



## Séminaire de base RM-NC / GRM-NC (NOUVEAU)

### Séminaire de base RM-NC / GRM-NC per la production, maintenance et la construction d'outillage

**Groupe cible:** Personnel qualifié de la production, de la fabrication d'outil et de l'entretien.

**Objectif:**

- Maintenance machine et sous-ensembles CN
- Commande et maniement de la machine et du système de réglage des coulisseaux
- Connaissances de base de la programmation de la commande
- Procédure de base pour le changement de série
- Optimisation des données de mouvement des outils existants

**Programme du séminaire:**

1. Structure, fonction et maintenance de la machine avec les différents sous-ensembles CN.
2. Connaissances de base de la commande VC-1. Explication des différents sous-ensembles
3. Structure et guidage par menu de la surface de commande, intégration des données spécifiques de l'outil, programmation des différentes fonctions d'entrée et de sortie (capteurs et soupape).
4. Positionnement des unités numériques. Fonction et commande du système de changement des unités.
5. Fonction et programmation RZV-2, presse et unités numériques. Comprendre et réaliser un plan fonctionnel (diagramme de came), introduire respectivement importer des données de mouvement dans la commande
6. Procédure pour l'optimisation des données de mouvement d'un outil existant.
7. Procédure de base pour le changement de série, exercices pratiques sur la base des différents outils.
8. Travailler avec la vue d'ensemble d'axes en ligne. Déplacer manuellement les axes individuels (marche par impulsions).
9. Diagnostic d'erreurs, informations pour éliminer des erreurs.

**Durée:** 5 jours

**Début:** lundi, 13:00 h

**Fin:** vendredi, 11:30 h

**Nombre de participants:** 5 au maximum