



Seminario di base RM-NC / GRM-NC (*NUOVO*)

Seminario di base RM-NC / GRM-NC per produzione, manutenzione e costruzione attrezzatura

Gruppo-target: Personale qualificato proveniente dalla produzione, dal montaggio attrezzatura e dalla manutenzione.

Obiettivo:

- Manutenzione macchina e unità CN
- Comando e uso della macchina e del sistema di regolazione delle slitte
- Conoscenze base della programmazione del comando
- Procedura di base per il cambio attrezzatura
- Ottimizzazione dei dati di movimento di utensili esistenti

Programma:

1. Struttura, funzione e manutenzione della macchina con le diverse unità CN.
2. Conoscenze base del comando VC-1. Spiegazione delle varie unità, dati tecnici
3. Struttura e guida a menu dell'interfaccia utente, integrazione di dati specifici dell'attrezzatura, programmazione di varie funzioni di entrata e uscita (sensori e valvole).
4. Posizionamento delle unità CN. Funzione e comando del sistema di regolazione delle slitte.
 1. Funzione e programmazione RZV-2, pressa e unità CN. Comprendere e realizzare il diagramma delle camme, inserire dati di movimento nel comando rispettivamente importare i dati.
5. Procedura per l'ottimizzazione dei dati di movimento di un utensile esistente.
6. Procedura di base per il cambio attrezzatura, esercizi pratici sulla base di vari utensili.
7. Lavorare con il quadro generale delle assi online. Muovere le varie assi manualmente (marcia ad impulsi), impostazioni base.
8. Diagnosi degli errori, informazioni per rimediare ad errori.

Durata: 5 giorni

Inizio: lunedì, 13:00

Fine: venerdì, 12:00

Numero partecipanti: fino al massimo 5

Premessa: - nessun -