

Produktübersicht Kontakt - Schweißgeräte in Standardausführung

TYP	MATERIAL	SCHNITTART	ANTRIEBS- KRAFT	MATERIALABMESSUNGEN ¹⁾ max.	GERÄTEABMESSUNGEN ²⁾	PRODUKTIONS- LEISTUNG max. ³⁾	ARBEITSBEREICH max. ⁴⁾
DO K	Profilband	Messerschnitt	500 N	L: 2 mm, B: 1 mm, D: 0,5 mm	L: 164 mm, B: 28 mm, H: 98 mm	600/min	30 mm
D1 E	Draht Profilband	Elektrodenschnitt	2200 N	Ø: 0,2 - 2 mm, L: 3,0 mm L: 3 mm, B: 3 mm, D: 0,8 mm	L: 190/400 mm, B: 40 mm, H: 133 mm	800/min	26 / 76 mm
D1 M	Draht Profilband	Messerschnitt	2200 N	Ø: 0,2 - 2 mm, L: 3,0 mm L: 3 mm, B: 3 mm, D: 0,8 mm	L: 190/400 mm, B: 40 mm, H: 133 mm	400/min	26 / 49 mm
D1 LE	Draht Profilband	Elektrodenschnitt	2200 N	Ø: 0,2 - 1 mm, L: 3,0 mm L: 3 mm, B: 1,5 mm, D: 0,8 mm	L: 200 mm, B: 126 mm, H: 185 mm	400/min	40 mm
D1 LM	Profilband	Messerschnitt	2200 N	L: 3 mm, B: 3 mm, D: 0,8 mm	L: 200 mm, B: 126 mm, H: 185 mm	400/min	40 mm
D1 K	Profilband	Messerschnitt	2200 N	L: 3 mm, B: 3 mm, D: 0,8 mm	L: 240/450 mm, B: 46 mm, H: 133 mm	400/min	45mm
D2 E	Draht Profilband	Elektrodenschnitt	2500 N	Ø: 1,5 - 3,8 mm, L: 4,5 mm L: 4,5 mm, B: 5 mm, D: 1,7 mm	L: 250/440 mm, B: 58 mm, H: 190 mm	400/min	37 mm
D2 M	Draht Profilband	Messerschnitt	2500 N	Ø: 1,5 - 3,8 mm, L: 4,5 mm L: 4,5 mm, B: 5 mm, D: 1,7 mm	L: 250/440 mm, B: 58 mm, H: 190 mm	350/min	37 / 47 mm
D2 K	Profilband	Messerschnitt	2500 N	L: 4,5 mm, B: 5 mm, D: 1,7 mm	L: 340/520 mm, B: 68 mm, H: 188 mm	300/min	65 mm
D3 K	Profilband	Messerschnitt	7000 N	L: 10 mm, B: 8,5 mm, D: 2 mm	L: 475/725 mm, B: 95 mm, H: 287 mm	120/min	90 mm

(Änderungen vorbehalten 03/06)

1) Achtung: bei den Materialabmessungen kann jeweils nur einmal der Maximalwert ausgenutzt werden.

2) Länge: ohne Richtapparat / mit Richtapparat mit Mikroschalter,

Höhe: bei max. Einzug

3) Produktionsleistung: abhängig von Materialabmessungen und Antriebsart

4) Arbeitsbereich: (Kontaktlage zur Trägerbandaußenkante): Grundauführung / Sonderausführung

D0 K = D0 mit Kontakttransport

D1 E = D1 mit Elektrodenschnitt

D1 M = D1 mit Messerschnitt

D1 LE = D1-Längsgerät mit Elektrodenschnitt

D1 LM = D1-Längsgerät mit Messerschnitt

D1 K = D1 mit Kontakttransport

D2 E = D2 mit Elektrodenschnitt

D2 M = D2 mit Messerschnitt

D2 K = D2 mit Kontakttransport

D3 K = D3 mit Kontakttransport