



GSE KS1 / KS2

GEWINDESCHNEIDEINHEITEN

Kompakte Gewindeschneideinheiten integrierbar in jedes Fertigungskonzept

- Patentierte NC-gesteuerte Prozessmodule für breites Anwendungsspektrum
- Perfekt ausgelegt für Einbau in sämtliche Fertigungslösungen
- Leistungsstarker AC-Servomotor - Drehzahlbereich 500 – 9.000 1/min.
- Nennmoment 2,45 Nm / 5,73 Nm, Spitzenmoment 5 Nm / 12,9 Nm
- Für beliebige metrische und vergleichbare Zollgewinde M2 – M6 / M5 – M10
- Spindelhub 24 mm / 27 mm
- Gewindeformen und Gewindeschneiden
- Schnellwechseleinrichtung
- Einheiten komplett wartungsfrei
- Abmessungen [LxBxH, mm]: 424 x 60 x 156 / 450 x 89 x 184



Weitere Vorteile der GSE KS

- Deutlich längere Standzeiten durch automatische Anpassung der Steigung an die des jeweiligen Gewindeformers
- Geringerer Verschleiß bei höherer Formgeschwindigkeit
- Anwendbar in horizontaler, vertikaler oder jeder anderen Richtung
- Schnellwechselsystem: Wechsel des Gewindeformers im Minutenbereich
- Bis zu 220 Gewinde/min. möglich

