



## ANC 3

### DISPOSITIVO DI SPELATURA

Appropriato per la spelatura di fili laccati. Fili con strato di isolamento vengono usati per conduttori sotto tensione come bobine o avvolgimenti molto stretti. Per applicare una tensione le estremità dei fili devono essere spelate prima dell'avvolgimento o della deformazione. Per questo scopo Bihler ha sviluppato un dispositivo di spelatura a controllo CNC il quale spela, in modo pulito e affidabile, la lacca dal filo tramite una testa a denti riportati.

A seconda dell'applicazione la testa a denti riportati viene usata con 3 coltelli speciali di metallo duro o con diamanti. Per differenti diametri di fili la stessa serie di coltelli può essere impiegata. Le necessarie guide filo con sistema di cambio rapido devono essere adatte al diametro filo in oggetto. Un aspirapolvere industriale aspira i trucioli risultanti. Sono a disposizione le versioni stand-alone o integrata nella produzione su una macchina Bihler. L'impianto elettrico consiste di un'armadio con comando di posizionamento per le tre assi e un terminale di comando con visualizzazione nel quale i comandi programmabili liberamente sono alloggiati. Il comando dispone di un'interfaccia digitale con i comandi macchina Bihler P-CNC 4E e P-CNC 400 per il segnale iniziale, la conversione attrezzatura, la sorveglianza e la visualizzazione dei guasti.

Il funzionamento dei tre motori di azionamento viene controllato a mezzo del programma. Immissione dei dati per le tre assi avviene tramite il terminale di comando.

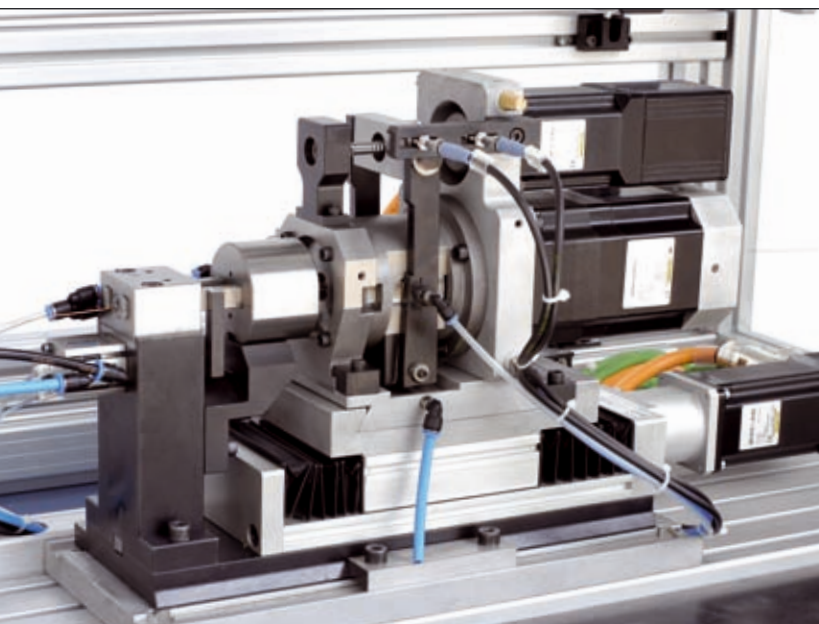
Motore 1: In combinazione con un sistema meccanico il movimento di chiusura della testa di spelatura viene controllato meccanicamente.

Motore 2: Il movimento di spelatura avviene tramite la rotazione della testa di spelatura equipaggiata con tre coltelli.

Motore 3: La corsa di spelatura lineare determina la lunghezza della sezione filo spelata. Durante la corsa di lavoro il filo viene serrato da un'unità antiritorno.

Fili sottili fino a ca. 0,8 mm vengono serrati da pinze di serraggio e nel caso dei fili più spessi cilindri pneumatici con ganasce vengono usati. L'unità completa di spelatura è installata su una piastra di base. Per la versione stand-alone è disponibile un basamento completo con copertura di sicurezza.

(con riserva di modifiche 11/05)



tipo stand-alone

### dati tecnici

diametro filo	0,5 fino a 5 mm
lunghezza spelatura	max. 45 mm
cadenza	max. 140 1/min