



OUTIL UNIVERSEL

pour tous les grands types de corps cylindriques

L'outil universel novateur est conçu pour la production de haute précision de tous les grands types de corps cylindriques (douilles/bâtis de moteur) avec plusieurs mécanismes de clinchage.

Le formage „doux“ par des poinçons de cambrage mobiles rend possible des valeurs de tolérance de circularité excellentes.

- introduction de force optimale
- court trajet d'outil
- aucune déformation des leviers de cambrage

Pour atteindre des valeurs de circularité encore meilleures, l'outil peut être combiné pour la calibration finale avec une presse cylindrique brevetée Bihler. L'outil universel peut être utilisé par exemple sur le centre d'usinage Multicenter MC 120, le COMBITEC CC 1 ou le système TWINTEC en fonction de la force de découpage requise.

Données techniques

- Quatre unités à genouillère d'une force nominale de 160 kN
- Outil de cambrage (Cintrage + Précalibrage → réduction des coûts d'outillage)
- Diamètre intérieur à partir de 80 mm, diamètre extérieur maxi. 150 mm
- Largeur de bande maxi. 125 mm
- Nombre de pièces élevé: 60 – 80 pièces par minute
- Nouvelle presse cylindrique, brevetée, pour la calibration finale (en option)
- Durées de changement d'outil très réduites

(sous réserve de modifications 03/10)

Otto Bihler Maschinenfabrik GmbH & Co. KG | Lechbrucker Str. 15 | D - 87642 Halblech
Tel.: +49-8368/18-0 | Fax: +49-8368/18-105 | verkauf@bihler.de | www.bihler.de

BIHLER