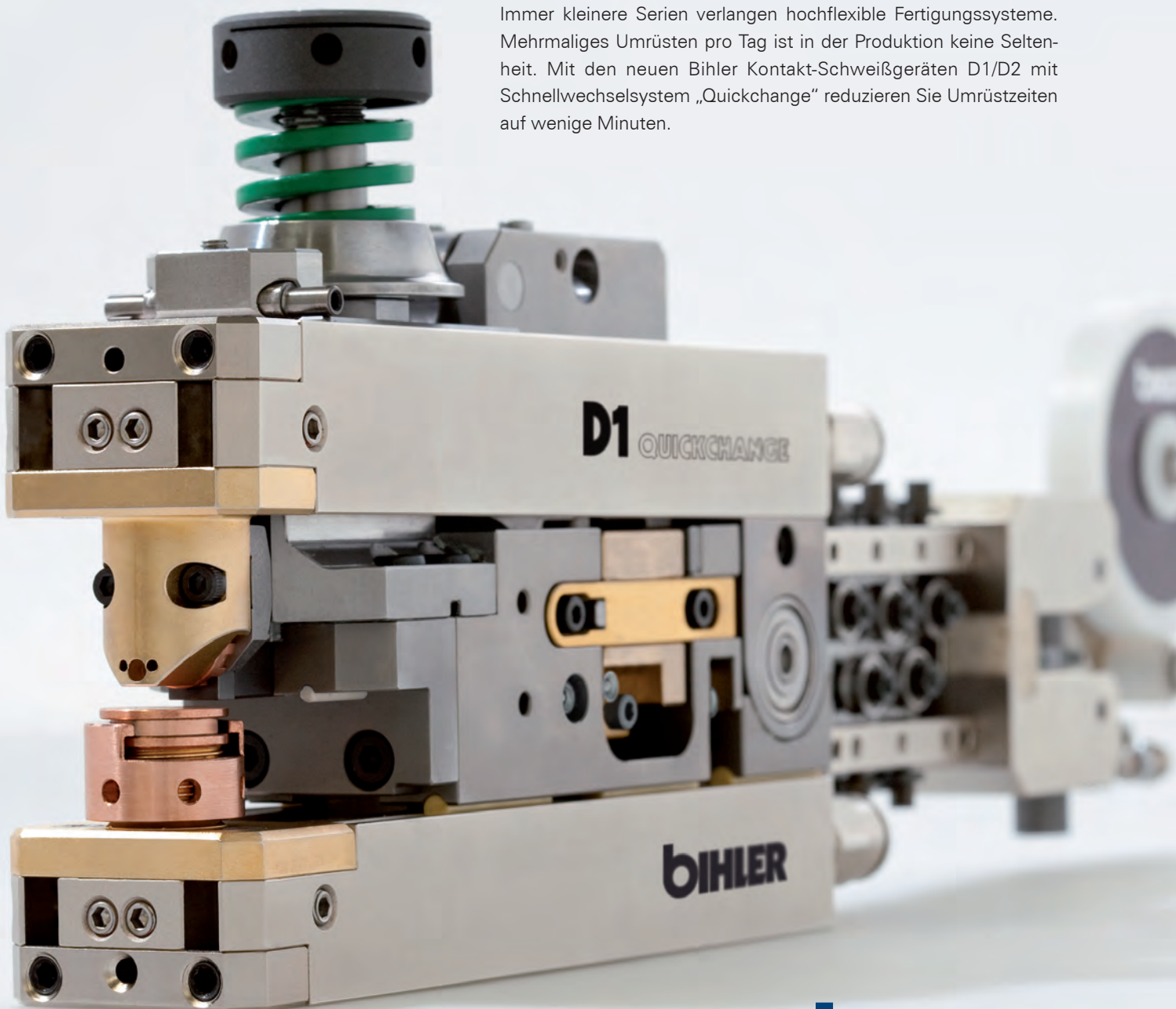


KONTAKT-SCHWEISSGERÄTE D1/D2 mit Schnellwechselsystem „QUICKCHANGE“

Einfaches Handling, kürzeste Umrüstzeiten, exzellente
Schweißqualität

Immer kleinere Serien verlangen hochflexible Fertigungssysteme. Mehrmaliges Umrüsten pro Tag ist in der Produktion keine Seltenheit. Mit den neuen Bihler Kontakt-Schweißgeräten D1/D2 mit Schnellwechselsystem „Quickchange“ reduzieren Sie Umrüstzeiten auf wenige Minuten.



BIHLER

Entscheidende Vorteile

Kürzeste Umrüstzeiten

Einfacher und schneller Wechsel...

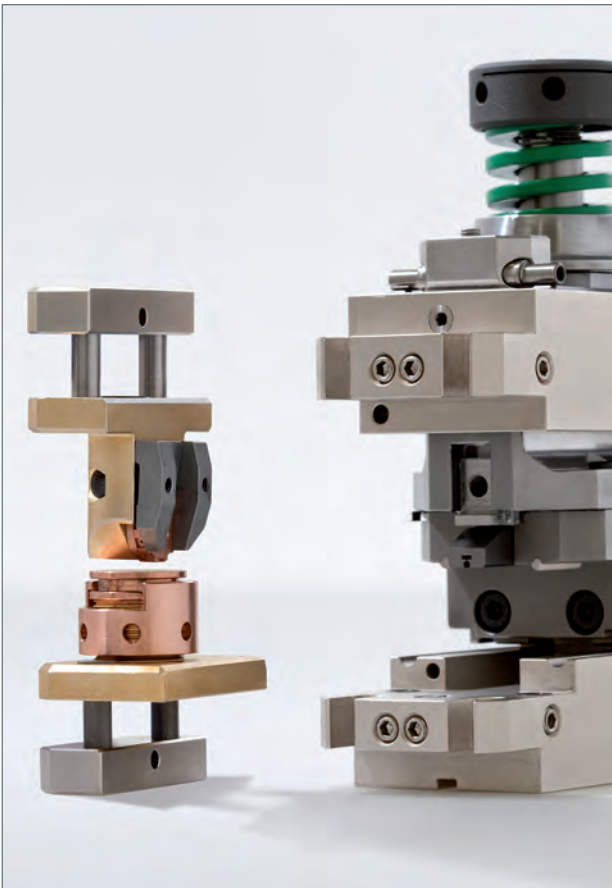
- der voreingestellten Elektroden-Baugruppen (Stiftelektrode, Profilelektrode, Drehscheibe) in 2 Minuten
- auf andere Kontaktgröße in max. 10 Minuten
- von Messer- auf Elektrodenschnitt (z.B. Profilband auf Runddraht) in ca. 20 Minuten durch modulares Konzept

Höchste Produktions-Sicherheit

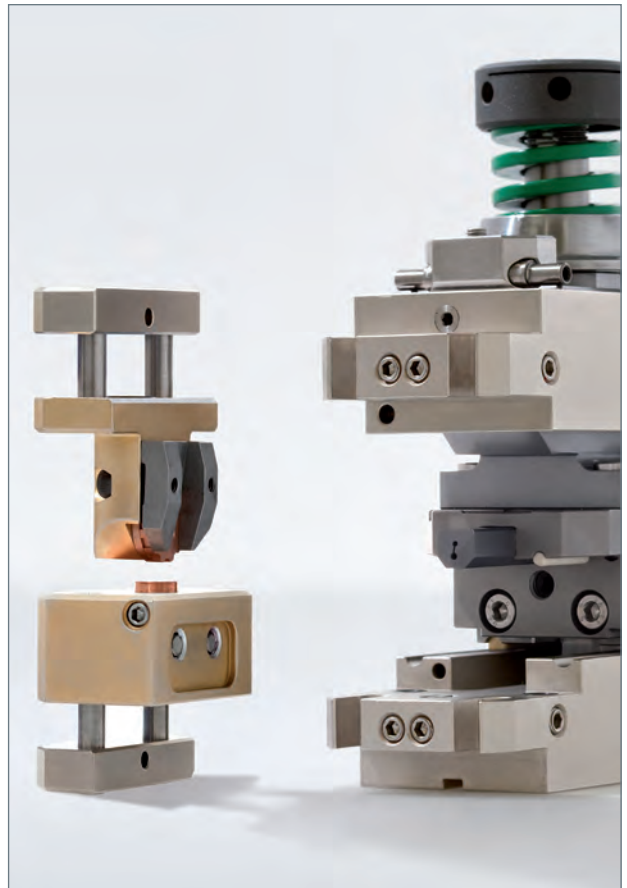
- definierte Schmierstellen (service- und wartungsfreundlich)
- geschützte Messleitungen (integriert in Elektrodenarm)
- passive Kühlung der Elektroden
- hohe Verschleißfestigkeit der Elektrodenarm-Seitenführung durch Kugellager
- hohe Verwindungs-Steifigkeit durch Modifizierung der Achseinheit und des Elektrodenarms

Einfaches Handling

- **Betätigungsfeder:** stufenlose Einstellung der Feder Vorspannung (Einstellwert auf Skala direkt ablesbar)
- **Öffnungsmaß (Elektrodenarm):** schnelle Einstellung über Exzenter
- **Einzugslänge:** kompatible Anschlagsleiste (auswechselbar ohne Demontage anderer Bauteile)
- **Seitenführung (Elektrodenarm):** einfache Justage über Exzenter



Messerschnitt mit Profilelektrode und Drehscheibe



Elektrodenschnitt mit Profilelektrode und Stiftelektrode



Betätigungsfeder mit Skala, definierte Schmierstellen, Seitenführung durch Kugellager

Kompakte Bauweise

D1 und D2 leicht integrierbar in entsprechende Fertigungslösungen auf Stanz-Biegeautomaten, Pressen (Folgeverbundwerkzeuge), Transferstraßen, etc.

Kompatibel mit Vorgänger-Modellen (alle Prozesse durch eine Betätigung)

Weitere Vorteile

- höhere Auslastung durch erweitertes Einsatzspektrum
- hohe Performance bis 800 1/min.
- präzise und sichere horizontale Zuführung von Draht- und Profilbandabschnitten

Technische Daten D1/D2

Typ	Material	Schnittart	Draht	Band	Produktionsleistung (max.)	Abmessungen
D1	Runddraht Profilband	Elektrodenschnitt Messerschnitt	Ø 0,2 – 2 mm, L: max. 3,0 mm	max. L: 3 mm, B: 3 mm, D: 0,8 mm	800 1/min. 400 1/min.	L: 181/351 mm, B: 40 mm, max. H: 133 mm
D2*	Runddraht Profilband	Elektrodenschnitt Messerschnitt	Ø 1,5 – 3,8 mm, L: max. 4,5 mm	max. L: 4,5 mm, B: 5 mm, D: 1,7 mm	400 1/min. 350 1/min.	L: 250/440 mm, B: 58 mm, H: 190 mm

* D2 voraussichtlich ab Herbst 2010 verfügbar.

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15 | D-87642 Halblech

Tel.: +49-(0) 8368/18-0

Fax: +49-(0) 8368/18-105

verkauf@bihler.de

www.bihler.de