

NUEVO

LEANTOOL

MÁS SENCILLO, RÁPIDO Y ECONÓMICO

EL PRIMER UTILLAJE MODULAR

para servoautomatas de estampado y doblado RM-NC y GRM-NC



Recomendaciones Técnicas para planificación estimada (RM-NC / GRM-NC)

- Diámetro de alambre: máx. 4 mm / max. 6 mm
- Dimensiones del fleje: máx. 2 mm x 40 mm
máx. 3 mm x 60 mm
- Si los dobleces están dentro del área de trabajo principal, generalmente la pieza formada se podrá trazar con la herramienta del kit modular
- Máximo de ocho dobleces por parte formada

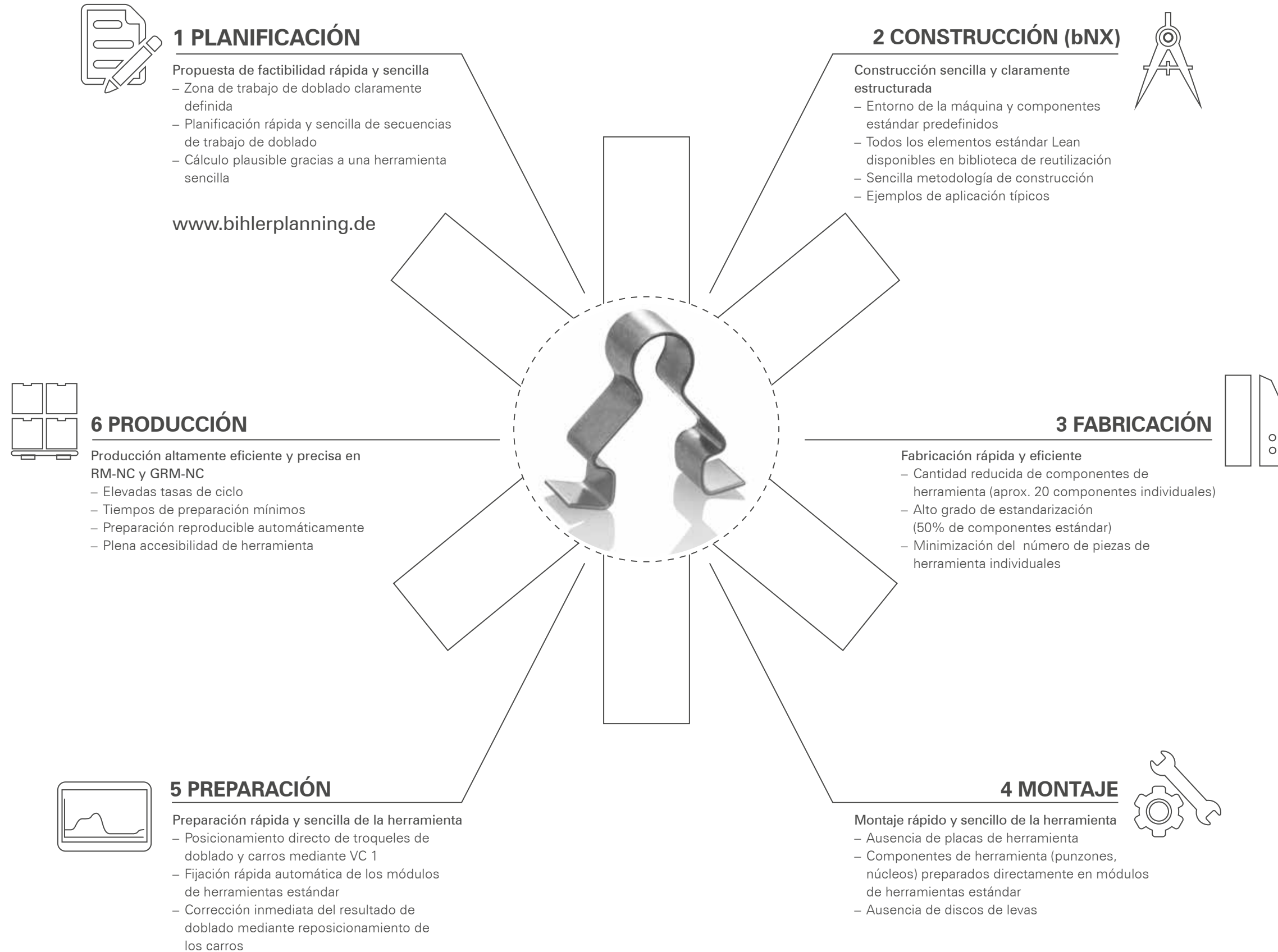
Notas:

LEANTOOL

Confección de herramientas nuevas más sencilla, rápida y económica con el nuevo concepto Leantool para servoautomatas de estampado y doblado RM-NC y GRM-NC.

- Tiempos de realización extremadamente cortos desde la solicitud, pasando por la construcción, hasta la realización de la herramienta
- 70 % de ahorro en los costes para herramientas nuevas (en comparación con herramientas de doblado en máquinas mecánicas)
- „Time-to-market“ muy corto de nuevos productos (también en lotes muy pequeños)

UNIVERSALIDAD PERFECTA



Su interlocutor:
Marc Walter
(Technical Sales)
Tel.: +49(0)8368/18-141
Email: techn.verkauf@bihler.de

