



RM 40KS

TRANCIA-PIEGATRICE

Per una più ampia gamma di pezzi da produrre

La RM 40 KS rende accessibili agli utenti nuove potenzialità produttive: la macchina dispone di una motorizzazione più potente che oltre alle slitte trasmette potenza ad una pressa da 150 kN. La migliorata rigidità della pressa innalza la durata degli utensili e consente l'utilizzo di stampi in metallo duro. Pezzi in acciaio ad alta resistenza

(sia in filo che in nastro) possono essere lavorati ancora a più alta cadenza e maggiore efficienza. Grazie alla grande apertura centrale presente nella piattaforma della macchina possono essere integrati fino a tre movimenti di mandrini meccanici o a controllo numerico per la soluzione di problemi di attrezzatura.

I vantaggi in breve

- Sistema di macchina compatta ed ad alto rendimento per una ampia gamma di pezzi
- Pressa ad eccentrico a due bielle forte (150 kN) con grande spazio per porta-stampi
- Alta rigidità della pressa consente l'uso di utensili in carburo metallico ad alta prestazione
- Processi più sicuri grazie al monitoraggio della forza della pressa e della temperatura dei cuscinetti
- Due ulteriori prese di forza sotto la pressa
- Tempi di attrezzaggio ridotti con il sistema di fissaggio rapido degli utensili
- Grande apertura centrale per movimenti meccanici o a controllo numerico dei mandrini centrali
- Compatibile con la serie RM
- Nuovo design "pulito", per lavorazioni sicure



Dati tecnici

- Numero di giri max. 350 1/min.
- Bordo posteriore del nastro avanzato di 80 mm rispetto alla piastra di lavoro della macchina
- Peso della macchina 3.160 kg a seconda delle dotazioni (senza attrezzatura)
- Dimensioni della macchina
2.590 mm x 2.100 mm x 2.450 mm (L x La x A)

Accessori

- Pressa ad eccentrico a due bielle: forza nominale 150 kN, corsa 12 mm; spazio max. per installazione porta-stampi: 368 mm di lunghezza, 202 mm di larghezza e 126 mm di altezza
- Avanzamento a controllo numerico RZV 2 (di serie)
- Slitte (corsa max. 50 mm; forza nominale max. 60 kN) con sistema di cambio rapido dell'attrezzatura
- Mandrino centrale a trazione positiva o a spinta positiva (max. corsa 45 mm; max. forza nominale 20 kN); opzionale mandrino centrale a controllo numerico (max. corsa 45 mm, forza nominale 800 N)
- etc.

Equipaggiamento standard

- Azionamento continuo regolabile; potenza nominale 12 kW
- Impianto pneumatico
- Lubrificazione centralizzata ad olio
- 4 piedini di livellamento ad alta precisione



Sistema di comando

Nuovo sistema di comando Bihler VC 1 con touch-screen da 15" e guida utente intuitiva per la programmazione. L'armadio elettrico è integrato nella macchina.



(Con riserva di modifiche 10/09)