les remettre en état dans les règles et de les régler en fonction de vos exigences.

Durée : 2 jours

Durée : 2 jours

Durée : 1 journée



→ Conditions générales

Inscription

Il est possible de réserver par téléphone, mais la réservation doit être immédiatement confirmée par écrit. Pensez à vous inscrire à temps pour nous permettre de prendre en compte vos préférences en termes de calendrier : le nombre de participants est limité. En vous inscrivant, vous acceptez les conditions générales de la société Otto Bihler Maschinenfabrik. Vous recevrez immédiatement une confirmation de votre inscription. Les places réservées, mais pas encore confirmées définitivement par un paiement, seront proposées à d'autres participants à compter de 3 semaines avant le début du stage.

Lieu et horaires des stages :

Le conseil et les formations ont lieu dans notre centre de formation situé Lechbrucker Strasse 15 à 87642 Halblech

Les horaires de nos formations sont les suivants :

du lundi au jeudi : de 08 h 00 à 16 h 00
le vendredi : de 08 h 00 à 12 h 00

Annulation

L'annulation écrite de l'inscription est gratuite jusqu'à 10 jours ouvrables avant le début du stage. Mais vous devrez supporter intégralement les frais d'annulation éventuels de la réservation de chambre d'hôtel. Si vous annulez l'inscription dans l'espace de 10 jours ouvrables avant le début du stage, nous vous facturons 50 % du prix du stage ; les frais d'annulation se montant à 100 % du prix du stage pour les annulations communiquées le jour du stage ou le jour ouvrable précédant le début du stage. Vous serez dispensé de ce paiement si vous nous indiquez une personne qui participera au stage à votre place. Bihler se réserve le droit d'annuler ou de reporter un stage. Les frais d'inscription déjà payés sont alors remboursés ; toute autre prétention est exclue.

Hébergement

L'hébergement n'est pas compris dans le prix du stage. Nous adresserons volontiers aux participants qui ont besoin d'un hébergement, la liste d'hôtels choisis que nous avons établie à cet effet. Nous vous aiderons volontiers pour la réservation.

Clause de non responsabilité

Nous préparons et réalisons avec le plus grand soin toutes nos prestations de conseil et de formation. Bihler ne garantit aucunement l'exactitude, l'actualité et l'exhaustivité des contenus et des documents. Bihler n'assume aucune responsabilité pour les dommages découlant de l'utilisation de ces informations. Pour autant que les prestations de conseil et de formation se déroulent dans les locaux du client, Bihler décline toute responsabilité envers les participants pour les accidents et la perte ou l'endommagement d'objets leur appartenant.

Copyright

La documentation de conseil et de formation est protégée par le droit d'auteur et reste la propriété de la société Otto Bihler Maschinenfabrik. Toute reproduction, traduction, reproduction sur microfilm, traitement dans des systèmes électroniques ou communication à des tiers est interdite, sauf autorisation expresse de la société Otto Bihler Maschinenfabrik.

→ Contact



Peter Thieme
(Directeur Conseil)
+49(0)8368/18-348
peter.thieme@bihler.de



Pamela Fichtl
(Planning et organisation)
+49(0)8368/18-176
consulting@bihler.de



Janna Willemsen
(CAx Consulting & Ventes)
+49(0)8368/18-9535
janna.willemsen@bihler.de



Martin Ott
(Directeur Technologie de soudage)
+49(0)8368/18-340
martin.ott@bihler.de

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lechbrucker Str. 15
87642 Halblech
ALLEMAGNE
+49(0)8368/18-176
consulting@bihler.de
www.bihler.de

BIHLER