



ETAT DE LIVRAISON

pour le revêtement PVD chez Bihler

- Max. dimensions de revêtement : longueur 420 mm, \varnothing 130 mm
- Toutes les pièces métalliques conductrices peuvent être revêtues. (sauf les alliages contenant du Zn ou du Cd comme le laiton).
- Le revêtement de cavités est possible jusqu'à un maximum de $2 \times \varnothing$.
- Les pièces ne doivent pas être collées.
- La pièce doit être métalliquement nue et exempte de résidus d'usinage et de colle. Les pièces ayant été utilisées doivent être exemptes de résidus.
- Les inserts et les pièces rapportées doivent être livrés démontés.
- Marquer le revêtement partiel sur un dessin, pas sur la pièce.
- Seuls des métaux d'apport compatibles avec le vide (c.-à-d. sans Zn ni Cd) doivent être utilisés.
- Les revêtements étrangers existants doivent être préalablement éliminés par un décapage chimique.
- Les trous doivent être exempts d'inserts filetés et de bouchons.
- Pour les canaux de refroidissement, il ne faut pas utiliser de résines d'immersion.
- Les outils exposés à la vapeur ne peuvent pas être revêtus.
- Emballez vos outils de manière sûre, de sorte qu'aucune influence extérieure ou personnelle ne puisse entraîner de dommages.
- Ne pas utiliser d'huiles contenant du silicone.
- Le magnétisme résiduel doit être inférieur à 3A/cm.

(sous réserve de modifications 05/25)



Contact

Bastian Hartmann
Ventes Customer Support
+49(0)8368/18-296
bastian.hartmann@bihler.de
www.bihler.de

BIHLER