



BIHLER ALCRONA PRO

Nouveau revêtement en matériau dur pour les outils de découpe et de cambrage

Exploitez encore mieux le potentiel de votre machine Bihler. BIHLER ALCRONA PRO, le nouveau revêtement en matériau dur que nous vous proposons, est le meilleur multitalent dans le domaine du découpage-formage. Vous bénéficiez ainsi des propriétés optimales de la couche de revêtement, d'une bien plus grande durée de vie des éléments actifs de l'outil et d'une productivité nettement accrue dans vos ateliers.

Notre installation Balzers de revêtement par dépôt physique en phase vapeur vous propose cinq autres systèmes de revêtement en matériau dur en plus de BIHLER ALCRONA PRO. Conçus à la perfection pour les applications et matériaux les plus divers, ces revêtements sont le garant de caractéristiques de découpe et de formage améliorées pour vos outils. Des délais de livraison très courts et un transfert détaillé de savoir-faire viennent parfaire notre pack service à votre intention.

BIHLER

Profitez de ces avantages :

- Productivité accrue grâce à une bien plus grande durée de vie des éléments actifs de l'outil
- Nette augmentation des données de coupe de vos outils
- Amélioration du comportement au formage du matériau
- Maîtrise accrue du processus grâce à l'optimisation des propriétés de frottement
- Meilleure qualité de surface des pièces produites
- Forces de découpage et de rappel réduites grâce à un coefficient de friction faible
- Livraison de pièces d'usure prêtes à l'emploi
- Un nouveau revêtement peut être appliqué après rectification ou autre retouche de l'outil

Systèmes de revêtement innovants Bihler

Selon l'application et le matériau, les couches de substances dures suivantes peuvent être appliquées :
(Dimensions maximales des pièces : diamètre ou coupe transversale 250 mm x 450 mm)

	BIHLER ALCONA PRO	BIHLER A	BIHLER B	BIHLER D	BIHLER FUTURA	BIHLER FUTURA NANO
Matériau de revêtement	AlCrN	TiN	TiCN	CrN	TiAlN	TiAlN
Micro dureté	3200	2300	3000	1750	3000	3300
Coefficient de frottement contre l'acier	0,35	0,4	0,4	0,5	0,4	0,30 - 0,35
Épaisseur de couche (µm) <small>(autres épaisseurs à demande)</small>	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3	2 - 3
Température maxi d'utilisation à l'air (°C)	1100	600	400	700	800	900
Couleur de la couche	gris clair	jaune doré	gris bleu	gris argent	gris violet	gris violet
Structure de la couche	monocouche	monocouche	multicouche, graduée	monocouche	multicouche	nano structure

	CARACTÉRISTIQUES	APPLICATIONS
BIHLER ALCONA PRO	excellentes propriétés de résistance à l'usure, de résistance aux chocs thermiques et de dureté à la chaleur	multivalent de premier rang dans le domaine du découpage-formage
BIHLER A	couche standard à applications multiples	usinage de l'acier, réduction du frottement
BIHLER B	grande dureté, grande ténacité	pour les outils soumis à de fortes contraintes mécaniques (découpage, formage, fraisage)
BIHLER D	résistance à la corrosion et à l'oxydation	usinage du cuivre, forgeage à mi-chaud
BIHLER FUTURA	haute dureté à la chaleur, résistance à l'oxydation	pour outils en acier à coupe rapide et outils en métaux durs soumis à des hautes contraintes thermiques (alésage, fraisage, tournage, HSC, usinage à sec)
BIHLER FUTURA NANO	rapport optimisé (dureté/contrainte interne de compression) résistance thermique et chimique élevée, meilleures propriétés de glissement, résistance à l'usure plus élevée	outils soumis à des hautes contraintes thermiques et abrasives

(Sous réserve de modifications 11/15)