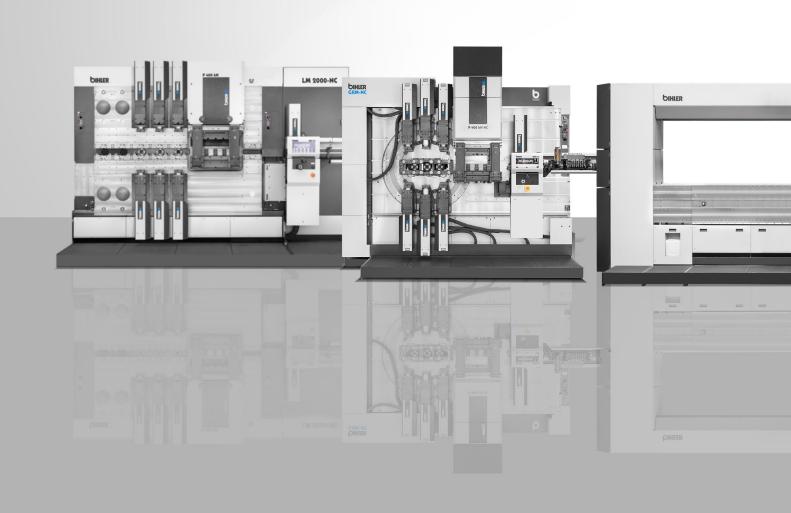




COERENTE MODULARE COMPATIBILE

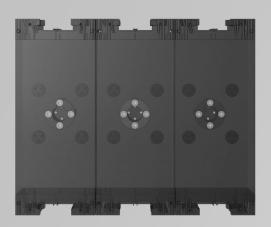




È ora possibile soddisfare al meglio le esigenze in costante evoluzione a livello produttivo. La Serie Modulare crea in tal senso le basi per una nuova dimensione della produzione. La serie è composta da cinque macchine di nuova generazione ad alta standardizzazione ed elevate prestazioni. Le macchine sono dotate di interfacce comuni nell'area di formatura e gli utensili di formatura lineari impiegati sono totalmente compatibili fra loro. In questo modo si riduce drasticamente il numero di soluzioni e macchine diverse. Gli utensili di formatura progettati in modo uniforme e indipendente dalla macchina possono essere utilizzati facilmente secondo il principio "Plug & Produce".

STANDARD IN A BOX

PIEGATURA

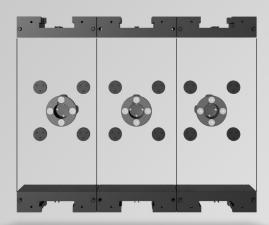


Moduli utensili con interfacce uguali

- Utilizzo più semplice
- Attrezzaggio sempre possibile
- Attrezzaggio sempre riproducibile

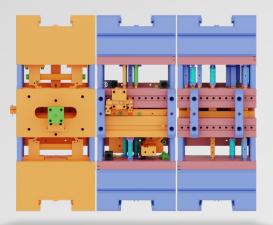
TRANCIATURA





Interfaccia utensile

- = interfaccia macchina
- Utensili di tranciatura e piegatura lineari compatibili
- La macchina giusta per ogni specifica richiesta
- Utensili di tranciatura e piegatura possono essere trasferiti facilmente





Massima flessibilità all'interno dei moduli utensili

- L'allestimento macchina viene deciso individualmente in base alle esigenze specifiche
- Moduli individuali o altamente standardizzati
- Sempre massima libertà di scelta

Telai di taglio standard MEUSBURGER

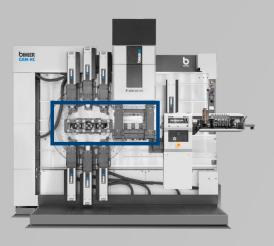
Compatibile con i telai da taglio standard Meusburger SBP 400 e SBH 400



PLUG & PRODUCE

Il mondo diventa più semplice grazie alla compatibilità

Tutte le macchine hanno interfacce standardizzate e un sistema di serraggio a punto zero con funzioni di serraggio idraulico. Questo li rende completamente compatibili tra loro per quanto riguarda gli utensili di tranciatura e piegatura lineari utilizzati. L'assegnazione diretta dell'utensile alla macchina è del tutto inutile.



Trancia-piegatrice servocontrollata GRM-NC







Sistema di produzione e montaggio servocontrollato BIMERIC Modular



Macchina lineare a camma LM 2000-KT







Macchina lineare servocontrollata LM 2000-NC





Macchina meccanica ad alta velocità (nella pianificazione)

VANTAGGI

1

Pianificazione semplice e costante della produzione e degli ordini

Interfacce macchina standardizzate e uniformate garantiscono l'impiego degli utensili di formatura indipendente dalla macchina. Non è più richiesta l'associazione diretta degli utensili alle macchine. Ciò consente di risparmiare enormemente sui tempi di pianificazione della produzione, di avere una base stabile per una pianificazione e sequenza degli ordini più efficiente e di gestire facilmente eventuali limitazioni della capacità.

2

Progettazione degli utensili indipendente dalla macchina

Linee guida progettuali uniformi per gli utensili di piega e taglio consentono di progettare gli utensili di formatura indipendentemente dalla macchina. In tal modo si risparmiano tempo prezioso e risorse utili in fase di progettazione. La ripartizione delle diverse conoscenze tra più persone viene notevolmente ridotta. La competenza e le capacità dei progettisti vengono pertanto sfruttate in modo più efficiente e mirato.

3

Tecnica degli utensili flessibile

Siate sempre flessibili e utilizzate la tecnologia degli utensili di cui avete bisogno in un preciso momento, sia che si tratti di tecnologia LEANTOOL ad alta standardizzazione, sia che si tratti di parti di tale tecnologia o di un utensile standard proprio. Utilizzando le interfacce della Serie Modulare, gli utensili possono essere allestiti in modo semplice e rapido e sono perfettamente compatibili con il parco macchine.

4

Trasparenza digitale in qualunque momento

Ciascuna delle cinque macchine è dotata di serie di interfacce OPC-UA. Tali interfacce costituiscono la base per future esigenze nell'ambito di IoT, M2M e I4.0. Consentono di trasmettere i dati macchina ai sistemi MES o ERP sovraordinati o di eseguire un collegamento Plug & Play con lo strumento software "Bihler Analysis Tool". Lo strumento digitale offre funzioni chiaramente definite per l'analisi della produzione e non richiede alcuna personalizzazione specifica.

5

Manutenzione/riparazione semplici ed efficienti

Le cinque macchine presentano una percentuale elevata di componenti uguali. A titolo esemplificativo, le macchine GRM-NC, LM 2000-NC e BIME-RIC BM sono tutte dotate delle stesse slitte servocontrollate, degli stessi sistemi di serraggio rapido degli utensili e dello stesso sistema di avanzamento materiale. Ciò riduce il numero di componenti di ricambio e incrementa il periodo di disponibilità delle macchine. Nel contempo, si riducono le scorte in magazzino per l'assistenza e manutenzione. In sintesi: grazie ad una manutenzione semplice ed efficiente si riducono i costi, il tempo e le risorse utilizzate.

6

Lavoro più semplice ed efficiente per gli operatori

Uniformità, standardizzazione e continuità sono le caratteristiche principali dell'intera linea di prodotti e rendono il lavoro più trasparente e semplice per gli operatori. È ora possibile avere – indipendentemente dalla macchina – le stesse procedure operative per il controllo macchina, le stesse linee guida progettuali per gli utensili su tutte le macchine, un numero elevato di componenti uguali per la manutenzione, lo stesso sistema di attrezzaggio e sempre la macchina giusta per la pianificazione degli ordini. Il mondo diventa più semplice per gli operatori.

USO DELLE MACCHINE

Siete voi a decidere quale macchina soddisfa le vostre esigenze. Un dato è certo: offriamo la macchina adatta per qualunque tipo di esigenza produttiva (lotti di piccole, medie e grandi dimensioni, limitato valore aggiunto, elevato valore aggiunto mediante processi aggiuntivi). Ognuna delle cinque macchi-

LOTTI DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI

TRANCIATURA E PIEGATURA







GRM-NC



LM 2000-NC



BIMERIC MODULAR

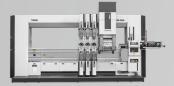
TRANCIATURA E PIEGATURA + PROCESSI







LM 2000-NC

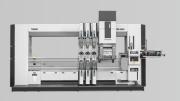


BIMERIC MODULAR

TRANCIATURA E PIEGATURA + PROCESSI + ASSEMBLAGGIO







BIMERIC MODULAR

ne elencate è compatibile con tutti gli utensili di formatura uniformati. Tali utensili possono essere riutilizzati in modo rapido e flessibile a seconda del ciclo di vita dei componenti, possono essere spostati o eventualmente adattati. Le cinque macchine offrono tutti i vantaggi della Serie Modulare.

LOTTI DI GRANDI LOTTI DI MOLTO DIMENSIONI GRANDI DIMENSIONI



LM 2000-KT



MACCHINA AD ALTA VELOCITÀ



LM 2000-KT



BIMERIC MODULAR

GRM-NC

Lotti di piccole e medie dimensioni con tecnologie per utensili diverse

Macchina universale servocontrollata attrezzabile molto rapidamente con velocità fino a 250 1/min: la macchina GRM-NC può essere utilizzata in modo flessibile con diverse tecnologie per utensili, ad esempio mediante l'adattamento degli utensili GRM esistenti (radiali e lineari), utensili LEANTOOL radiali e utensili LEANTOOL lineari.

LM 2000-NC

Lotti di piccole e medie dimensioni con utensili lineari Macchina servocontrollata ad attrezzaggio particolarmente rapido con lunghezza di lavorazione complessiva di 2.000 mm e velocità fino a 250 1/min. Oltre alla formatura è possibile integrare altri processi quali ad esempio la saldatura a contatto, la maschiatura e l'avvitatura.

BIMERIC MODULAR

Formatura + altri processi fino al montaggio

Macchina servocontrollata a struttura modulare con velocità fino a 250 1/min: La BIMERIC è concepita per l'integrazione di ulteriori processi accanto alla formatura. Che si tratti di un ampliamento con processi di giunzione (ad esempio, saldatura, maschiatura, avvitatura, ecc.), della disposizione ordinata di componenti in vassoi o dell'assemblaggio completo degli assiemi in lamiera, sono presenti tutte le funzioni di controllo per l'automazione.

LM 2000-KT

Lotti di medie e grandi dimensioni con utensili lineari

Macchina a camme ad alte prestazioni con lunghezza di lavorazione complessiva di 2.000 mm ed elevata velocità fino a 500 1/min. Oltre alla formatura è possibile integrare altri processi quali ad esempio la saldatura a contatto, la maschiatura e l'avvitatura.

MACCHINA AD ALTA VELOCITÀ

Lotti di grandi e grandissime dimensioni

Macchina a camme ad alte prestazioni e altissima velocità (produzione di volumi elevati). Gli utensili sono retrocompatibili (velocità) con l'intera Serie Modulare. (Attualmente in fase di sviluppo preliminare).

b

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG Lechbrucker Str. 15 87642 Halblech GERMANIA

+49(0)8368/18-0 info@bihler.de

www.bihler.de