

„Alles aus Experten-Hand“

BIHLER - LOHNFERTIGUNG

- LOHNMONTAGE

KONSTRUKTION, FERTIGUNG, MONTAGE,  
OBERFLÄCHENBEHANDLUNG, MESSEN, LIEFERUNG

Profitieren Sie von unserer Flexibilität, höchsten Qualitätsstandards, durchgehendem Organisations- und Fertigungsfluss und maximaler Liefersicherheit.

### KONSTRUKTION

Mit der CAD/CAM-Konstruktionssoftware NX6 unterstützen wir unsere Kunden in allen Prozessen - von der Materialauswahl über die fertigungs- und montagegerechte Konstruktion bis hin zur Produktion und Montage der Serienartikel. Das garantiert eine effiziente und kostensparende Produktion von Beginn an. Die Vernetzung unseres hochmodernen Maschinenparks ermöglicht eine zentrale Kontrolle und maximale Sicherheit im Datentransfer.

### FERTIGUNG

#### FRÄSEN

In unserem Haus besitzt das Fräsen eine Schlüsselstellung. Fräsmaschinen mit bis zu 3.400 mm maximalem Verfahrensweg und max. 10 t Werkstückgewicht sind installiert. Die Bandbreite reicht von 3 Achs-Vertikalmaschinen über 4 Achs-Horizontalbearbeitungszentren bis hin zu 5 Achs-Bearbeitungszentren. Um effektiv zu fertigen, ist ein Großteil des Maschinenparks mit Rundspeichern und Werkzeugwechslern, integrierten Messtastern, innerer Kühlmittelzufuhr, kraftvollen Getriebespindeln, etc. ausgestattet.

#### DREHEN

Auf modernsten CNC und zyklusgesteuerten Drehmaschinen sowie mehrspindligen Drehzentern mit angetriebenen Werkzeugen fertigen wir nach Ihren Angaben Werkstücke bis zu einem Durchmesser von max. 1.400 mm. Hochqualifizierte Mitarbeiter setzen unser Know-how in Ihre Produkte um.



**BIHLER**



## SCHLEIFEN

Ganz gleich welche Maschinenteile ob Führungen, Platten, Wellen, Exzenterwellen, Spindeln, Ringe, etc. - wir geben Ihren Bauteilen den richtigen Schliff in höchster Präzision und Qualität.

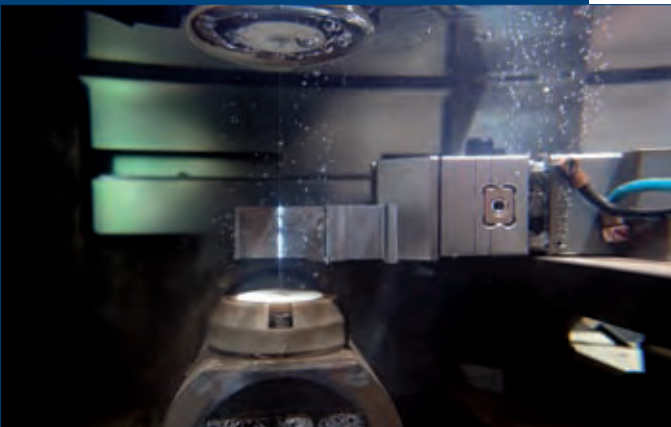
## FERTIGUNG VON KURVENSCHLEIBEN

Unsere Fachkräfte übernehmen auch die Konstruktion und Fertigung Ihrer Flach- oder Doppelkurvenscheiben nach Ihren Angaben.



## SCHLOSSEREI

Zuverlässigkeit, Termintreue und ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit sind die Basis für beiderseitig erfolgreiche Projekte. Bauteile bis 200 mm Dicke können auf unserer Brennschneideanlage zeichnungsgerecht zugeschnitten werden. Ebenso bieten wir Ihnen Schweiß- und Blechbearbeitungen inklusive Wärmebehandlung.



## WEITERE LEISTUNGEN

Nutzenziehen: Breite von 8 - 28 mm

Verzahnen: bis Durchmesser 940 mm und max. Modul 5

Drahterodieren: fünf automatisierte Erodiermaschinen mit Fertigungsleitsystem „Zwicker Winstat“ mit der Möglichkeit, Hartmetall nach der Bearbeitung automatisch zu trocknen (erreichbare Oberflächengüte in Stahl Ra 0,1 und in Hartmetall Ra 0,05).

Senkerodieren: bis zu einer max. Höhe von 300 mm



## MONTAGE

### BAUGRUPPENMONTAGE

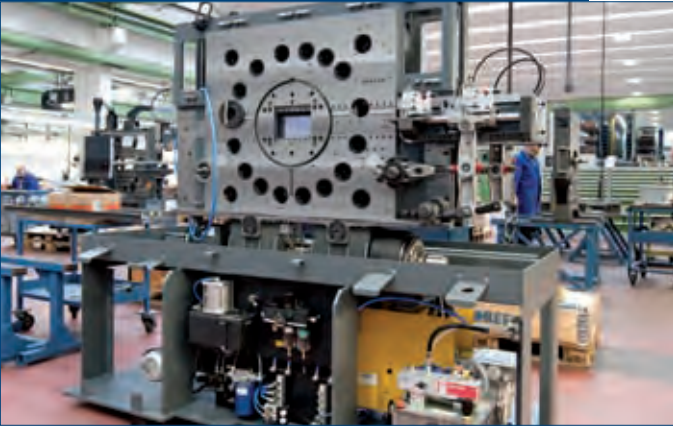
Hier fließt unser gesamter Erfahrungsschatz zusammen. Wir beschaffen Ihnen auf Wunsch die Einzelkaufteile, fertigen die entsprechenden Fräs- und Drehteile und fügen alles zu einem perfekten Ganzen zusammen. Effizient, sorgfältig und termingerecht.





## SCHALTSCHRANKBAU

Nach Ihren Plänen und Konstruktionsunterlagen fertigen wir Schaltschränke, Klemmenkästen und Steuertafeln. Daneben übernehmen wir auch den Elektronikgerätebau. Wir prüfen Ihre Anlagen nach Schaltplan und / oder führen komplette Funktionstests durch. Auch die Drahtnummerierung und die Zielbezeichnung sind kein Problem für uns. Hausintern erstellen wir unsere Konstruktionen auf Eplan P5.70 bzw. P8. Montageplatten werden auf einer Steinhauer DrillMate gebohrt. In den Schaltschränken verwenden wir Bauteile von Siemens, Wago, ABB, Rittal, Lapp, B&R.



## MASCHINENMONTAGE

Als Systemlieferant im Stanz-/Biegebereich verfügen wir über jahrzehntelange Erfahrung in der Montage von Werkzeugmaschinen und Peripheriegeräten. Unsere flexible Mannschaft montiert an anpassungsfähigen Arbeitsplätzen nach Zeichnungen, Stücklisten, elektrischen und fluidtechnischen Schaltplänen. Durch die Realisierung zahlreicher mechanischer, elektromechanischer und hydraulischer Sonderlösungen besitzen wir eine hohe Problemlösungskompetenz im Montagebereich. Basierend auf unserem eigenen Produktspektrum sind wir in der Lage, sowohl Baugruppen kleinerer Abmessungen aus dem Werkzeugbaubereich als auch Maschinengewichte bis 18.000 kg zu handhaben.



## OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Auf Wunsch phosphatieren, lackieren und beschichten wir Ihre Werkstücke.

Weitere Leistungen:

- Kugelstrahlen
- Laserbeschriften



## QUALITÄTSSICHERUNG

Die beste Referenz für höchste Qualitätsstandards ist unser eigenes Bihler-Produkt. Die selben hohen Standards stellen wir mit unserem leistungsfähigen QS-System nach DIN EN ISO 9001:2008 auch in der Lohnfertigung und -montage sicher.

In unserem klimatisierten Feinmessraum steuert eine Zeiss Koordinaten-Messmaschine fertigungsbegleitende Prüfungen an Präzisionsteilen. Qualitätsprüfungen in der Endkontrolle erfolgen nach Prüfungsanweisungen oder Checklisten durch qualifizierte Mitarbeiter.

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
Werk Füssen  
Hiebeler Straße 6  
D-87629 Füssen  
Tel.: +49/(0)8368-18 92  
Fax: +49/(0)8368-18 93 654  
E-Mail: [lohnfertigung-fs@bihler.de](mailto:lohnfertigung-fs@bihler.de)  
[www.bihler-fuessen.de](http://www.bihler-fuessen.de)