



NEU

GSE KS 1

GEWINDESCHNEIDEINHEIT

Kompakte Gewindegewindeeinheit für begrenzte Platzverhältnisse

- Patentiertes, NC-gesteuertes Prozessmodul für breites Anwendungsspektrum
- Perfekt ausgelegt für Einbau in sämtliche Fertigungslösungen
- Leistungsstarker AC-Servomotor - Drehzahlbereich 500 – 9.000 1/min.
- Nennmoment 2,45 Nm, Spitzenmoment 5 Nm
- Für beliebige metrische und vergleichbare Zollgewinde (M2 – M6)
- Spindelhub 24 mm
- Gewindeformen und Gewindegewinde
- Schnellwechseleinrichtung für Werkzeug
- Einheit komplett wartungsfrei
- Abmessungen: 424 mm x 60 mm x 60 mm (LxBxH)

(Änderungen vorbehalten 10/09)

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG | Lechbrucker Str. 15 | D - 87642 Halblech
Tel.: +49-8368/18-0 | Fax: +49-8368/18-105 | verkauf@bihler.de | www.bihler.de

BIHLER