



## BIHLER TEAMACHSE TA-200-70

### High-speed für Ihren Teiletransport

Die neue Bihler NC-Teamachse gibt dem Teiletransport auf Ihrer Maschine einen gehörigen Kick. Bestehend aus einem Linearaktor, einem Hohlwellenmotor und dem Schwenkarm mit zwei Parallelgreifern verdoppeln sich mit ihr die bisher erzielten Transportgeschwindigkeiten. Dahinter steckt ein genial einfaches Prinzip: gegenüber den üblichen Transportachsen entsteht bei der TA-200-70 kein Leerweg, da durch die 180°-Schwenkbewegung des

Bügels immer ein Teil gegriffen und ein Teil abgelegt wird. Die Leichtbauweise der Aktivteile erlaubt daneben sehr hohe Beschleunigungswerte. Bis zu 200 Teile pro Min., die in den Fertigungsprozess eingelegt werden, stellen für die Teamachse kein Problem dar. Technische Daten: 200 mm Transportweg, 70 mm Höhenweg.

TA-200-70 –

innovative Bihler-Technologie für höhere Produktivität.

(Änderungen vorbehalten 10/07)