

GSE K1 K2 K3

UNIDAD DE ROSCADO

Unidades NC compactas de aplicación universal

- Unidad patentada gobernada por ordenador para un amplio espectro de aplicación
- Montaje en prensas así como en líneas de montaje y transfer
- Construcción plana gracias al servo-motor de eje hueco a mando numérico
- Mando separado, unidad independiente
- Carrera de trabajo sin guía patrón
- Utilización para todas las roscas métricas e inglesas dentro de los límites indicados
- Laminación de roscas y cortado de roscas
- Sistema de cambio rápido para el utillaje
- Unidad no necesita ningún mantenimiento

Contenido de suministro

El mando es colocado en un armario de mando móvil y acondicionado con una altura de 1.600mm. Eso permite accionar hasta 4 unidades GSE-K como máximo. El manejo se hace por una pantalla táctil en color de 5,7". Existe una posibilidad de accionamiento para una lubricación opcional del macho de roscado. Además de los elementos mecánicos, el motor NC y el regulador, la unidad también comprende de serie una unidad de refrigeración que es suficiente para 2 unidades GSE-K y se monta al lado del armario de mando.

Función

En el interior del eje hueco del servo-motor desliza un eje de chaveta múltiple que hace la carrera de trabajo. Durante el avance, el eje de chaveta múltiple es actuado por aire comprimido. La presión a seleccionar puede ser entre 3 y 6 bar. Mientras que el avance se hace por aire comprimido, el retroceso del eje de chaveta múltiple se hace por vacío. El eje de chaveta múltiple está equipado con una mordaza para fijar el macho de roscar. La introducción de todos los valores como diámetro, carrera, material etc. se hace por el mando.

	GSE K1	GSE K2	GSE K3
Conexión eléctrica	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Accionamiento con refrigeración por agua	servo-motor de eje hueco a mando numérico	servo-motor de eje hueco a mando numérico	servo-motor de eje hueco a mando numérico
Velocidad (1/min.)	500 - 7000	500 - 5000	300 - 2500
Par nominal max. (Nm) Par max. (Nm)	3,0 8,5	10,3 27,0	19,1 40,0
Mando/operación	pantalla táctil 5,7 "	pantalla táctil 5,7 "	pantalla táctil 5,7 "
Diámetro de rosca *	M2 - M6	M5 - M12	M10 - M20
Carrera del husillo (mm)	24	27	32
Fijación del utillaje (de serie)	sistema de cambio rápido	sistema de cambio rápido	sistema de cambio rápido
Refrigeración / Unidad de refrigeración (de serie)	1 kW	1 kW	1 kW
Lubricación	como opción con mando electrónico	como opción con mando electrónico	como opción con mando electrónico
Asistencia a distancia	Modem analógico Modem ISDN	Modem analógico Modem ISDN	Modem analógico Modem ISDN
Dimensiones largo x ancho x alto (mm)	240x117x215** 259x117x150***	256x152x232** 290x152x167***	325x221x230** 340x221x165***

* o roscas inglesas comparables, ** montaje en máquinas Bihler, *** montaje en prensas (Salvo modificaciones 11/05)

Diagrama de potencia de la GSE K1 para material ST 37 / latón

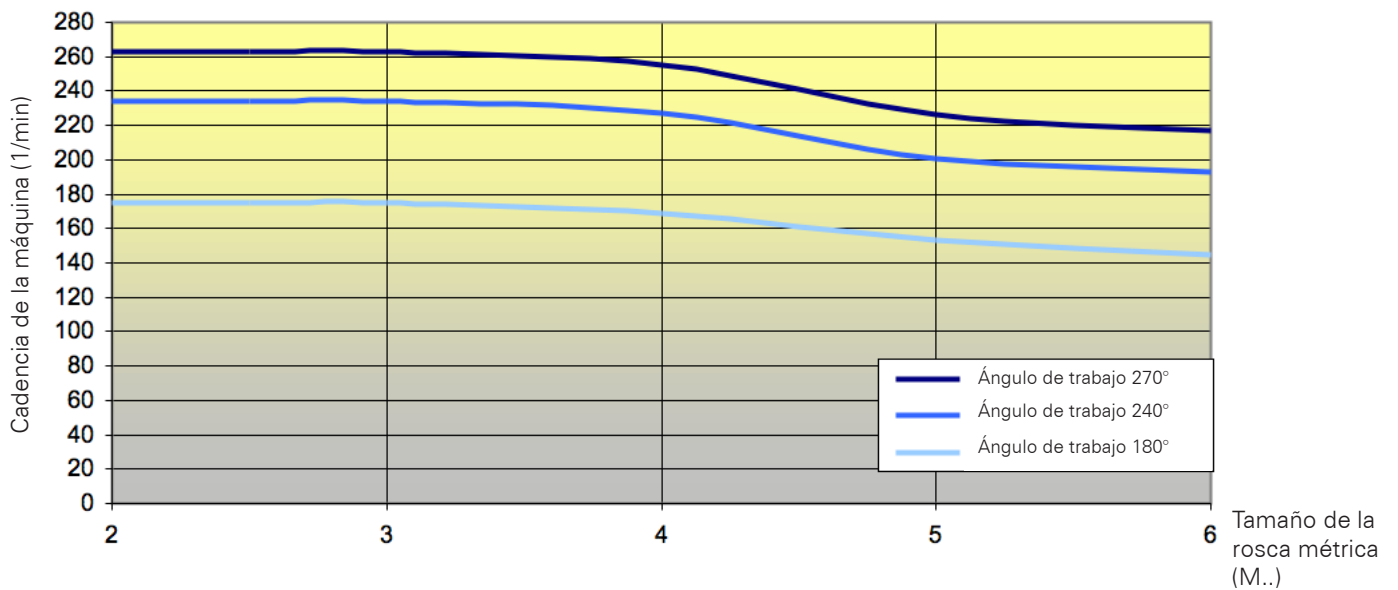


Diagrama de potencia de la GSE K2 para material ST 37 / latón

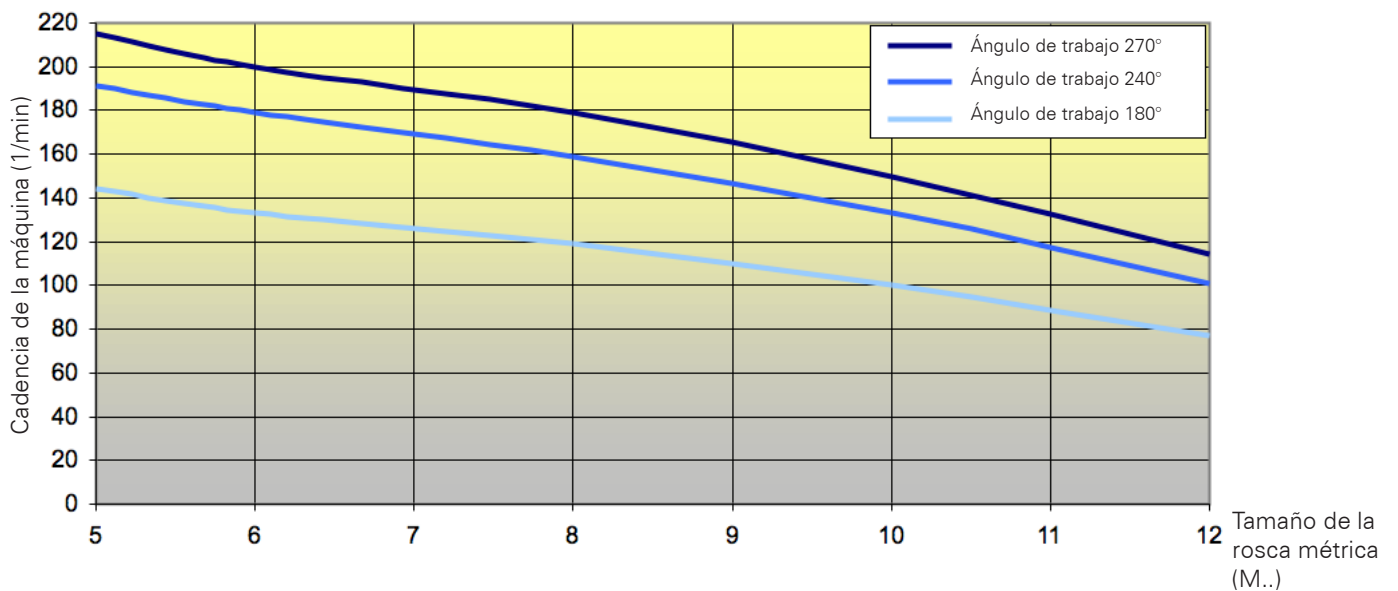
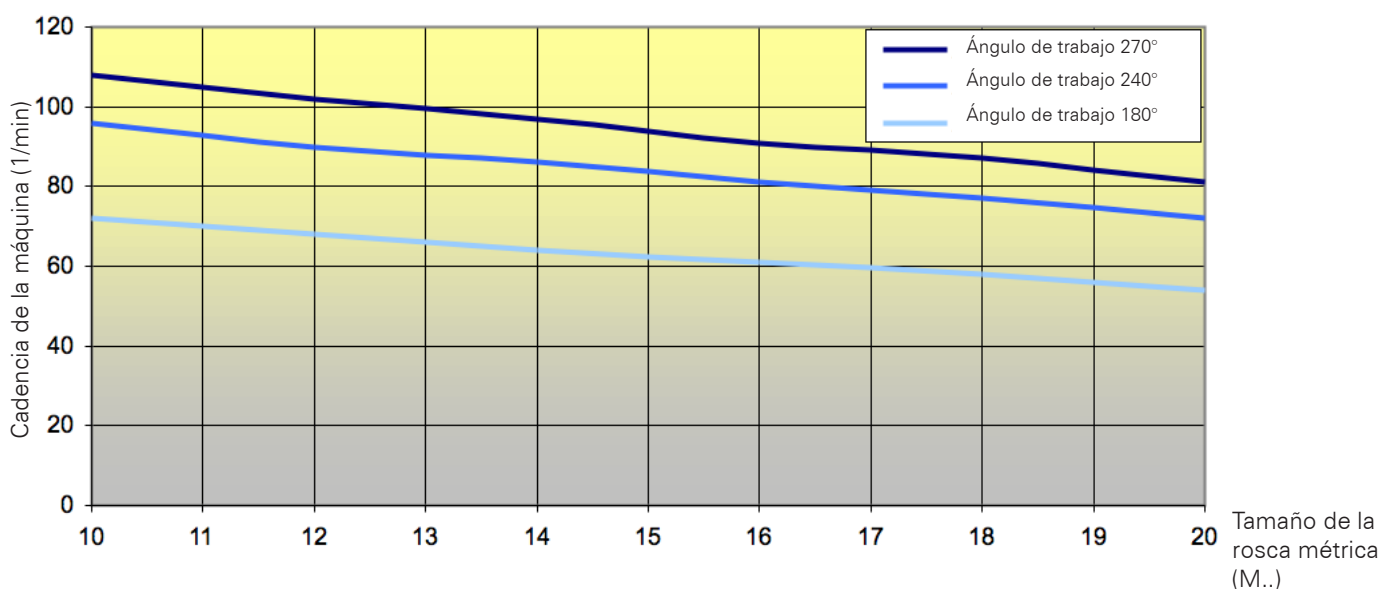


Diagrama de potencia de la GSE K3 para material ST 37 / latón



Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lechbrucker Str. 15 | D-87642 Halblech

Tel.: +49-(0) 8368/18-0

Fax: +49-(0) 8368/18-105

verkauf@bihler.de

www.bihler.de