



**Resumen de productos**  
Servicios de asesoramiento y  
cursos de formación

# Valiosos conocimientos para su éxito

Los innovadores productos y soluciones de fabricación de Bihler garantizan su éxito económico. Para emplear y manejar eficientemente los mismos, le ofrecemos una gran variedad de servicios de asesoramiento y cursos de formación.

Los servicios de asesoramiento personalizados nos permiten mostrarle la utilización óptima de sus tecnologías Bihler y cómo maximizar el rendimiento económico. Todo comienza con el diseño de su proceso de fabricación y la construcción de sus herramientas, pasando por la optimización de sus herramientas de corte, hasta la programación de instalaciones y la configuración del proceso de soldadura.

En los cursos de formación, nuestros ponentes transmiten a sus empleados sus conocimientos de una forma práctica, cercana, interesante y sencilla, en un moderno centro de formación en Halblech o directamente en sus instalaciones. En seminarios básicos para un primer contacto con la tecnología Bihler y en cursos de formación perfectamente adaptados a su aplicación, sus empleados desarrollarán sus conocimientos técnicos. Esto aumenta la motivación de trabajo y la seguridad de manejo de las máquinas.

Consulte nuestra amplia oferta de servicios de consultoría y póngase en contacto con nosotros.

Bihler Consulting-Team



## Índice

### Asesoramientos

Máquina y técnica de herramientas .....	4, 5, 6
Construcción de herramienta .....	8
Control .....	9
Soldadura .....	9

### Seminarios básicos

Manejo y mantenimiento de instalaciones .....	10
Construcción de herramientas .....	11
Control .....	12
Soldadura .....	13
Software bNX .....	14, 15

### Cursos de formación individuales

Manejo y mantenimiento de instalaciones .....	16, 17
Control .....	18
Soldadura .....	19

Condiciones de participación .....	22
Contacto .....	23

# SERVICIOS DE ASESORAMIENTOS

Beneficiéese de nuestras competencias

Aumente la productividad de su instalación Bihler, prolongue la vida útil de sus herramientas y realice eficientemente tareas de programación y soldadura. En nuestros servicios de asesoramiento individualizados le enseñamos cómo hacerlo. Todo ello para que usted pueda cumplir más rápidamente y a un menor coste con las exigencias de sus clientes.



## Máquina y técnica de herramientas

### Optimización de la herramienta de corte

Duración: a acordar

El objetivo principal de nuestro asesoramiento es encontrar y realizar enfoques destinados a aumentar la vida útil de sus herramientas de corte, lograr una mayor productividad de estampado y mejorar los resultados de estampado.

En nuestro propio departamento de construcción de herramientas, nuestros expertos analizan primero la construcción de sus herramientas de corte. A continuación se realiza un peritaje detallado de los componentes reales de la herramienta. Detectamos los puntos débiles de construcción, proceso y productividad. Registramos y representamos los potenciales de optimización. A continuación le indicamos en el marco de un plan estratégico, las soluciones y medidas que le permitirán alcanzar el máximo potencial. A continuación aplicamos juntos las medidas de optimización. El proyecto finaliza tras comprobar si se alcanzan los objetivos cuantificables.

**Utilidad para usted:** La optimización de sus herramientas de corte le permite aumentar considerablemente la efectividad y eficiencia de sus instalaciones.

### Ensayo de hendidura de corte

Duración: a acordar

Necesita crear una nueva herramienta de corte u optimizar una herramienta de corte existente. Uno de los factores más importantes es la hendidura de corte adecuada.

Con una herramienta de ensayo Bihler y su material original se confecciona una tira estampada con diferentes tamaños de hendidura de corte. Se evalúa y documenta la proporción de corte liso, la fractura inferior, el radio de entrada y la formación de rebaba. Una vez concluidos los ensayos recibirá las tiras estampadas realizadas y una evaluación en profundidad. En ella se incluye nuestra propuesta para realizar un contorno de corte óptimo.

**Utilidad para usted:** La hendidura de corte adecuada le permite mejorar la calidad de sus piezas, aumentar la vida útil de la herramienta y reducir la formación de virutas y laminillas.

### Primera construcción LEANTOOL

Duración: a acordar

Necesita construir una nueva LEANTOOL en su máquina y ponerla en servicio.

Es aquí donde usted se beneficia de la competencia de nuestros expertos. Estos participaron intensamente desde el principio en el desarrollo de esta nueva tecnología de herramientas y han construido y puesto en servicio numerosas herramientas LEANTOOL. Le ofrecemos este know how en el marco de nuestro servicio de asesoramiento y le guiamos y acompañamos durante la primera construcción de su LEANTOOL.

**Sus ventajas:** Nuestra experiencia y competencia le permitirá construir su LEANTOOL en su máquina de forma óptima efectiva y ponerla en servicio. También se beneficiará de nuestro know how, aplicándolo eficientemente en futuras tareas.

## Optimización del proceso de fabricación

Duración: a acordar

El objetivo principal de este asesoramiento es optimizar el ajuste de herramientas y grupos constructivos en su instalación.

Nuestro experto analizará con usted y en sus propias instalaciones el estado actual de su proceso de producción. Además, descubrirá los factores que afectan directamente a su fabricación. A continuación le indicará las medidas pertinentes para lograr un óptimo ajuste de la máquina y la herramienta, las cuales se aplicarán en la medida de lo posible.

También se analizarán en detalle los tiempos de preparación. Ya que estos son tiempos de inactividad que deben minimizarse. Nuestro especialista le enseñará un procedimiento definido que le permitirá minimizar los tiempos de preparación y ajuste de la herramienta.

**Sus ventajas:** La optimización de sus procesos de fabricación le permite aumentar considerablemente la efectividad y eficiencia de sus instalaciones. Los procesos de preparación estandarizados le ayudan a minimizar errores.

## Adaptación de herramientas

Duración: a acordar

Desea adaptar una pieza, producida hasta ahora en una vieja máquina, a su nueva máquina Bihler.

Para ello necesita montar y poner en servicio la herramienta existente en la nueva máquina. Es aquí donde usted se beneficia de la competencia clave de nuestros expertos. Éstos han realizado ya cientos de adaptaciones prácticas de herramientas. Para ello, nuestros especialistas analizan su herramienta y determinan si es necesaria una adaptación y, en caso afirmativo, los componentes de la misma que deben ser adaptados. Entonces construimos estos componentes de herramienta y los montamos junto con la herramienta de inventario en su nueva máquina.

**Utilidad para usted:** En tiempo récord será capaz de fabricar en su nueva máquina sus propias piezas, que hasta ahora fabricaba en una vieja máquina Bihler. Se beneficiará de mayores ciclos de trabajo y una mayor precisión.



## → Construcción de herramientas

### Desarrollo del proceso de fabricación

Duración: a acordar

Desea desarrollar un concepto de fabricación para una instalación Bihler, y en base a ello, construir las herramientas.

Es aquí donde usted se beneficia de la competencia clave de nuestros expertos. En los últimos años hemos diseñado un proceso de fabricación óptimo para cientos de piezas diferentes, llevado con éxito a la práctica. Le ofrecemos este know how en el marco de nuestro servicio de asesoramiento, preparamos con usted soluciones concretas y le guiamos y acompañamos durante la realización de las mismas.

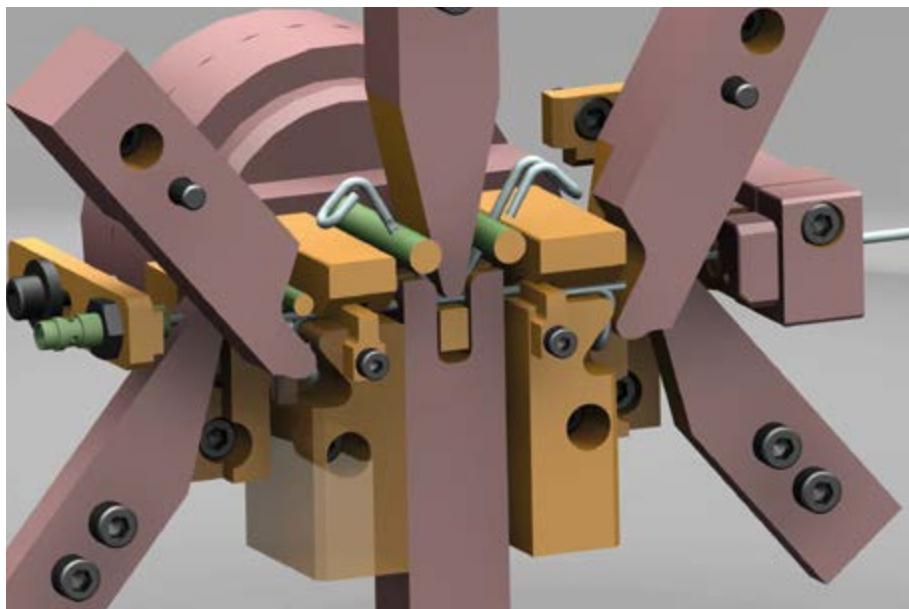
**Utilidad para usted:** Con nuestra experiencia y competencia preparamos para su tarea un concepto de fabricación eficiente y realizamos un diseño óptimo de herramienta. También se beneficiará de nuestro know how, aplicándolo eficientemente en futuras tareas.

### Desarrollo del proceso de fabricación LEAN-TOOL

Duración: a acordar

Su tarea consiste en desarrollar con la nueva tecnología LEAN-TOOL un concepto de fabricación para una servomáquina Bihler, y en base a ello, construir las herramientas LEANTOOL. Es aquí donde usted se beneficia de la competencia clave de nuestros expertos. Éstos han participado intensamente desde el comienzo en el desarrollo de esta nueva tecnología de herramienta y han acumulado una gran experiencia en la preparación de procesos de fabricación con herramientas LEANTOOL. Le ofrecemos este know how en el marco de nuestro servicio de asesoramiento, preparamos con usted soluciones concretas y le guiamos y acompañamos durante la realización de las mismas.

**Utilidad para usted:** Con nuestra experiencia y competencia preparamos para su tarea un concepto de fabricación eficiente y realizamos un diseño óptimo de herramienta LEANTOOL. También se beneficiará de nuestro know how, aplicándolo eficientemente en futuras tareas.



## → Control

### Programación y control

Duración: a acordar

Necesita crear programas específicos de piezas para sus instalaciones.

Es aquí donde usted se beneficia de la competencia clave de nuestros expertos. En el marco de nuestro servicio de asesoramiento le asistimos en la programación de su instalación. Elaboramos soluciones específicas, creamos con usted programas y le acompañamos durante el desarrollo del proyecto.

**Utilidad para usted:** Gracias a nuestra experiencia y competencia realizamos sus tareas de programación de forma óptima y rápida. También se beneficiará de nuestro know how, aplicándolo eficientemente en futuras tareas.

## → Soldadura

### Ajuste del proceso de soldadura

Duración: a acordar

Necesita realizar una aplicación de soldadura en su instalación.

Es aquí donde usted se beneficia de la competencia clave de nuestros expertos. Estos han desarrollado y realizado ya innumerables procesos de soldadura de resistencia. En el marco de nuestro servicio de asesoramiento respondemos a sus preguntas o problemas técnicos relacionados con la soldadura de resistencia, de forma teórica y práctica. Elaboramos soluciones específicas, le asistimos en la realización de su aplicación de soldadura y le acompañamos durante el desarrollo del proyecto.

**Utilidad para usted:** Gracias a nuestra experiencia y competencia realizamos su aplicación de soldadura de forma óptima y rápida. También se beneficiará de nuestro know how, aplicándolo eficientemente en futuras tareas.



# SEMINARIOS BÁSICOS

Iniciación perfecta en la tecnología Bihler

Ofrecemos una amplia gama de seminarios básicos para su iniciación en la tecnología Bihler. En modernas máquinas de aprendizaje, nuestros ponentes combinan la teoría con la práctica. Esto proporciona una mayor seguridad en el manejo de la máquina y favorece el trabajo autónomo orientado al objetivo. Todos los seminarios básicos pueden realizarse también individualmente y especialmente enfocados a su empresa.



## Manejo y mantenimiento de instalaciones

### Seminario Autómatas mecánicos de estampado y doblado y centros de mecanizado

Duración: 3 días

En este seminario recibirá conocimientos básicos sobre el manejo de las diferentes máquinas mecánicas. Además se realizará una introducción a las técnicas de herramientas y prácticas de trabajo innovadoras.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted obtendrá los conocimientos básicos que le permitirán manejar y mantener las instalaciones, así como realizar ajustes específicos de herramienta.

### Seminario Sistemas de servoproducción y montaje BIMERIC

Duración: 3 días

En este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre el manejo de los sistemas de servoproducción y montaje BIMERIC, incluidos sus módulos de proceso. También se enseñan los principios fundamentales sobre estructura, función y programación del control de máquina VC 1. 1.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted obtendrá los conocimientos básicos que le permitirán manejar y mantener las instalaciones, así como realizar sencillas aplicaciones de programa.

### Seminario servoautómatas de estampado y doblado RM-NC y GRM-NC

Duración: 4 días

En este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre el manejo de los servoautómatas de estampado y doblado RM-NC y GRM-NC. También se enseñan los principios fundamentales sobre estructura, función y programación del control de máquina VC 1. También se realizará una introducción a las técnicas de herramientas.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted obtendrá los conocimientos básicos que le permitirán manejar y mantener las instalaciones, realizar sencillas aplicaciones de programa y equipar herramientas.

## Construcción de herramientas

### Seminario Construcción de herramientas

Duración: 3 días

En este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre la estructura de construcción de herramientas de estampado y conformación, y sobre la planificación de máquinas y herramientas. Además se realizará una introducción a las técnicas de herramientas.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted obtendrá los conocimientos básicos que le permitirán planificar y construir herramientas eficientemente.

### Seminario Construcción de herramientas LEANTOOL

Duración: 1 día

En este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre la estructura de construcción de herramientas de estampado y conformación con la tecnología LEANTOOL. Le enseñaremos el sistema LEANTOOL y aprenderá la construcción de herramientas estandarizada, sencilla y estructurada utilizando los componentes estándar LEANTOOL.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted obtendrá los conocimientos básicos que le permitirán planificar y construir herramientas LEANTOOL eficientemente.

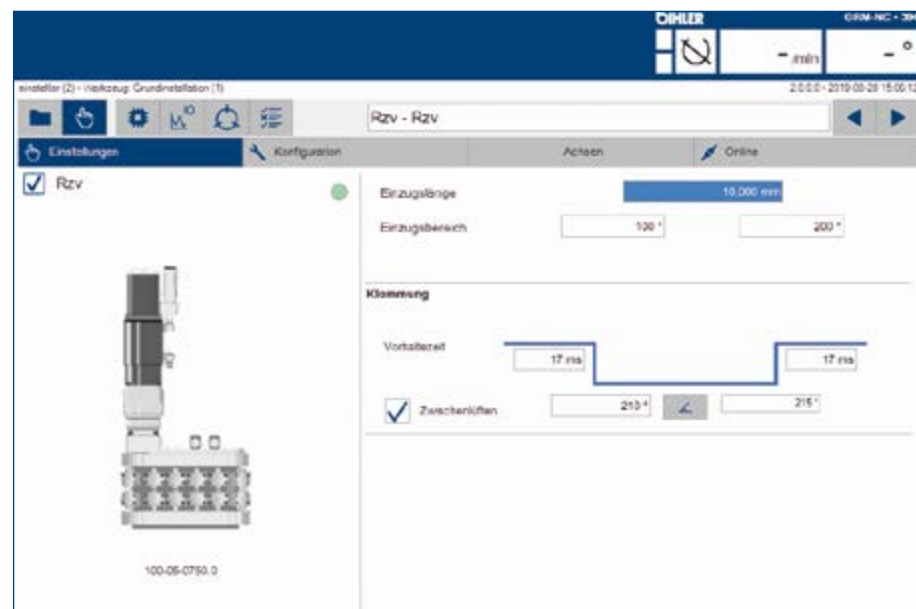
## Control

### Seminario Control VC 1

Duración: 2 días

En este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre la estructura, función y programación del control VC 1. Aprenderá a crear y administrar aplicaciones para instalaciones. También se tratará la localización y subsanación de anomalías.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario, usted será capaz de manejar el control VC 1 y crear sencillos programas de control para sus instalaciones.



## Soldadura

### Seminario Técnica de soldadura

Duración: 2 días

En este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre la técnica de soldadura por resistencia de Bihler. Recibirá conocimientos básicos sobre física, electricidad y mecánica, y sobre la estructura de instalaciones de soldadura por resistencia. Aprenderá a crear y supervisar parámetros de soldadura. También aprenderá a entender los errores de soldadura y sus causas.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted sabrá cómo funciona la soldadura por resistencia y para qué tareas puede emplearse.

### Seminario Instalación de soldadura B 20K

Duración: 1 día

En este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre la estructura, manejo, mantenimiento y programación de la instalación de soldadura B 20K. También aprenderá a configurar los parámetros de soldadura, incluidas las posibilidades de supervisión.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted será capaz de manejar y mantener la instalación de soldadura B 20K, y de realizar ajustes para sus requerimientos.





## ➔ Software bNX

### Seminario Bases de bNX

En este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre el manejo del sistema CAD 3D Siemens NX. Aprenderá a aplicar las funciones CAD estándar y recibirá sólidos conocimientos sobre construcción y creación de dibujos. Aprenderá a diseñar curvas, modelos preliminares y elementos de forma.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted será capaz de desenvolverse con seguridad con las estructuras de Siemens NX y construir por su cuenta elementos complejos.

Duración: 4,5 días

### Seminario Módulos bNX

En base a los conocimientos del seminario básico, en este seminario obtendrá los conocimientos básicos sobre el manejo de complejas estructuras de módulos dentro del sistema CAD 3D Siemens NX. Aprenderá a aplicar métodos y WAVELinks.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted será capaz de crear y manejar por su cuenta módulos complejos y de aplicarlos consistentemente para construcciones de envergadura.

Duración: 4,5 días

### Seminario Diseño de herramientas bNX

En base a los conocimientos de los seminarios Básico y Módulos, en este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre el dimensionamiento de herramientas, tanto para máquinas Bihler como para prensas de estampado progresivo. Aprenderá a realizar un estudio de conformación partiendo de un artículo y a generar a partir del mismo el diseño de tiras necesario. También aprenderá a utilizar componentes estándar a partir de un sistema modular de herramientas predeterminado al realizar una construcción de corte.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted será capaz de diseñar herramientas para sus aplicaciones prácticas.

Duración: 4,5 días

### Seminario Cinemática bNX

En base a los conocimientos de los seminarios Básico, Módulos y Diseño de herramientas, en este seminario obtendrá conocimientos básicos sobre la estructura y aplicación de la simulación de su máquina Bihler, incluida la herramienta completa. Aprenderá a diseñar y optimizar las secuencias de movimiento aplicando la simulación. También aprenderá a crear perfiles de curva optimizados o programas CN para su utilización en máquinas reales. Nuevo: En el seminario se mostrará el empleo del sistema modular LEANTOOL para la construcción sencilla y rápida de herramientas de doblado y herramientas consecutivas lineales en RM-NC y GRM-NC.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted será capaz de crear, optimizar y comprobar los desarrollos de tiempo de planes de función mediante el empleo de la simulación.

Duración: 2,5 días

### Update Seminario bNX

Aprovechamiento de potenciales y aumento de la productividad: En nuestro seminario de tres días de duración le enseñaremos a manejar el nuevo software bNX. Le enseñaremos todas las novedades relevantes para usted.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá trabajar con su software bNX de un modo más eficiente y productivo.

Duración: 2,5 días

➔ Presencia o seminarios en línea: Fechas por acuerdo



# CURSOS DE FORMACIÓN INDIVIDUALES

Aún más conocimientos

Para ahondar más aún en la tecnología Bihler le ofrecemos cursos de formación individuales - también en sus instalaciones. Nos centramos en su componente, sus necesidades y su instalación.



## Manejo y mantenimiento de instalaciones

### Mantenimiento preventivo y correctivo Mecánica

Duración: 1 día

En este seminario individual obtendrá conocimientos que le permitirán realizar trabajos de mantenimiento en su instalación. Le proporcionamos información importante para el mantenimiento de los componentes mecánicos. También se realizará una introducción al funcionamiento general de la instalación.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá realizar medidas de mantenimiento en sus instalaciones, identificar anomalías de servicio y reparar sus instalaciones profesionalmente

### Mantenimiento preventivo y correctivo Avances de pinzas radiales RZV

Duración: 1 día

En este seminario individual obtendrá conocimientos que le permitirán realizar trabajos de mantenimiento para el avance de pinzas radiales RZV en su instalación. Le mostraremos información detallada para la realización de trabajos de reparación cualificados. También se realizará una introducción a las posibilidades de uso del sistema de avance.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá realizar medidas de mantenimiento en el sistema de avance de pinzas radiales RZV, identificar anomalías de servicio y reparar profesionalmente el sistema de inserción de su instalación.

### Sistema de servoproducción BNC

Duración: 3 días

En este seminario individual obtendrá conocimientos básicos sobre el manejo del sistema de servoproducción BNC. También se enseñarán los principios básicos de estructura, función y programación del control de máquina VC 1.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario usted obtendrá los conocimientos básicos que le permitirán manejar y mantener la BNC, realizar sencillas aplicaciones de programa y equipar herramientas.

### Montaje y ajuste de herramientas de doblado

Duración: 2 días

En este seminario individual le enseñamos a montar y ajustar óptimamente una herramienta de doblado en su máquina. Además le mostramos un procedimiento definido y estandarizado para realizar un óptimo ajuste de las herramientas.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá montar herramientas de doblado de forma eficiente y reproducible.

### Unidad de atornillado múltiple MSE

Duración: 1 día

En este seminario individual obtendrá conocimientos sobre la automatización de sus procesos de atornillado con la unidad de atornillado múltiple MSE. Le proporcionamos los conocimientos generales sobre la estructura, la programación y el mantenimiento de la unidad de atornillado.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá parametrizar y ajustar la unidad de atornillado MSE de su instalación de forma específica para sus piezas conforme a sus necesidades.

### Unidad roscadora GSE

Duración: 1 día

En este seminario individual obtendrá conocimientos sobre la automatización de sus procesos de corte y conformación de roscas con la unidad roscadora GSE. Le proporcionamos los conocimientos generales sobre la estructura, la programación y el mantenimiento de la unidad roscadora.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá parametrizar y ajustar la unidad roscadora GSE de su instalación de forma específica para sus piezas conforme a sus necesidades.

## → Control

### **Mantenimiento preventivo y correctivo Control**

En este seminario individual le proporcionamos conocimientos sobre la estructura, manejo y las funciones de los diferentes componentes eléctricos de su instalación. Aprenderá a localizar rápidamente anomalías e interpretar correctamente los mensajes de error. También aprenderá a realizar copias de seguridad específicas de la instalación y de piezas y a restaurar datos.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá realizar trabajos de mantenimiento en el control de su instalación, identificar anomalías de servicio y realizar un mantenimiento correctivo profesional del control.

Duración: 1 día

### **Manejo y programación del control VC 1E**

En este seminario individual obtendrá conocimientos básicos sobre la estructura, función y programación del control VC 1E. Aprenderá a crear y administrar aplicaciones de instalaciones. También se tratará la localización y subsanación de anomalías.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario, usted será capaz de manejar el control VCE 1 y crear sencillos programas de control para sus instalaciones.

Duración: 1,5 días

### **Manejo y programación del control P CNC 300/400**

En este seminario individual obtendrá conocimientos básicos sobre la estructura, función y programación del control P CNC 300/400. Aprenderá a crear y administrar aplicaciones para instalaciones. También se tratará la localización y subsanación de anomalías.

**Utilidad para usted:** Tras este seminario, usted será capaz de manejar el control P CNC 300/400 y crear sencillos programas de control para sus instalaciones.

Duración: 2 días

## → Soldadura

### **Manejo y programación de la instalación de soldadura B 5000**

En este seminario individual obtendrá conocimientos básicos sobre la estructura, manejo, mantenimiento y programación de la instalación de soldadura B 5000. También aprenderá a configurar los parámetros de soldadura, incluidas las posibilidades de supervisión.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá manejar su instalación de soldadura B 5000 para sus piezas específicas, realizar medidas de mantenimiento, identificar anomalías de servicio, realizar un mantenimiento correctivo profesional y un ajuste individualizado de su instalación.

Duración: 2 días

### **Manejo y programación de la instalación de soldadura B 5000-NC**

En este seminario individual obtendrá conocimientos sobre la estructura, manejo, mantenimiento y programación de la instalación de soldadura B 5000-NC. Aprenderá a configurar los parámetros de soldadura, incluidas las posibilidades de supervisión.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá manejar su instalación de soldadura B 5000-NC para sus piezas específicas, realizar medidas de mantenimiento, identificar anomalías de servicio, realizar un mantenimiento correctivo profesional y un ajuste individualizado de su instalación.

Duración: 2 días

### **Manejo y mantenimiento Equipos de soldadura de contacto**

En este seminario individual le proporcionamos conocimientos sobre la estructura, manejo y el mantenimiento de sus equipos de soldadura de contacto. Aprenderá a configurar los parámetros de soldadura, incluidas las posibilidades de supervisión.

**Utilidad para usted:** Este seminario le permitirá manejar sus equipos de soldadura de contacto para sus piezas específicas, realizar medidas de mantenimiento, identificar anomalías de servicio, realizar un mantenimiento correctivo profesional y un ajuste individualizado de su instalación.

Duración: 1 día

CONSULTING TEAM BIHLER



## → Condiciones generales

### Registro

Puede realizar una reserva telefónica, pero deberá confirmarla inmediatamente por escrito. Regístrese con suficiente antelación para poder tener en cuenta sus fechas, ya que el número de participantes es limitado. El registro implica la aceptación vinculante de las condiciones comerciales generales de Otto Bihler Maschinenfabrik. Después de registrarse recibirá una confirmación. Las plazas de seminarios reservadas de forma no vinculante serán cedidas a otros participantes a partir de 3 semanas previas al comienzo del seminario.

### Emplazamientos y horarios de los seminarios:

Los servicios de asesoramiento y cursos de formación se celebran en nuestro centro de formación situado en la dirección Lechbrucker Straße 15, 87642 Halblech..

### Horarios de los seminarios:

Lunes - Jueves: 08:00 - 16:00  
Viernes: 08:00 - 12:00

### Cancelación

La cancelación del registro por escrito es gratuita si se realiza hasta 10 días laborables antes del comienzo del seminario. Sin embargo, las tasas de devolución correspondientes a reservas de hoteles deberán abonarse íntegramente. Si la cancelación se realiza durante los 10 días laborables anteriores al comienzo del curso, se facturará el 50% del precio del seminario, para cancelaciones realizadas el día laborable anterior al seminario, la tasa de cancelación será del 100%. Dicha tasa se suprimirá si nos proporciona otro participante. Bihler se reserva el derecho a cancelar o modificar la fecha de un curso. Las tasas abonadas se devolverán; no se admiten otras reclamaciones.

### Pernoctación

Las pernoctaciones no están incluidas en el precio del seminario. Para participantes que deseen un alojamiento, hemos elaborado una lista con direcciones de hoteles que le facilitaremos si usted lo desea. Con mucho gusto le ayudaremos a realizar una reserva.

### Exclusión de responsabilidad

Preparamos y realizamos nuestros servicios de asesoramiento y cursos de formación con la máxima diligencia. Bihler no asume garantía alguna por la corrección, actualidad e integridad de los contenidos y documentos. Bihler no asume responsabilidad alguna por daños causados por el empleo de esta información. Si los servicios de asesoramiento y cursos de formación se celebran en las dependencias del cliente, Bihler no asumirá responsabilidad alguna frente a los participantes por accidentes, pérdida o daños que se produzcan en sus propiedades.

### Copyright

La documentación de los servicios de asesoramiento y cursos de formación están protegidos por derechos de autor y son propiedad de Otto Bihler Maschinenfabrik. Se prohíbe cualquier reproducción, traducción, microfilmación, edición mediante sistemas electrónicos o cesión a terceros sin la autorización de Otto Bihler Maschinenfabrik.

## → Contacto



**Peter Thieme**  
Jefe Consulting  
+49(0)8368/18-348  
peter.thieme@bihler.de



**Pamela Fichtl**  
Eventos/Organización  
+49(0)8368/18-176  
Fax: +49(0)8368/18-93176  
consulting@bihler.de



**Peter Bertling**  
Director CAx  
+49(0)8368/18-232  
peter.bertling@bihler.de



**Martin Ott**  
Jefe Soldadura  
+49(0)8368/18-340  
martin.ott@bihler.de

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15

87642 Halblech

ALEMANIA

+49(0)8368/18-176

[consulting@bihler.de](mailto:consulting@bihler.de)

[www.bihler.de](http://www.bihler.de)

**BIHLER**