

NOUVEAU

LEANTOOL

PLUS SIMPLE – PLUS RAPIDE – PLUS ÉCONOMIQUE

LE PREMIER SYSTÈME MODULAIRE D'OUTILS

pour les découpeuses-cambreuses automatiques à servocommande RM-NC et GRM-NC



Recommandations techniques pour une première planification sommaire (RM-NC / GRM-NC)

- Diamètre de fil : 4 mm max, 6 mm max
- Dimensions de la bande : 2 mm x 40 mm max
3 mm x 60 mm max
- Si les cambrages sont compris dans la plage de travail centrale, la pièce cambrée peut être réalisée avec le système modulaire.
- 8 cambrages maxi pour la pièce cambrée

Notes :

LEANTOOL

La conception simplifiée de nouveaux outils en moins de temps et à moindres frais avec le nouveau concept d'outil lean pour les découpeuses-cam-breuses automatiques à servocommande RM-NC et GRM-NC.

- Délais très courts, de la demande initiale à la conception et à la réalisation finale de l'outil
- Coûts réduits de 70 % pour les nouveaux outils (en comparaison avec les outils de cambrage sur machines mécaniques)
- Très courts délais de mise sur le marché des nouveaux produits (même en très petites séries)

CONTINUITÉ PARFAITE



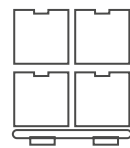
1 ÉTUDE

- Déclaration de faisabilité simple et rapide
- Définition claire de la zone du travail de cambrage
 - Planification simple et rapide des séquences d'opérations de cambrage
 - Calcul de coûts plausible en raison d'outils simples

www.bihlerplanning.de

2 CONCEPTION (bNX)

- Conception simple et clairement structurée
- Environnement machine et éléments normalisés prédéfinis
 - Tous les éléments normalisés lean se trouvent dans la bibliothèque de réutilisation.
 - Méthode de conception simple
 - Exemples d'application typiques stockés en mémoire

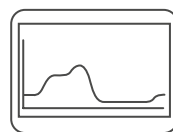


6 PRODUCTION

- Fabrication précise et hautement productive sur RM-NC et GRM-NC
- Cadences élevées
 - Temps d'équipement très courts
 - Équipement reproductible automatiquement
 - Accès total à l'outil

3 FABRICATION

- Fabrication rapide et efficace
- Nombre restreint de composants d'outils (20 pièces env.)
 - Haut degré de standardisation (50 % d'éléments normalisés)
 - Réduction au strict minimum des éléments d'outils individualisés

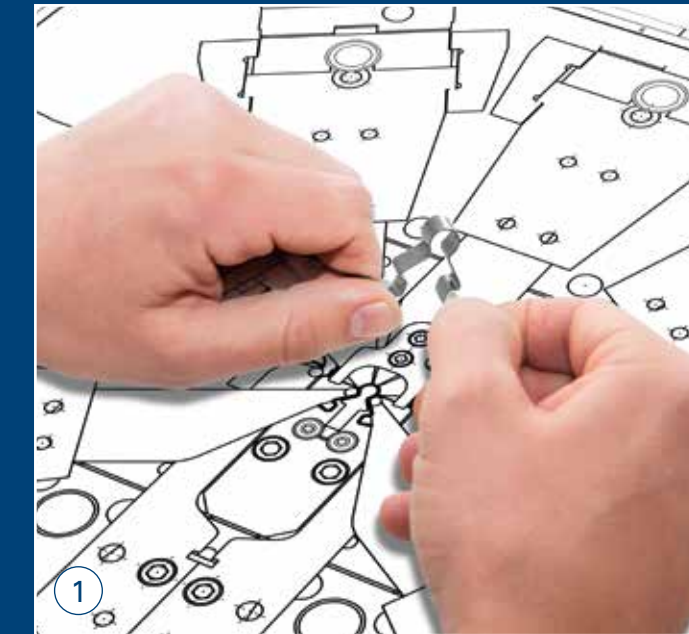


5 RÉGLAGE

- Réglage simple et rapide de l'outil
- Positionnement direct des poinçons de cambrage et des coulisseaux via VC 1
 - Serrage rapide automatique des modules d'outil standard
 - Le résultat de cambrage peut être corrigé directement en repositionnant les coulisseaux.

4 MONTAGE

- Montage simple et rapide de l'outil
- Ne requiert aucune plaque d'assise d'outil
 - Éléments d'outil (poinçons, noyaux) directement équipés sur les modules d'outils standard
 - Aucun disque à cames



Votre interlocuteur :
Marc Walter
(Vente Technique)
Tel.: +49(0)8368/18-141
Email: techn.verkauf@bihler.de