



Grundseminar RM-NC / GRM-NC (*NEU*)

Grundseminar RM-NC / GRM-NC für Produktion, Wartung und Werkzeugbau

- Zielgruppe:** Qualifizierte Mitarbeiter, Anwender aus Produktion, Werkzeugbau und Instandhaltung.
- Zielsetzung:**
- Wartung Maschine und NC-Baugruppen
 - Bedienung und Handhabung der Maschine und des Aggregat Verstell-Systems
 - Grundlagen für die Programmierung der Steuerung
 - Grundlegende Vorgehensweise beim Rüsten
 - Optimierung der Bewegungsdaten bestehender Werkzeuge
- Seminarinhalt:**
1. Aufbau, Funktion und Wartung der Maschine mit den unterschiedlichen NC-Baugruppen.
 2. Grundlagen der VC-1 Steuerung, Erläuterung der verschiedenen Baugruppen.
 3. Aufbau und Menüführung der Bedieneroberfläche, Einbindung werkzeugspezifischer Daten, Programmieren verschiedener Ein- und Ausgangsfunktionen (Sensoren und Ventile).
 4. Positionierung der NC-Aggregate. Funktion und Bedienung des Aggregat Verstell-Systems.
 5. Funktion und Programmierung RZV-2, Presse und NC-Aggregate. Lesen und Umsetzen eines Funktionsplanes, Bewegungsdaten in die Steuerung eingeben, bzw. importieren.
 6. Vorgehensweise zur Optimierung der Bewegungsdaten eines bestehenden Werkzeuges.
 7. Grundlegende Vorgehensweise beim Rüsten, Praktische Übungen anhand verschiedener Werkzeuge.
 8. Arbeiten mit der Online-Achsübersicht. Manuelles Verfahren der einzelnen Achsen (Jogbetrieb), Grundeinstellungen.
 9. Fehlerdiagnose, Hinweise zum Beheben von Störungen.
- Dauer:** 5 Tage
- Seminarbeginn:** Montag, 13:00 Uhr
- Seminarende:** Freitag, 11:30 Uhr
- Teilnehmerzahl:** 3 bis max. 5
- Voraussetzung:** - keine -