

LEANTOOL

PIÙ FACILE – PIÙ VELOCE – PIÙ CONVENIENTE

IL PRIMO SISTEMA UTENSILI MODULARE

per le trancia-piegatrici automatiche
servo-controllate RM-NC e GRM-NC



Raccomandazioni tecniche per la progettazione di massima (RM-NC / GRM-NC)

- Diametro filo: max. 4 mm, max. 6 mm
- Misure nastro: max. 2 mm x 40 mm
max. 3 mm x 60 mm
- Se le operazioni di piega rientrano nell'ambito di lavoro principale, il pezzo piegato può essere di norma realizzato con il sistema modulare.
- Max 8 operazioni di piega per il pezzo piegato

Note:

LEANTOOL

Nuovi utensili più facile, più veloce e più conveniente da realizzare grazie al nuovo Leantool per le trancipiegatrici automatiche servocontrollate RM-NC e GRM-NC.

- Tempi di produzione ridottissimi dall'ordine, alla progettazione fino alla realizzazione effettiva
- Costi ridotti del 70 % per i nuovi utensili (rispetto agli utensili di piega dei macchinari meccanici)
- Tempi rapidissimi di immissione sul mercato per i nuovi prodotti (anche in lotti molto piccoli)

PERFETTA CONTINUITÀ



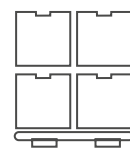
1 PIANIFICAZIONE

- Dichiarazione di fattibilità rapida e semplice
- Processo di piegatura definito chiaramente
- Lavori di piegatura successivi pianificabili in modo semplice e rapido
- Facilità di calcolo con utensili semplici

www.bihlerplanning.de

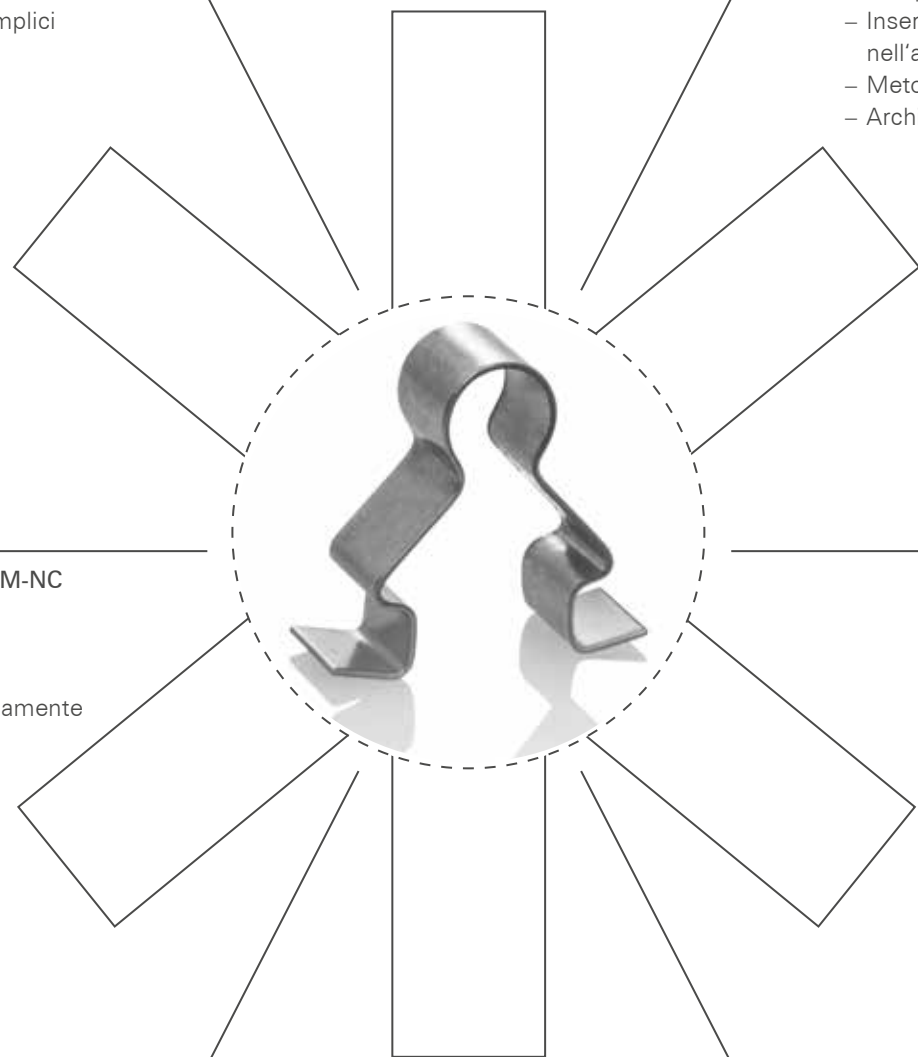
2 PROGETTAZIONE (bNX)

- Progettazione semplice e chiaramente strutturata
- Predefinizione dei macchinari e dei componenti standard
- Inserimento dei pezzi normalizzati „lean” nell'archivio per il riutilizzo
- Metodica di progettazione semplice
- Archiviazione di esempi di utilizzo tipico



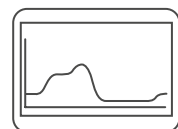
6 PRODUZIONE

- Elevata efficienza produttiva e precisione con RM-NC e GRM-NC
- Elevata velocità di produzione
- Tempi di allestimento macchina ridottissimi
- Allestimento macchina riproducibile automaticamente
- Totale accessibilità agli utensili



3 ALLESTIMENTO

- Allestimento rapido ed efficiente
- Numero ridotto di componenti degli utensili (circa 20 pezzi singoli)
- Elevato grado di standardizzazione (50 % di componenti standard)
- Componenti per utensili personalizzati ridotti al minimo

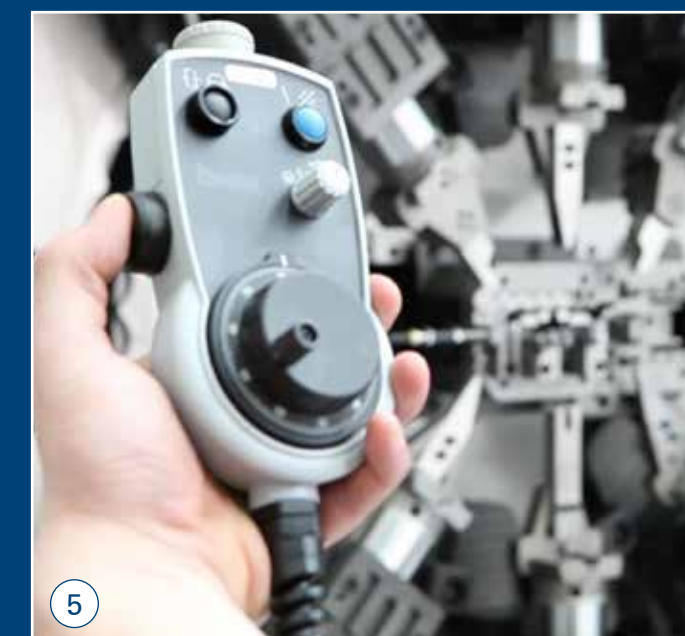
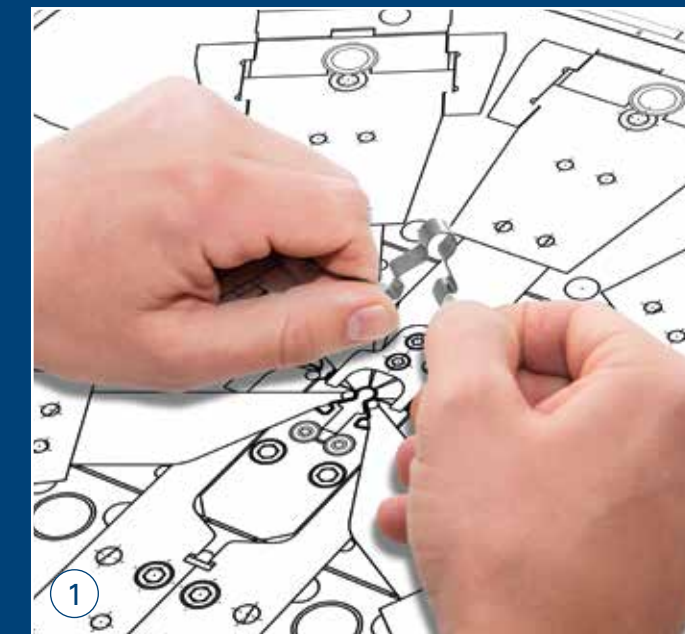


5 REGOLAZIONE

- Regolazione semplice e rapida dell'utensile
- Posizionamento diretto dei punzoni di piega e delle slitte mediante VC 1
- Serraggio rapido automatico dei moduli utensili standard
- Risultato di piega immediatamente correggibile mediante riposizionamento delle slitte

4 MONTAGGIO

- Montaggio semplice e rapido dell'utensile
- Nessuna piastra portautensili
- Componenti degli utensili (punzone, anima) preassemblati direttamente sui moduli standard
- Nessuna camma



Referente:
Marc Walter
(Technical Sales)
Tel.: +49(0)8368/18-141
Email: techn.verkauf@bihler.de