

The image shows a vertical industrial machine component. At the top, a black cylindrical shaft has the text 'BIHLER NC' printed vertically in white and blue. Below this is a silver-colored flange with a central hole. Underneath is a blue hydraulic cylinder. This is followed by a blue square hydraulic valve with two ports. The main body is a complex assembly of silver-colored metal plates and rollers, forming a radial grip mechanism. A thin metal strip is being fed through the rollers. The model number 'RZV 2' is visible on the side of the main body. The background is a plain, light-colored surface.

BIHLER NC

## RZV 2

### RADIALZANGENVORSCHUB

#### Sicher, hochdynamisch positionieren

Patentiertes Vorschubsystem für sicheres und präzises Zuführen von Band- und Drahtmaterial an Stanz-Biegemaschinen, Pressen, Profiliermaschinen, etc.

Perfekt ausgelegt für profiliertes, lackiertes oder beschichtetes Material mit empfindlicher Oberfläche.

**BIHLER**

## Entscheidende Vorteile ...

- Kompaktes Vorschubsystem für hochdynamisches, sicheres Positionieren
- Variable Vorschublängen von null bis unendlich – auch verschiedene Einzugsängen (vor und zurück) in einem Arbeitszyklus
- **Schonende Behandlung des Materials** durch Mehrfachklemmung: Verteilung des Klemmdrucks auf drei Zangen mittels Ausgleichssystem > exakter Transport auch bei Dickentoleranzen im Bandmaterial
- **Hohe Positioniergenauigkeit (+/-0,02 mm)** auch bei großen Vorschublängen
- **Hohe Geschwindigkeiten durch leichte Bauweise** (z.B. 1.200 Hub/min. bei 25 mm Vorschub)

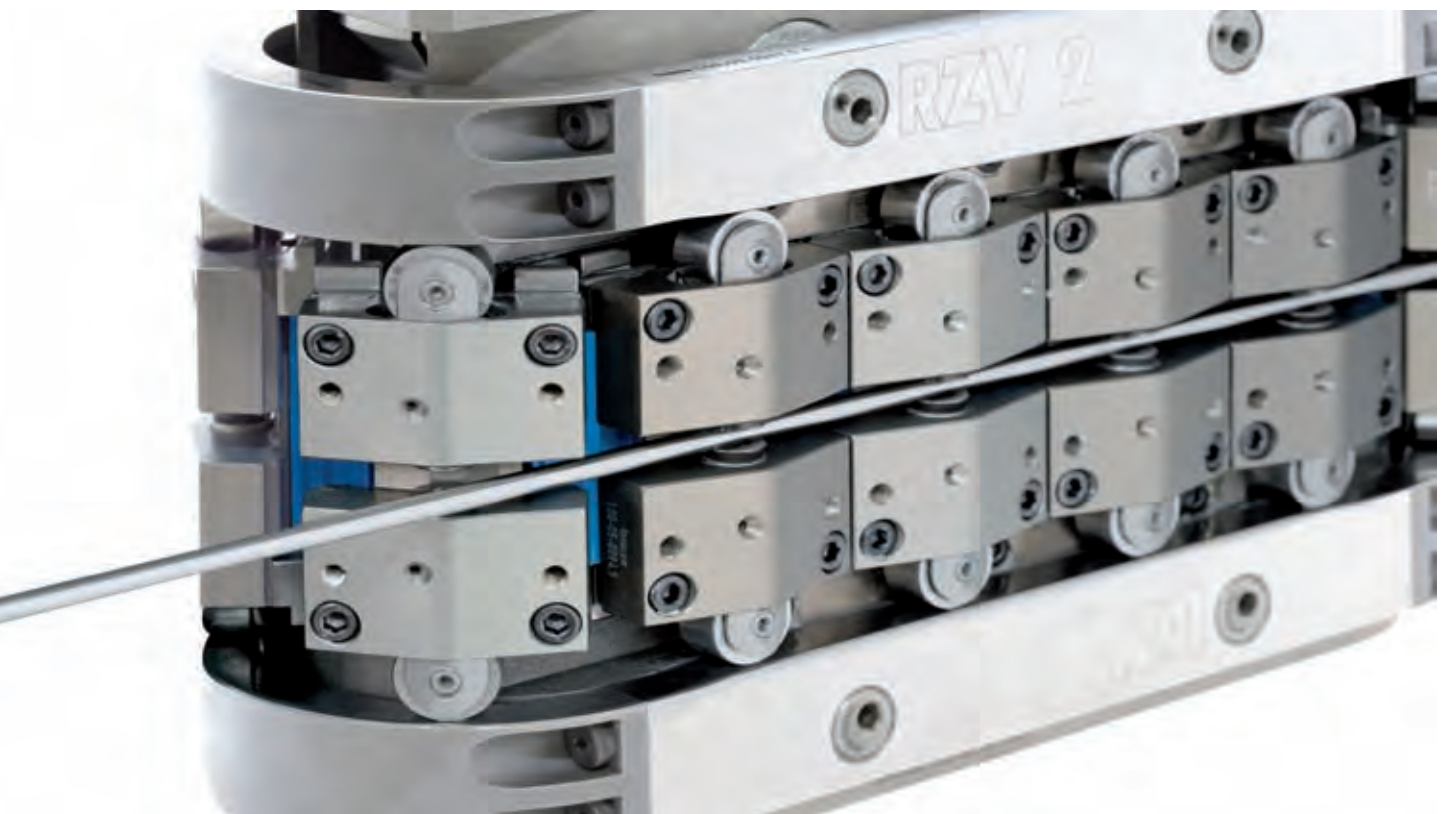
## Genial einfaches Prinzip ...

Der Antrieb erfolgt von einem Servomotor auf einen **umlaufenden Spezialriemen**. Auf diesem sind **zwölf Einzugszangen** mit Druckausgleichssystem befestigt. Eine Hydraulik steuert über ein Parallelogramm den Klemmdruck (automatische Umstellung zwischen 0 bis 9,5 mm Materialstärke). Kurvenleisten übernehmen das Schließen von immer drei Zangen auf der geraden Strecke des Vorschubs von oben und unten.

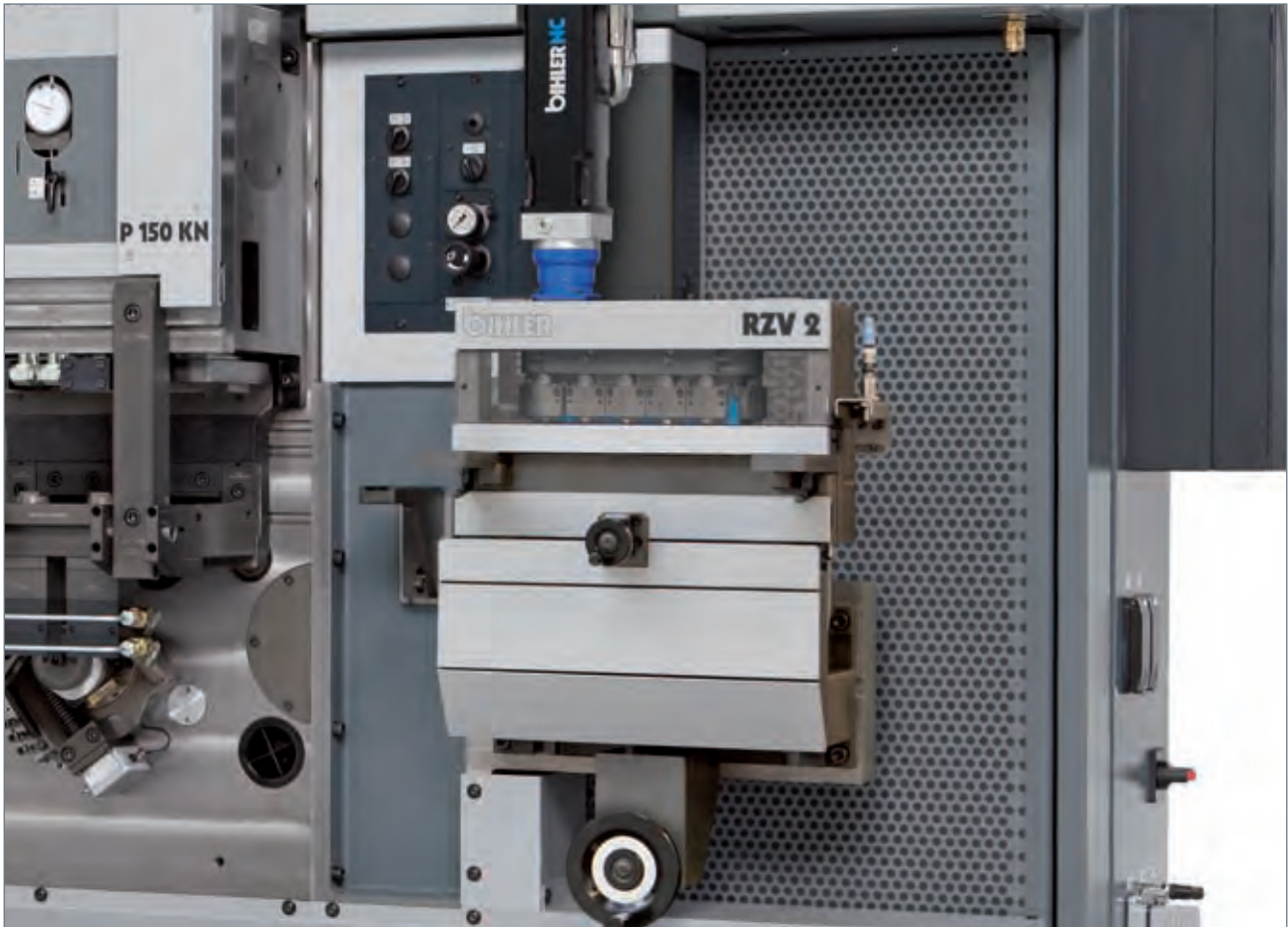
Der RZV 2 kann in jeder Laufrichtung und Lage betrieben werden.

## Überzeugende technische Daten ...

- **NC-Antrieb mit wassergekühltem Servomotor**
- Vorschubgeschwindigkeit max. 4 m/s
- Vorschubkraft 1.000 N
- Einzugsngenauigkeit +/- 0,02 mm
- Hydraulischer Klemmdruck einstellbar von 3.000 N bis 10.000 N
- **Materialabmessungen:**
  - Banddicke max. 9,5 mm
  - Bandbreite max. 300 mm
  - Drahtdurchmesser max. 9,5 mm
- **Komfortabel bedien- und programmierbare Steuerung EC-E** mit zwei Positionierarten:
  - hochdynamisch und zum Maschinenwinkel synchron (mit eigenem Drehgeber)
  - zeitgesteuert mit höchster Vorschubleistung auf Startwinkel des eigenen Drehgebers
- Eigenes Eingangsmodul zur Werkzeugüberwachung mit Stopp der Einzugsbewegung
- Eigene Werkzeugdaten-Verwaltung
- **Integration in Bihler VC 1-Steuerung:** freie Programmierung des Bewegungsablaufs möglich; alternativ Zuweisung einer Kurvenscheibenfunktion oder einer vereinfachten Modulprogrammierung mit drei Einstellwerten

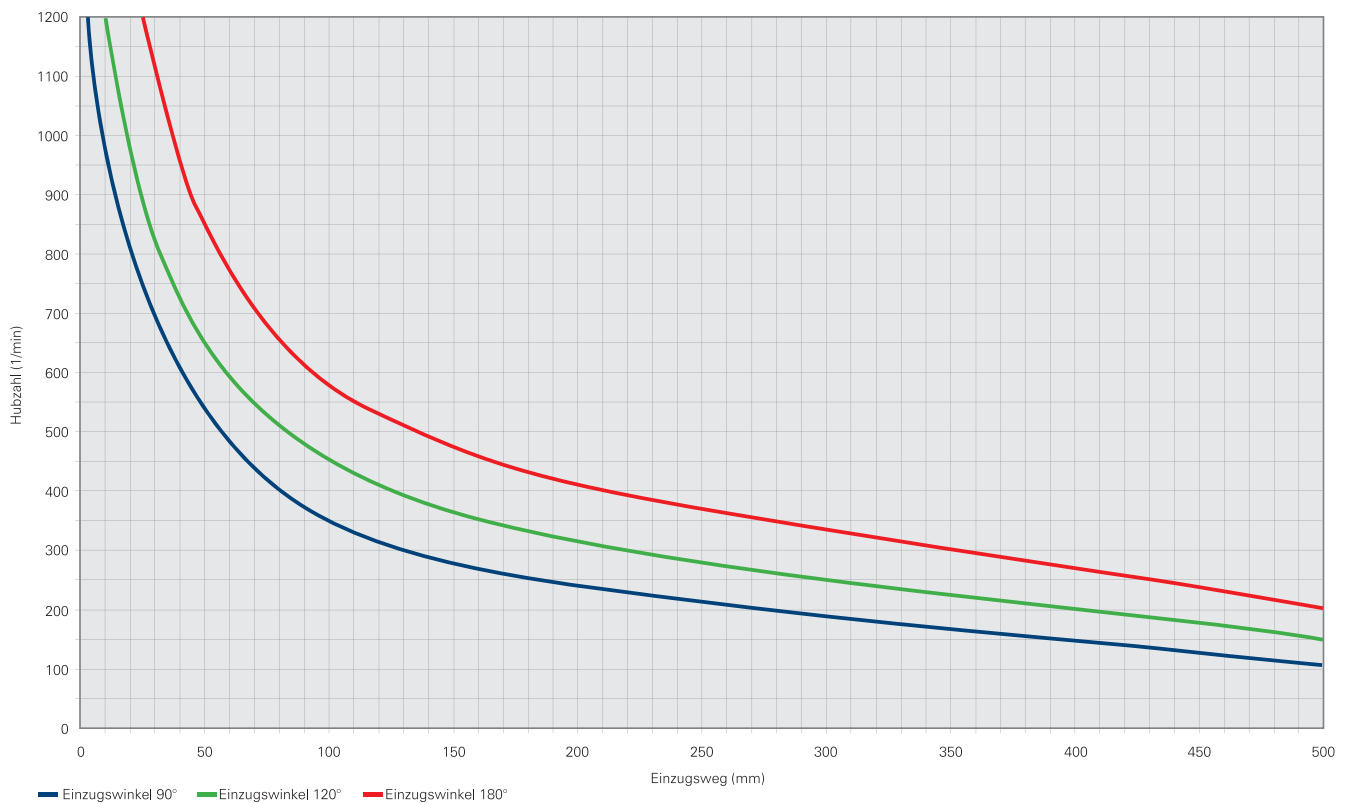


Präziser, hochdynamischer Materialtransport - immer drei Zangen klemmen das Material.



RZV 2 mit optionaler 2 Achs-Verstellvorrichtung und Berührungsschutz

### Einzugsleistung RZV 2, Einzugsmasse 5 kg, mit aktivem Richtwerk, Genauigkeit +/- 0,02 mm



**Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG**

Lechbrucker Str. 15 | D-87642 Halblech

Tel.: +49-(0) 8368/18-0

Fax: +49-(0) 8368/18-105

[verkauf@bihler.de](mailto:verkauf@bihler.de)

[www.bihler.de](http://www.bihler.de)