

The image shows a vertical industrial machine component. At the top, a black cylindrical section has the text 'BIHLER NC' written vertically in white and blue. Below this is a silver-colored metal flange with a central hole. Underneath the flange is a blue hydraulic cylinder. This is followed by another silver-colored metal flange. The main body of the machine is a complex assembly of silver-colored metal plates and rollers, forming a cylindrical structure. A thin metal strip is being fed through the rollers. The model name 'RZV 2' is visible on the side of the main assembly. The background is a plain, light-colored surface.

BIHLER NC

RZV 2

AVANZAMENTO A PINZE RADIALI

Posizionare in modo altamente dinamico ed affidabile

Sistema d'avanzamento brevettato per l'alimentazione di nastro o filo per trancia-piegatrici, presse, profilatrici, etc.

Particolarmente adatto per materiale profilato, laccato o rivestito con superfici delicate.

BIHLER

I Vostri vantaggi ...

- Sistema d'avanzamento compatto per posizionamento altamente dinamico e sicuro
- Lunghezze d'avanzamento esattamente definite da zero all'infinito - differenti lunghezze di passo (anche in avanti ed indietro) durante un ciclo di lavoro
- **Salvaguardia assoluta del materiale** a mezzo di serraggio multiplo: la pressione di serraggio è distribuita sulle tre pinze a mezzo di un sistema di compensazione > trasporto preciso anche in caso di variazioni di spessore del nastro.
- **Alta precisione di posizionamento (+/- 0,02 mm)** anche con grandi lunghezze d'avanzamento
- **Alte velocità grazie alla costruzione leggera** (p.es. 1.200 colpi/min. con avanzamento di 25 mm)

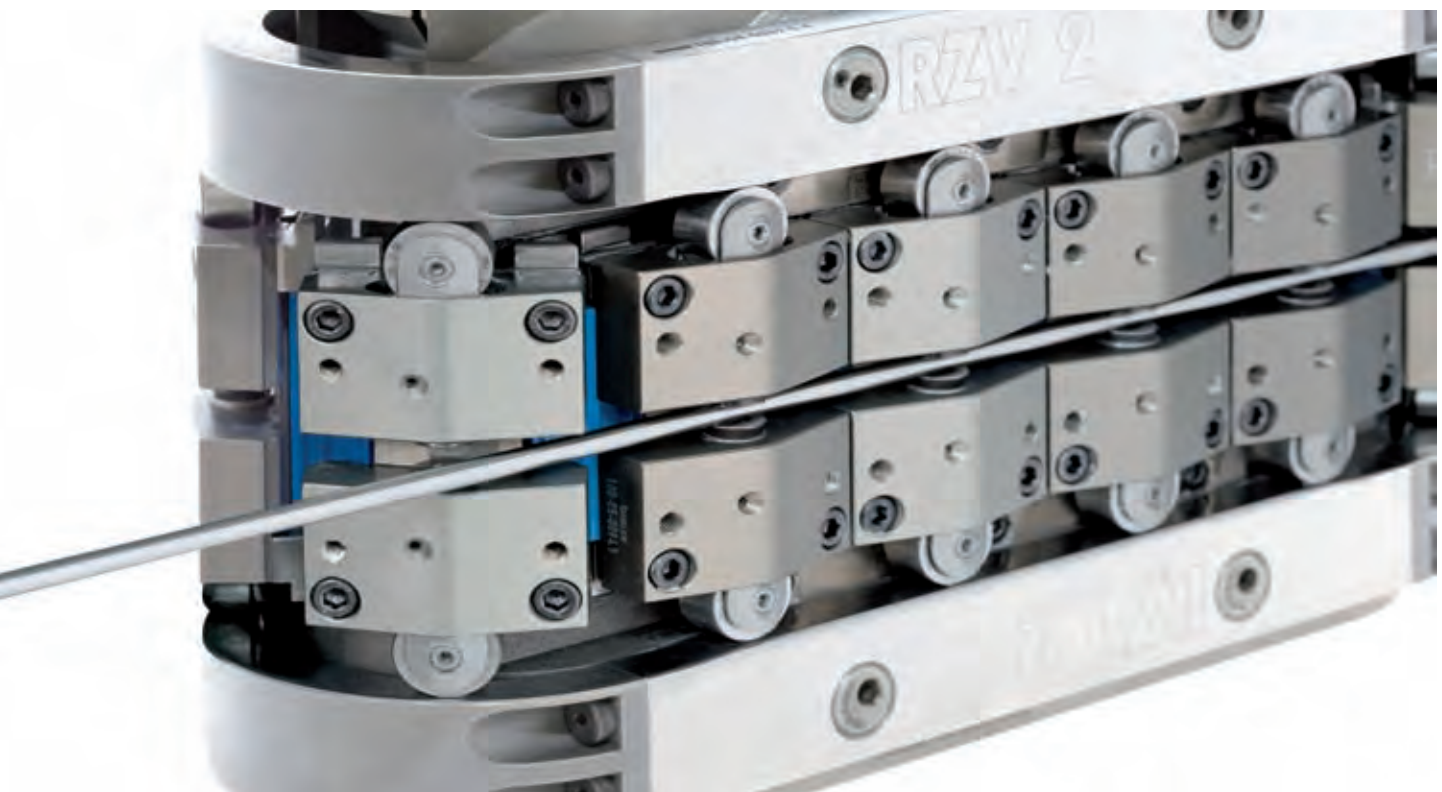
Un principio geniale eppure semplice ...

L'azionamento avviene a mezzo servomotore su una cinghia circolare (rotante) speciale. Su quest'ultima sono fissate 12 pinze d'avanzamento con un sistema di compensazione della pressione. Un sistema idraulico controlla la pressione di serraggio a mezzo di un parallelogramma (regolazione automatica da 0 a 9,5 mm spessore materiale). Lardoni ad eccentrico garantiscono la chiusura di tre pinze alla volta lungo il percorso rettilineo dell'avanzamento. Il serraggio del materiale avviene dal basso e dall'alto.

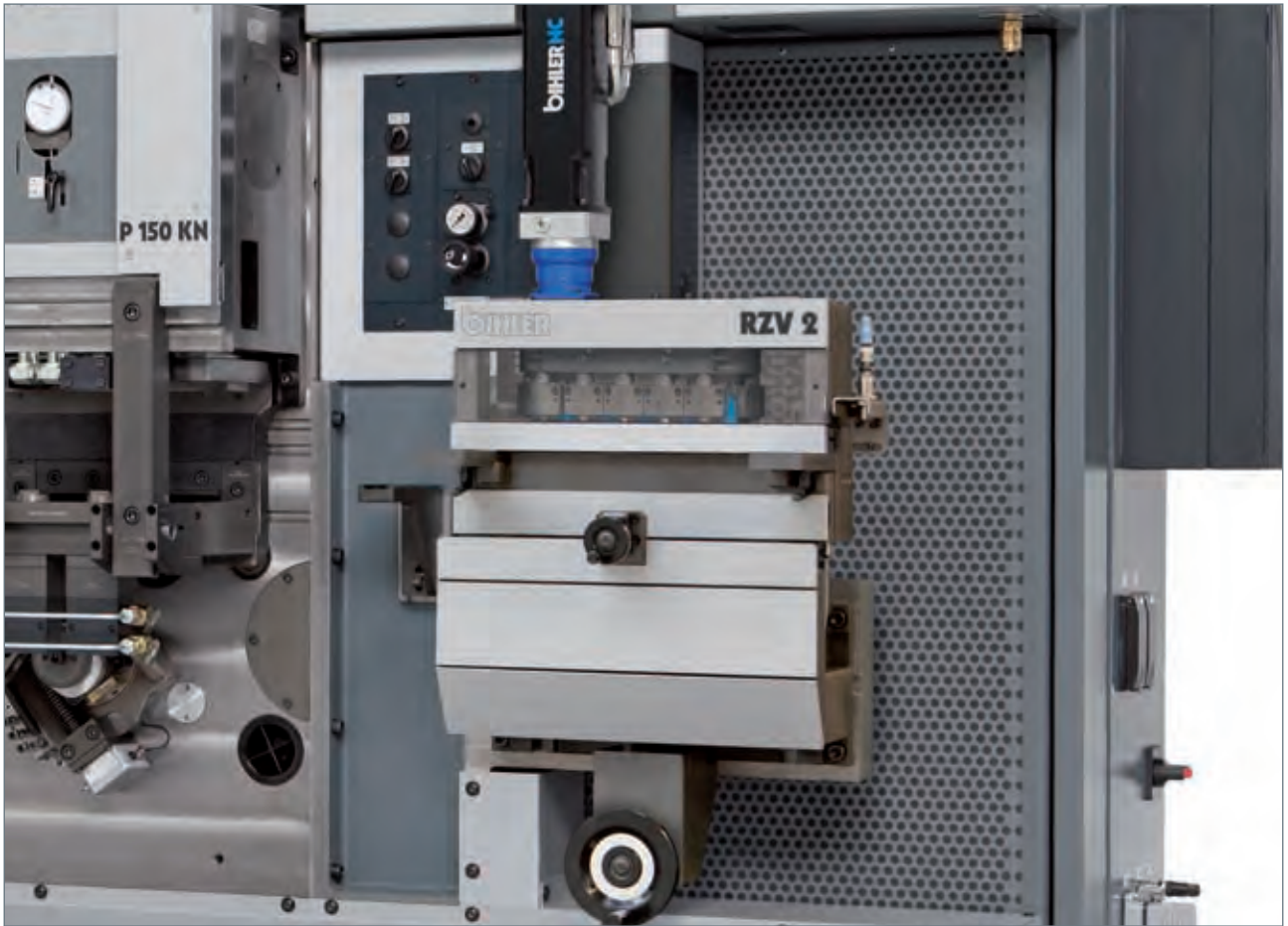
RZV 2 può essere impiegato in ogni direzione di corsa ed in ogni posizione.

Dati tecnici convincenti ...

- Azionamento con servomotore raffreddato ad acqua
- Velocità di avanzamento mass. 4 m/s
- Forza di avanzamento 1.000 N
- Precisione di avanzamento +/- 0,02 mm
- Pressione idraulica di serraggio regolabile da 3.000 N ad 10.000 N
- **Dimensioni materiale:**
 - Spessore nastro fino a 9,5 mm
 - Larghezza nastro fino a 300 mm
 - Diametro filo fino a 9,5 mm
- **Comando EC-E con due modi di posizionamento ed operazione e programmazione confortevoli:**
 - Altamente dinamico e sincrono con l'angolo macchina (con proprio encoder)
 - A comando temporizzato con massima potenza d'avanzamento all'angolo di partenza del proprio encoder
- Modulo proprio d'entrata per il controllo degli stampi con arresto del movimento d'avanzamento
- Amministrazione propria dei dati stampo
- **Integrazione nel controllo di processo Bihler VC 1:** La sequenza dei movimenti è liberamente programmabile; in alternativa si può assegnare una funzione camma oppure una programmazione modulo semplificata con tre valori di regolazione

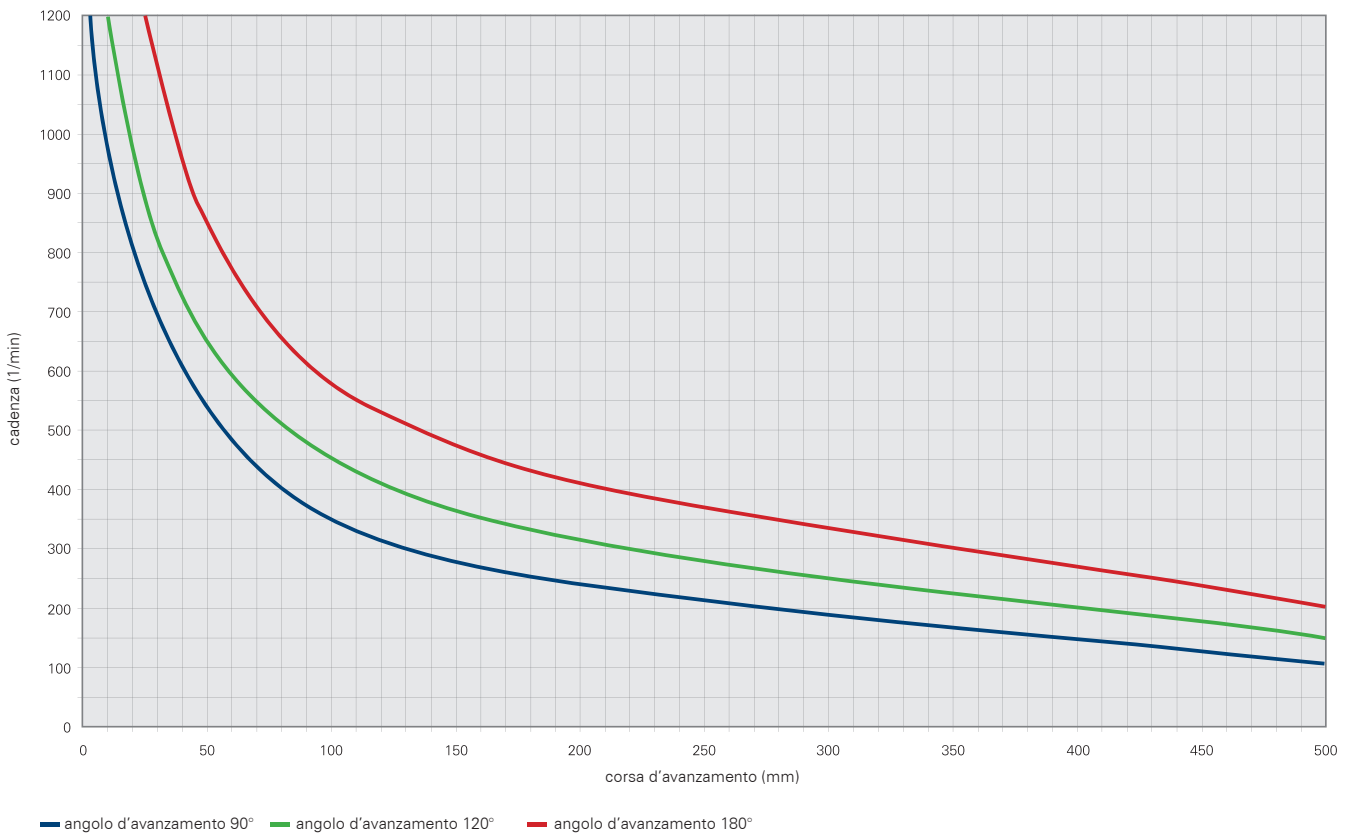


Trasporto materiale preciso ed altamente dinamico – tre pinze alla volta serrano il materiale.



RZV 2 con dispositivo di regolazione a due assi e protezione contro le scariche

Rendimento avanzamento RZV 2, massa d' avanzamento 5 kg, con raddrizzatore attivo, precisione +/- 0,02 mm



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15 | D-87642 Halblech

Tel.: +49-(0) 8368/18-0

Fax: +49-(0) 8368/18-105

verkauf@bihler.de

www.bihler.de