



RM 40 K

ГИБОЧНО-ШТАМПОВОЧНЫЙ АВТОМАТ

Эффективная технология фирмы Билер для рентабельного изготовления точных деталей из проволоки и листовых полос

Гибочно-штамповочный автомат фирмы Билер типа RM 40K объединяет в себе преимущества нашей успешной серии станков типа RM с новейшими разработками современной технологии фирмы Билер для достижения большей мощности, гибкости, рентабельности и высокой производительности. Всё это обеспечивает совместимость станка RM 40K с инструментами станков RM 35, RM 40 и RM 40E, оптимизированные рабочие циклы, а также удобная в обслуживании система управления процессом VariControl VC1-E. В результате открытой конструкции станка имеется возможность для беспрепятственного интегрирования всех ключевых технологий фирмы Билер таких, как сварка, нарезание резьбы, завинчивание и т.д. в каждую производственную концепцию.

Увеличенное отверстие посередине на перфорированной рабочей плите для осуществления гибких движений среднего пуансона предлагает дополнительные возможности для интегрирования с задней стороны станка. Благодаря новейшим быстродействующим системам для смены инструментов фирмы Билер решающим образом сокращаются временные значения для смены инструментов и дисковых кулачков. Мощный двухточечный эксцентриковый пресс с достаточным количеством места для более длинных рам с режущими инструментами объединяет в единое целое убедительную смесь преимуществ. Станок RM 40K представляет собой инвестицию, которая оправдывается!

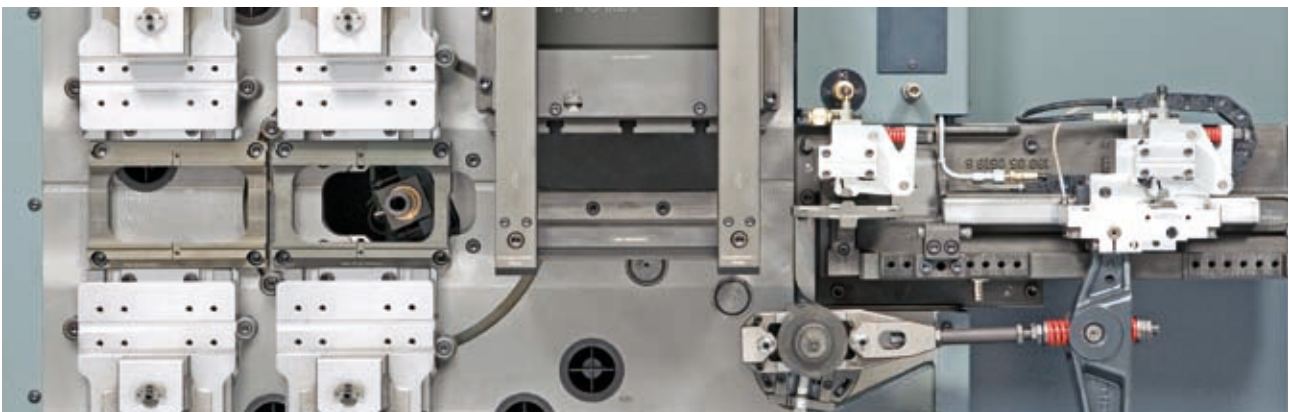
BIHLER

Все преимущества сразу

- Значительное повышение производительности в результате оптимизированных рабочих циклов
- Совместимость с инструментами станков типа RM 35, RM 40 и RM 40E
- Эксцентриковый пресс с большим монтажным пространством для более длинных рам с режущими инструментами
- Компактная конструкция в результате интегрированного электрошкафа
- Новая, удобная в обслуживании система управления VariControl VC 1-E с 15-дюймовым дисплеем
- Интегрированная звукоизоляция и система безопасности для персонала
- Большое отверстие посередине на перфорированной рабочей плите для гибких движений среднего пуансона
- Новая быстродействующая система для смены инструмента
- Новейшая система дисковых кулачков
- Превосходное соотношение цены / производительности

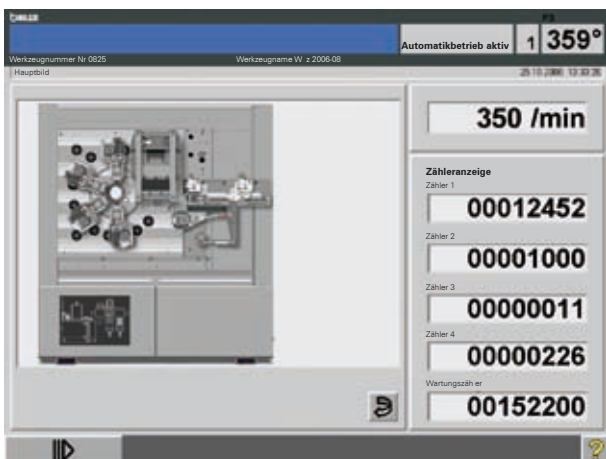
Серийные комплектующие

- Бесступенчато-регулируемый привод; мощность привода 5,5 квт
- Четыре стандартных агрегата суппорта (максим. ход 40 мм; максим. номинальное усилие 60 кН)
- Двухточечный эксцентриковый пресс: номинальное усилие 90 кН, ход 12 мм; монтажное пространство для рам с режущими инструментами длиной до 320 мм и шириной в 170 мм
- Средний пуансон выборочно втягивающий или нажимной (максим. ход 45 мм; максим. номинальное усилие 20 кН)
- Пневматическая установка
- Централизованная система смазки
- Загрузка материала до максимум 240 мм
 - Сокращение времени загрузки
 - Цанга и упорная цанга гидравлическим зажимом
- Четыре прецизионных нивелирных колодок



Система управления

Новая система управления фирмы Билер VC1-E с 15-дюймовым дисплеем и с интуитивной системой руководства для оператора по программированию.



Технические данные

- Максимальное число оборотов станка - 350 об/ мин.
- Задняя кромка материала 80 мм перед рабочим столом станка
- Вес станка: 2.000 кг в зависимости от оборудования (без инструмента)
- Габариты: ширина 2.020 мм x глубина 1.330 мм x высота 2.030 мм

Полный пакет

Станок со звукоизоляцией и системой безопасности для персонала + двухточечный эксцентриковый пресс в 9т + 4 гибочных агрегата + средний пуансон + система управления VC1-E с дисплеем