



MCS 1 – MCS 05

MULTICENTER SPRINT

Sistema di macchine flessibili per una lavorazione multipla ad alta velocità

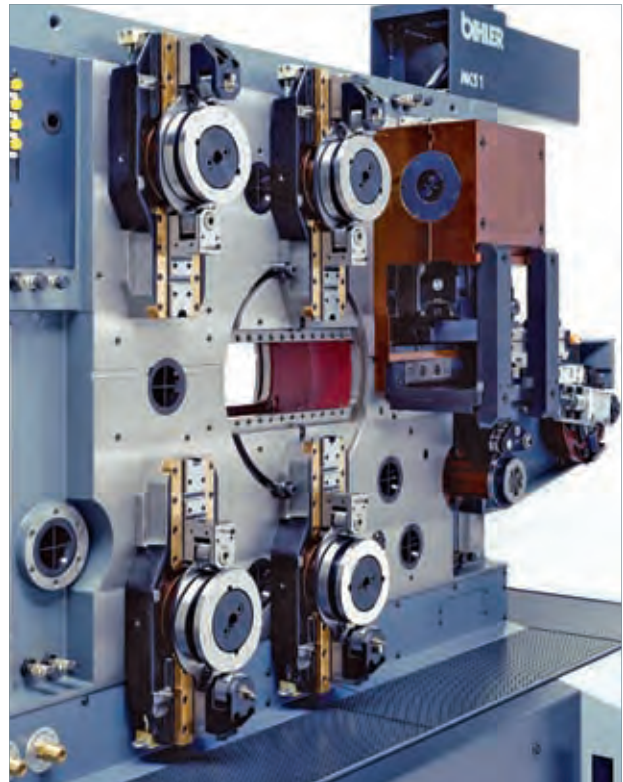
La serie ad altissima velocità MULTICENTER „SPRINT“ di Bihler unisce la tecnologia di formatura radiale e lineare su due facce di lavorazione per soluzioni di fabbricazione altamente produttive. Tutte le due facce sono pienamente utilizzabili separatamente oppure congiuntamente per ottenere una straordinaria flessibilità di automazione. La serie MCS è una perfetta simbiosi di velocità e redditività che si distingue per la sua straordinaria qualità e precisione nei

processi lavorativi. Grazie alle sue superiori velocità di produzione di mass. 800 e 500 colpi/min., la MCS 1 e la MCS 05 sono in grado di soddisfare senza problemi anche le esigenze delle grandi capacità produttive. Le trince piegatrici ad alta velocità trovano il loro impiego in diverse tipologie di industrie. È possibile con queste macchine coprire un ampio spettro che va dall'industria automobilistica, elettrotecnica, degli elementi di fissaggio fino alla bigiotteria

BIHLER

Ulteriori vantaggi delle MULTICENTER „SPRINT“

- Massima economicità grazie alla produzione simultanea radiale e lineare di pezzi e semplici gruppi di componenti assiemati su una sola macchina
- Impiego universale per numerosi settori di applicazione che prevedono formatura, saldatura, maschiatura, avvitamento, assemblaggio, misurazione, automazione, ecc.
- Elevato livello di prestazioni di tutti i moduli standard e dei moduli flessibili di sistema
- Slitte di piegatura con comando positivo per elevate cadenze e massime grandezze di lotto
- Precisi dispositivi di avanzamento longitudinale per l'alimentazione del materiale da destra e da sinistra sul davanti e sul retro
- Ampia apertura centrale per il trasporto trasversale dalla faccia A alla faccia B e viceversa
- Elevato grado di riutilizzo della macchina di base nonché di tutti i moduli
- Ampliamento del concetto della macchina e concatanamento con altri impianti di produzione



MCS 1 con slitte con comando positivo e pressa

Dati tecnici

	MCS 1	MCS 05
Cadenza (1/min.)	a variazione continua da 5 ad un mass. di 800	a variazione continua da 5 ad un mass. di 500
Pressa	70 kN, corsa 8 mm	300 kN, corsa 16 mm
Slitte	mass. 30 kN, corsa mass. 25 mm	mass. 50 kN, corsa mass. 50 mm
Movimento centrale	mass. 15 kN, corsa mass. 45 mm	mass. 20 kN, corsa mass. 80 mm
Lunghezza di avanzamento	mass. 70 mm (mecc.), avanzamento a CN: qualsiasi	mass. 160 mm (mecc.), avanzamento a CN: qualsiasi
Materiale	larghezza nastro mass. 45 mm, Ø filo mass. 4 mm	larghezza nastro mass. 80 mm, Ø filo mass. 6 mm

Maggiore sicurezza nel processo

La linea MULTICENTER "SPRINT" è equipaggiata con il controllo VariControl VC 1. L'azionamento multi assiale consente di gestire e supervisionare complessi processi di produzione tramite un pannello operatore touch screen da 15" ed una tastiera multifunzionale. Funzioni ausiliarie quali testi di aiuto, testi di istruzione, animazioni in 3D, Foto e Video rendono il VC 1 particolarmente semplice nell'utilizzo.



(con riserva di modifiche 11/09)