



RM 40 K STANZ- BIEGEAUTOMAT

Perfektes Zusammenspiel von bewährter Bihler-Technik und modernster Innovationstechnologie

Der neueste Bihler Stanz-/Biegeautomat RM 40K vereint die Vorzüge unserer erfolgreichen RM-Serie mit den innovativen Entwicklungen der heutigen Bihler Technologie für mehr Leistung, Flexibilität, Wirtschaftlichkeit und hohe Produktqualität. Möglich macht dies die Kompatibilität der RM 40K mit den Werkzeugen der RM 35, RM 40 und RM 40E, optimierte Arbeitsabläufe sowie die neue bedienerfreundliche Bihler Steuerung VariControl VC1-E. Durch den offenen Aufbau der Maschine lassen sich sämtliche Bihler-Schlüsseltechnologien wie Schweißen, Gewinden, Schrauben, uvm. problemlos in jedes Fertigungskonzept

integrieren. Der vergrößerte Mittendurchbruch in der Lochplatte für flexiblere Mittelstempelbewegungen bietet daneben weitere Integrationsmöglichkeiten von der Rückseite der Maschine. Dank der innovativen Bihler-Schnellwechselsysteme verkürzen sich die Umbauzeiten für Werkzeuge und Kurvenscheiben entscheidend. Eine leistungsstarke Zweipunkt-Exzenterpresse mit reichlich Platz für längere Schnittgestelle rundet den überzeugenden Mix an Vorzügen ab.

RM 40K - eine Investition, die sich auszahlt!

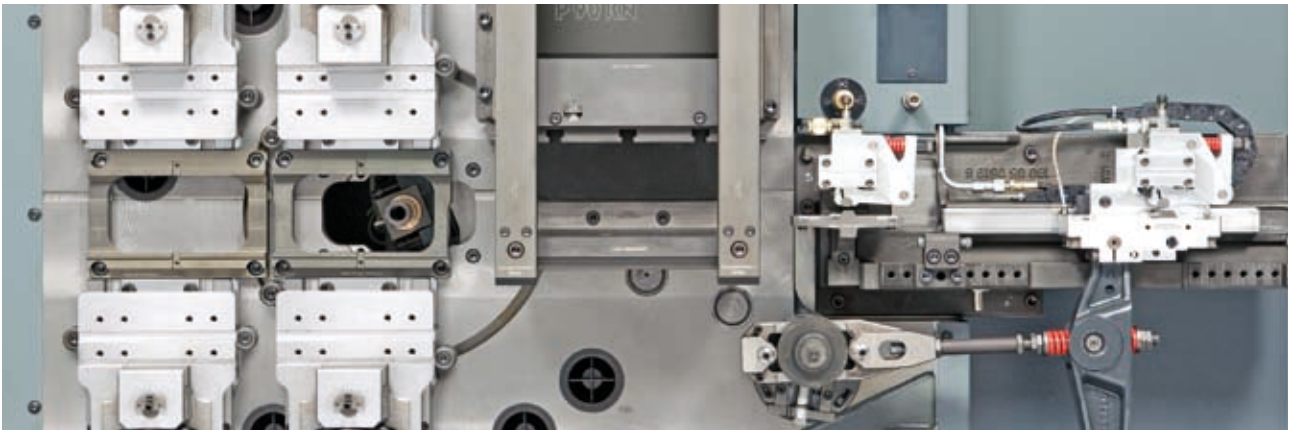
BIHLER

Vorteile auf einen Blick:

- enorme Leistungssteigerung durch optimierte Arbeitsabläufe
- Kompatibilität mit Werkzeugen der RM 35, RM 40 und RM 40E
- Exzenterpresse mit großem Einbauraum für längere Schnittgestelle
- kompakte Bauweise durch integrierten Schaltschrank
- integrierter Personen- und Lärmschutz
- neue bedienerfreundliche Steuerung VariControl VC1-E mit 15" Touchscreen
- größerer Mittendurchbruch in der Lochplatte für flexiblere Mittelstempelbewegungen
- neues Werkzeugschnellwechselsystem
- innovatives Kurvenscheibensystem
- exzellentes Preis-/Leistungsverhältnis

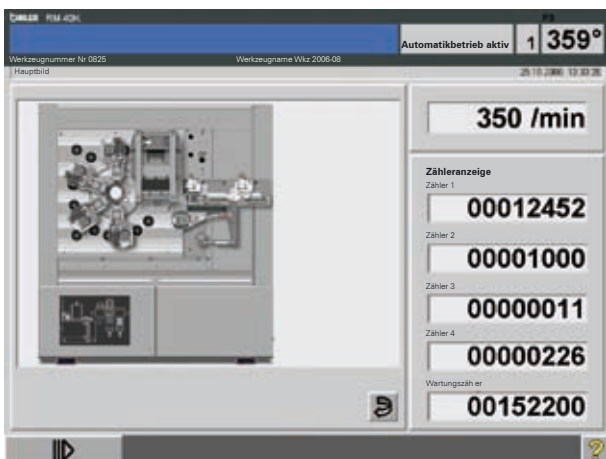
Serienmäßiges Zubehör:

- stufenlos regelbarer Antrieb; Antriebsnennleistung 5,5 kW
- vier Normalschlittenaggregate (max. Hub 40 mm; max. Nennkraft 60 kN)
- Zweipunkt-Exzenterpresse: Nennkraft 90 kN, Hub 12 mm; Einbauraum für Schnittgestelle bis 320 mm Länge und 170 mm Breite
- Mittelstempel wahlweise ziehend oder drückend (max. Hub 45 mm; max. Nennkraft 20 kN)
- pneumatische Anlage
- Ölzentralschmierung
- Materialeinzug bis max. 240 mm
 - Einzugszeitverkürzung
 - Zange und Rückhalter mit hydraulischer Klemmung
- vier Präzisionsnivellierschuhe



Steuerung:

Neue Bihler VC1-E Steuerung mit 15" Touch-Display und intuitiver Bedienerführung zur Programmierung



(Änderungen vorbehalten 02/07)

Technische Daten:

- Maschinendrehzahl max. 350 1/min.
- Materialhinterkante 80 mm vor Maschinenarbeitsplatte
- Maschinengewicht 2.000 kg je nach Ausrüstung (ohne Werkzeug)
- Abmessungen Breite 2.020 mm x Tiefe 1.330 mm x Höhe 2.030 mm

Komplettpaket:

Maschine mit Lärm- und Personenschutz
+ 9t Zweipunkt-Exzenterpresse + 4 Biegeaggregate
+ Mittelstempel + VC1-E Steuerung mit Touchscreen