



Séminaire de perfectionnement IV

Séminaire pour l'étude d'outillage

Groupe cible: Ingénieurs, techniciens, contremaîtres, concepteurs, personnel qualifié de l'ordonnancement et du bureau d'études

Objectif:

- Elargissement des connaissances transmises lors du séminaire de base III dans les domaines outillage et techniques de formage et travaux pratiques innovants
- Utilisation d'outillages et de sous-ensembles dans la fabrication en marche continue sur les machines BIHLER
- Construction d'outillages et de groupes d'outillages et leur intégration dans des concepts complexes de formage
- Comparaison de la technique de formage BIHLER avec les outils à suivre (utilisation de l'angle de formage)

Programme du séminaire:

1. Technique de formage, fabrication en marche continue, optimisation de l'efficacité de production
2. Concepts modulaires d'outillages sur machines radiales et linéaires
3. Technique d'assemblage
4. Comparaison des différentes possibilités de commande des mouvements par excentrique, came, servomoteur, systèmes hydrauliques et pneumatiques
5. Unités spéciales et leur utilisation
6. Réduction des temps de montage et de réglage, augmentation de l'efficacité de production
7. Concepts économiques d'outillages
8. Standardisation
9. Soudage pour un traitement complet

Durée: 3 jours

Début: mardi, 08.00 h

Fin: jeudi, 15.30 h

Nombre de participants: 4 jusqu'à 6 au maximum

Condition préalable: Participation à un séminaire de base III
Pour assurer l'efficacité du Séminaire de base III, il faudrait attendre au moins 6 mois après le Séminaire de base III, avant de participer Séminaire de perfectionnement Iv