



## ZSK SISTEMA COMPATTO FLESSIBILE DI ALIMENTAZIONE

Il sistema flessibile con selezionatura lineare serve per alimentare pezzi nell'assemblaggio automatico e permette una produzione efficiente di assiemi completi, il quale garantisce un trasporto sicuro dei pezzi con selezionatura dei pezzi esterni che non sono nella giusta posizione o che sono difettosi, rappresentando così un elemento importante per soluzioni complete della Bihler in futuro. Particolarmente poichè le richieste rispetto al numero di pezzi come pure ai tempi di conversione più corti crescono continuamente, l'alimentazione continua senza disturbi è la prima premessa per una produttività più alta. Il sistema di alimentazione rappresenta un'unità di alimentazione molto efficiente permettendo il bunkeraggio, la presingolarizzazione e il selezionamento dei pezzi in uno spazio molto ridotto.

La nuova configurazione di sistema permette di selezionare famiglie complete dei pezzi in un sistema (anche a più linee) ad un rendimento altissimo. Sulla base di un trasportatore lineare le linee di selezionatura sono rettilinee e possono anche essere convertite completamente in poco tempo.

Grazie alla versione rettilinea delle linee di selezionatura da maggior parte i pezzi individuali possono essere progettati e fabbricati meccanicamente. Una vasta gamma di linee di ingorgo e serbatoi completa ed amplia il sistema di alimentazione per varie applicazioni, anche nel caso di concetti d'impianti molto differenti.

## Modo di funzionamento

I pezzi da lavorare vengono alloggiati in una tramoggia e alimentati in alto tramite un nastro con lardoni a frequenza variabile. Alla fine del nastro i pezzi vengono gettati su un trasportatore di collegamento (trasportatore lineare) il quale genera un flusso continuo dei pezzi che vengono gettati in intervalli dal nastro con lardoni. Dal trasportatore di collegamento i pezzi vengono trasportati nella preselezione (spesso uno trasportatore lineare con segmenti di tubo).

Dalla stazione di preselezione i pezzi vengono consegnati al trasportatore lineare di selezione. La selezione è installata sopra un serbatoio assemblato sul trasportatore lineare. Così pezzi che non sono nella giusta posizione possono cadere in ogni momento.

I pezzi selezionati vengono raccolti nel serbatoio e alla fine del serbatoio vengono trasportati nella tramoggia del nastro così chiudendo il circuito dei pezzi. I pezzi selezionati che si trovano adesso nella giusta posizione vengono trasportati attraverso una linea di ingorgo continua alla lavorazione successiva.

## Dati importanti

- Grandezza dei pezzi da alimentare fino a ca. 50x50x50 mm
- Max. peso dei pezzi fino a 80 gr/pezzi
- Telaio di saldatura massiccio come base
- Utilizzazione di nastri di trasporto e trasportatori lineari commerciali
- Volume bunker 10 – 50 litri (dipendente dal pezzo)
- Capacità di alimentazione fino a 30 m/min. (secondo la geometria del pezzo)

Quota A: 1450 mm di serie (altre altezze possibile)

Quota B: 550 fino a 850 mm a seconda del volume del bunker

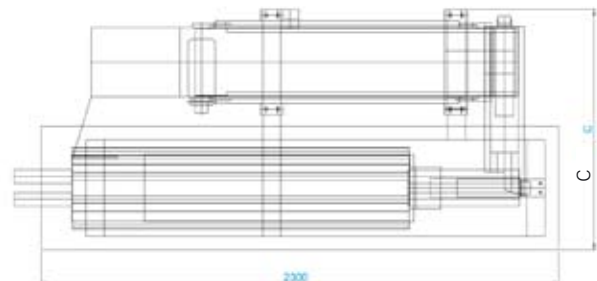
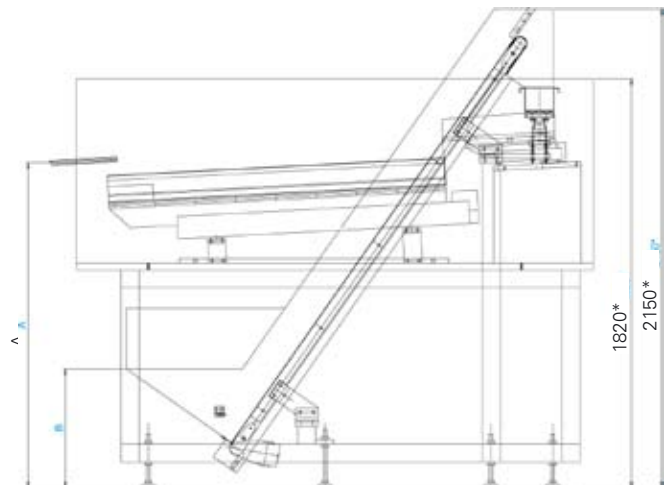
Quota C: 1070 o 1170 mm a seconda del volume del bunker

\*queste quote si cambiano proporzionalmente all'altezza di uscita 1450 mm

(con riserva die modifiche 01/06)

## Vantaggi

- Occupa poco spazio perchè bunker e selezione su spazio molto ristretto
- Alta capacità di alimentazione anchè su più linee (anchè a causa della preselezione su più linee)
- Linee di selezione rettilinee, per la maggior parte progettate e fabbricate meccanicamente
- Lo stesso comportamento di trasporto su tutte le linee di selezione poichè selezione su un trasportatore lineare
- Fabbricazione semplice dei pezzi ricambi possibile
- Breve tempo di conversione nel caso di famiglie di pezzi a causa della conversione semplice dei pezzi o della selezione completa
- Bassa altezza di riempimento
- Ampliabile da sistemi di bunker inseriti all'inizio e linee di ingorgo inserite alla fine



2300